

ABSCHMIERTECHNIK · QUALITÄT · MADE IN GERMANY

UMETA

A WIGGEN-GROUP COMPANY

We make it move.

UNSERE FERTIGUNG IST IN BIELEFELD, EINE KLEINE MEHR ALS BESCHEIDENE STADT IM NORDWESTEN DEUTSCHLANDS DIE DURCH DIE HERSTELLUNG VON LEINEN BEKANNT WURDE

Sehr geehrte Damen und Herren,

seit der Gründung der UMETA Germany GmbH & Co. KG im Jahr 1926 steht UMETA für Qualität, Innovation und Tradition. Mit unserer langjährigen Erfahrung in der Fertigung von Schmiernippeln, Fettpressen, Zubehör für die konventionelle Abschmiertechnik sowie kundenindividuellen Drehteilen setzen wir stets auf höchste Präzision und Verbindlichkeit. Nicht umsonst sind die Produkte von UMETA in aller Welt für ihre Haltbarkeit und Funktionssicherheit bekannt. Unser Unternehmenssitz und unsere Produktion mit ca. 85 Mitarbeitern befinden sich in Bielefeld, Deutschland – ein Standort, an dem wir mit Stolz unsere hochwertigen Produkte für sie fertigen.



Als familiengeführtes und verantwortungsbewusstes Unternehmen der WIGGEN-Group haben wir ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN ISO 9001:2025, sowie ein Umweltmanagementsystem nach DIN ISO 14001 implementiert. Diese Systeme gewährleisten, dass wir unsere hohen Qualitätsstandards täglich einhalten und gleichzeitig nachhaltig und ressourcenschonend arbeiten.

Unsere Kunden stehen für uns an erster Stelle. Kundenzufriedenheit und ein zuverlässiger Lieferservice sind für uns die essenziellen Bestandteile einer erfolgreichen Partnerschaft. Wir verstehen uns als verlässlicher Partner, der durch Qualität, Flexibilität und Engagement überzeugt. Unser Ziel ist es, Ihnen nicht nur erstklassige Produkte, sondern auch einen erstklassigen Service zu bieten.

Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen und freuen uns darauf, Sie weiterhin mit unseren Produkten und unserem Service zu unterstützen.

Überzeugen Sie sich selbst!

Herzlichst Ihr

Dr. Michael Wiggen

Geschäftsführender Gesellschafter

UMETA Germany GmbH & Co. KG

UMETA PRODUKTE

– die Lebensversicherung für Ihre Maschinen und Anlagen

Seit mehr als 90 Jahren gewährleisten UMETA-Abschmierprodukte eine zuverlässige Wartung und Erhaltung hochwertiger Maschinen und Anlagen. Auch heute entstehen durch nicht- oder fehlerhaft geschmierte Anlagen ausfallbedingte Schäden in Millionenhöhe.

Damit Ihre Anlagen dauerhaft in Bewegung bleiben, bieten wir das weltweit größte Schmiernippel-Programm sowie Fettpressen und Zubehör für alle Einsatzbereiche. Wir wissen, wie wichtig gutes Werkzeug für ein effektives Arbeiten ist und beraten Sie gerne. Unser Ziel ist es, für jedes abschmiertechnische Problem eine optimale Lösung zu finden – entweder direkt aus unserem großen Standardprogramm – oder mit Produkten, die wir gemeinsam mit Ihnen entwickeln.

Schnelligkeit zählt! Daher halten wir einen großen Teil unseres Programms ständig ab Lager für Sie bereit.

Unsere hochwertige Abschmiertechnik produzieren wir ausschließlich in Deutschland. Die bekannte UMETA-Qualität wird hier durch die hochmoderne Produktionsanlagen, zertifiziertes Qualitätsmanagement sowie innovatives Produktmanagement gewährleistet.

Eine zunehmende Bedeutung für unser Unternehmen erlangen Drehteile nach Kundenvorgabe. Hierbei können wir auf die jahrzehntelange Erfahrung und das Know-How aus der Abschmiertechnik zurückgreifen. Unsere Kunden schätzen die Flexibilität und Zuverlässigkeit unserer Automaten- und CNC-Dreherei. Die Kombination der Abteilungen mit dem Montagebereich ermöglicht die Bearbeitung komplexer Bauteile und die Produktion in variablen Abmessungen, Werkstoffen und Losgrößen.

INHALTSVERZEICHNIS

■ FETTPRESSEN.....	4	TRICHTERSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN	63
HANDHEBELFETTPRESSEN	5	TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG.....	65
EINHAND-FETTPRESSEN	14	FLACHSCHMIERNIPPEL	66
DRUCKLUFT-FETTPRESSEN	17	FLACHSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG.....	72
STOSS- UND SPINDELPRESSEN.....	18	BAJONETTSCHMIERNIPPEL	74
ÖLPRESSEN.....	21	SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE	75
■ ZUBEHÖR FÜR FETTPRESSEN.....	23	VERSCHLUSSSCHRAUBE.....	76
DÜSENROHRE	24	■ SCHMIERNIPPEL NACH SAE J-534.....	77
MUNDSTÜCKE UND HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN	25	KEGELSCHMIERNIPPEL.....	77
HOCHDRUCKSCHLAUCHLEITUNGEN.....	28	KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE	79
SCHNELLWECHSELANSCHLÜSSE	29	KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN	80
WANDHALTERUNGEN	30	TRICHTERSCHMIERNIPPEL	81
FETTKARTUSCHEN.....	30	FLACHSCHMIERNIPPEL	82
ÖLDICHTE HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN.....	31	ADAPTER	83
■ WERKSTATTZUBEHÖR	32	SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE	83
SAUG- UND DRUCKSPRITZEN.....	33	DREHTEILE	84
ZUBEHÖR FÜR SAUG- UND DRUCKSPRITZEN	35	■ ZUBEHÖR FÜR SCHMIERNIPPEL	85
SONSTIGES WERKSTATTZUBEHÖR	36	■ DREHTEILE	92
■ INJEKTIONSPRESSEN	40	ENTLÜFTUNGSVENTILE	93
■ SCHMIERNIPPEL NACH DIN.....	42	VERSCHLUSSSTOPFEN.....	94
KEGELSCHMIERNIPPEL.....	43	■ PRODUKTNEUHEITEN	96
KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE	50		
KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN	52		
KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG	54		
KUGELSCHMIERNIPPEL	56		
KUGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN	58		
TRICHTERSCHMIERNIPPEL	60		
TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE	62		

Fettpressen



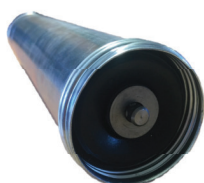


* gemäß unseren Garantiebedingungen
unter www.umeta.com

TWINLOCK
SYSTEM



gerolltes Grobgewinde für hohe Festigkeit und leichte Demontage



leichtes Einführen der Manschette in die Kartusche durch Wulst im Pressenrohr



besondere Druckfestigkeit durch gegossenen Alukopf und dickwandiges Pressenrohr

VORTEILE IM ÜBERBLICK

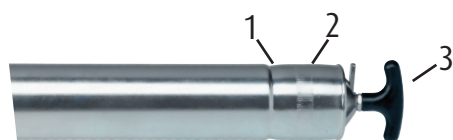
separates Entlüftungs- oder Füllventil



stabiler Handhebel mit Sicherheitsgriff



- 1 innenliegender Kartuschenanschlag
- 2 Rändelung am Pressenrohr für besseren Halt und Griffigkeit
- 3 ergonomischer Kreuzgriff mit Klemmschutz



- Sonderanfertigungen möglich
- Farben und Aufdrucke nach Kundenwunsch
- individuelle Verpackung



FETTPRESSEN

UMETA-FETTPRESSEN STEHEN FÜR HÖCHSTE QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT!

MADE IN
GERMANY



MIT DIESEM SIEGEL BÜRGEN WIR FÜR :

- ausschließliche Verwendung hochwertiger Materialien
- alle verbauten Komponenten ebenfalls „Made in Germany“ von regionalen Lieferanten
- sorgfältige Verarbeitung und Montage im eigenen Werk
- Qualitätskontrolle auf höchstem Niveau

WAS UNSERE PRODUKTE NOCH SO EINZIGARTIG MACHT:

- absolute Sicherheit - auch bei hohen Abschmierdrücken
- Langlebigkeit - selbst nach 30.000 Hübten kein Verschleiß feststellbar
- hochwertige Verzinkung - selbstverständlich CR6-frei
- langlebige Pulverbeschichtung statt Lackierung: korrosionsfrei, schlagfest, höchst witterungsbeständig
- intelligente Produktfeatures - von Fachleuten für Fachleute gemacht



Unsere Fettpressen 75/PK, 75/PL, 77 PKV und 70 PKT sind DLG geprüft



Selbstverständlich ist unser Qualitätsmanagement-System nach ISO 9001:2008 geprüft.

Achtung! Sicherheitshinweise

Beachten Sie bitte unbedingt die folgenden Hinweise:

Mit UMETA Fettpressen kann ein Abschmierdruck von über 400 bar erreicht werden. Achten Sie deshalb darauf, dass alle Komponenten für diesen hohen Druck ausgelegt sind.

Warten Sie Ihre UMETA Produkte regelmäßig!

Überprüfen Sie vor jedem Einsatz alle Verbindungen auf ihren festen Sitz und verwenden Sie nur Komponenten, die keinerlei Beschädigungen aufweisen.

Richten Sie niemals die Auslassöffnung auf sich selbst oder auf andere.

Halten Sie niemals einen unter Druck stehenden Schlauch fest und lösen Sie keine unter Druck stehenden Verbindungen.

Schläuche unterliegen einem starken Alterungsprozess! Tauschen Sie deshalb alle Schläuche nach spätestens drei Jahren aus.

Schläuche dürfen nie geknickt oder mit Gewalt gebogen werden.

Der kleinste Biegeradius beträgt 100 mm.

UMETA Druckluftpressen dürfen nie mit mehr als 7 bar Luftdruck betrieben werden.

Zum Abschmieren mit automatischen Abschmieranlagen werden eventuell Spezialschmiernippel benötigt. Bitte informieren Sie sich vorher über deren maximal zulässigen Drücke!

Benutzen Sie UMETA Produkte nur mit dem originalen UMETA Zubehör, das für diesen Zweck vorgesehen ist. Veränderungen an den UMETA Produkten können zu schweren Schäden oder Verletzungen führen. Suchen Sie bei eventuellen Verletzungen sofort einen Arzt auf!

UMETA Produkte dürfen nicht mit gefährlichen bzw. aggressiven Stoffen in Verbindung gebracht werden.

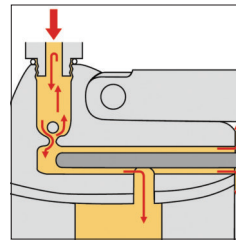
UMETA TWIN-LOCK-SYSTEM – DIE LEBENSVERSICHERUNG FÜR IHRE MASCHINEN UND AUSRÜSTUNG

TWINLOCK
SYSTEM

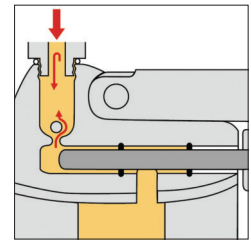
Bei der Wartung Ihrer hochwertigen Maschinen und Anlagen sollten Sie sich unbedingt gegen Scheinschmierung absichern! Was Scheinschmierung bedeutet? Trotz Abschmierens gelangt kein Fett an die Schmierstelle - und man merkt es nicht einmal! Welche Folgen kann das haben?

- trockenlaufende Lager
- Maschinenausfall
- Schäden und kostspielige Reparaturen
- Verdienstausschlag durch Stillstand

Das von UMETA erfundene und einzigartige TWIN-LOCK-System schützt Sie davor! Denn nur wir setzen zwei Spezial O-Ringe ein zu Ihrem Nutzen:



ohne UMETA TWIN-LOCK System



mit UMETA TWIN-LOCK System

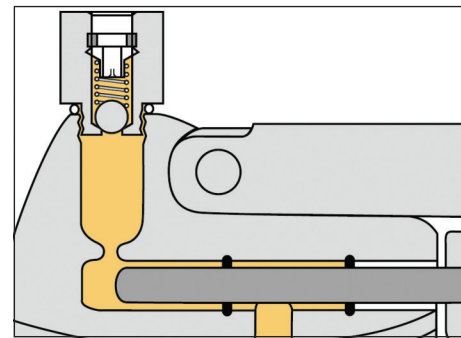
- kein verschleißbedingter Abrieb zwischen Metallkolben und Zylinder durch Kunststoffdichtungen
- druckabhängige Anpassung der Dichtwirkung
- kein Rückfluss des Fettes in den Fettbehälter
- kein Fettaustritt am Kolben
- rundum eine saubere Sache

UMETA EVER-FLOW SYSTEM

EVERFLOW
SYSTEM

Das von UMETA erfundene EVER-FLOW-System bewirkt:

- auch bei hohem Gegendruck wird Fett gefördert und gelangt an die Schmierstelle
 - selbst zähes Fett wird bei niedrigen Temperaturen gefördert
- Ein weiterer Vorteil UMETA's, an dem viele Konkurrenzprodukte scheitern.



UMETA FETTPRESSENSETS

Das bewährte UMETA-Zubehör für Fettpressen bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall die optimale Lösung. Wir haben für Sie die gängigsten Fettpressensets zusammengestellt, die jeweils aus der UMETA-Fettpresse Ihrer Wahl und den Zubehörteilen bestehen.

Grundsätzlich können Sie selbstverständlich jede Fettpresse individuell mit den Standard-Zubehörteilen Ihrer Wahl ausstatten. Die komplette Auswahl an Zubehör finden Sie in unserem Kapitel „Fettpressen-Zubehör“ ab Seite 23.

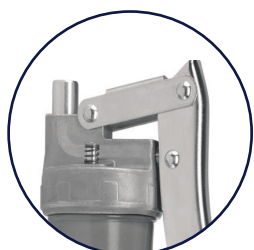
► Unsere gängigsten Standardsets:



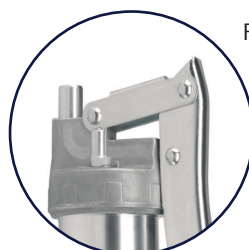
Düsenrohr 110/G – Düsenrohr mit Hydraulikgreifkupplung



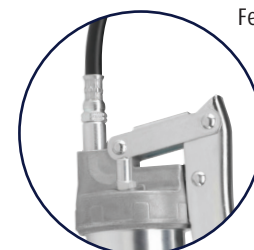
Schlauch 340/GLN – Schlauch 300mm mit Hydraulikgreifkupplung



Fettpresse beispielhaft ausgestattet mit Standard Entlüftungsventil



Fettpresse beispielhaft ausgestattet mit Standard Füllventil nach DIN zum Anschluss an jedes Fettfüllgerät mit DIN-Füllnippel



Fettpresse beispielhaft ausgestattet mit Standard Füllventil nach DIN und Schlauch

HANDHEBELFETTPRESSEN

75/PK SILBER



Pressenrohr aus Stahl, silber pulverbeschichtet, nach DIN 1283, auf Anfrage auch in Sonderfarbe lieferbar
 Ø 56 mm
 Rohrlänge 296 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 3
 Füllmenge 400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8
 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000286
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000281
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000333
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V000524
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000342
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000306
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000308
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V000378
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V000717
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000319

Handhebel Fettpresse mit Pressenrohr aus silber pulverbeschichtetem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN
- schlagfest, witterungsbeständig, und korrosionsbeständig

Arbeitsdruck 400 bar
 Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
 Prüfdruck 800 bar
 Pressenmaß 400 x 128 x 60 mm
 verpackt im bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
 Gewicht 1.250 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000287
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000276
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000456
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001174
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001045
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000402
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000449
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V000535
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001176
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000495
1/8 NPT	Polybeutel	Düsenrohr 95/G	V000667
1/8 NPT	Polybeutel	Füllventil „USA“ und Düsenrohr 95/G	V000616
1/8 NPT	Einzelkarton	Füllventil „USA“ und Düsenrohr 95/G	V000403

75/PK ZINK



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt, DIN 1283
 auch in Sonderfarbe lieferbar
 Ø 56 mm
 Rohrlänge 296 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 3
 Füllmenge 400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8
 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000301
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000309
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000860
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001167
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000432
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000310
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000573
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V000567
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001166
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000358

Handhebel Fettpresse mit Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Arbeitsdruck 400 bar
 Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
 Prüfdruck 800 bar
 Pressenmaß 400 x 128 x 60 mm
 verpackt im bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
 Gewicht 1.250 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000349
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V001408
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001182
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001181
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001249
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001172
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001409
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001185
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001184
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V001250

75/PL ZINK



Rohrversion	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	370 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	500 g Fettkartusche/600 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000662
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000810
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000803
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001199
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001197
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000439
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001422
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001460
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V000525
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000486

Handhebel-Fettpresse mit längerem Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 500 g Fettkartuschen oder 600 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	475 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.450 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001093
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V001201
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001129
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001200
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001198
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001461
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001462
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001463
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001464
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V001465

75/LL ZINK



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt
	Ø 56 mm
Rohrlänge	445 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	1000 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000647
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000941
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001213
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001212
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000938

Handhebel-Fettpresse mit extralangem Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 1.000 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	552 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel
Gewicht	netto 1.660 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000648
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V001233
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001232
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001229
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001214

75/PKU



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
 Ø 56 mm
 Rohrlänge 295 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 3
 Füllmenge 400 g Fettkartusche/500 ccm lose befüllt
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8
 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	7021312
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	6800130
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	7751511
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	6800140

UMETA TWIN-LOCK Ultra Presse

Topmodell, bei dem sich Qualität, Funktionalität und Design vereinen

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- ergonomischer Griff aus rutschfestem blauen Kunststoff
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit DIN-Füllventil nach DIN nach DIN 1283
- im UMETA Einzelkarton

Arbeitsdruck 400 bar
 Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
 Prüfdruck 800 bar
 Pressenmaß 400 x 135 x 75 mm
 verpackt im bedruckten UMETA Einzelkarton
 oder im Kofferset
 Gewicht 1.300 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	7021411
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	7752611
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	7751611
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	6800145

UMETA TWIN-LOCK Ultra Presse 75/PKU Kofferset



Die komplette Abschmierausrüstung im praktischen Koffer. Dieser Koffer enthält alles was man zum Abschmieren in jeder denkbaren Situation benötigt, besonders unsere UMETA TWIN-LOCK Ultra Presse 75/PKU nach DIN 1283. Das Kofferset ist standardmäßig mit dem praktischen UMETA-Schlauchparkplatz ausgestattet. Die Fettpresse kann mittels der beigegefügt Wandhalterung immer griffbereit an der Werkstattwand aufgehängt werden. Mit dem umfangreichen Zubehör sind Sie auch draußen für jeden Einsatzfall gerüstet.

- Zubehörsatz, bestehend aus:
- Hydraulikschlauch Schlauch 340/GLN
 - Düsenrohr Düsenrohr 110/G
 - Hydraulikgreifkupplung 515/G-4
 - Schnellwechselanschluss, kurze Ausführung 200/M4, 200/M1, 200/M22, 200/S, 200/XS
 - Schmiernippelsortiment-60er, je 5 Stck. H1/H2/H3 M 6 x 1, M 8 x 1, M 10 x 1, R 1/8
 - Fettkartusche 420 ml e, Mehrzweckfett
 - Schlauchparkplatz am Handhebel
 - Wandhalterung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900096
G 1/8	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900098

70/PKT - TRANSPARENT



Handhebel Fettpresse mit Pressenrohr aus schlagfestem, transparentem Kunststoff UMETAN 2.7

- für 400g Fettkartuschen oder 500g loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Füllventil (DIN Standard), alternativ mit Entlüftungsventil

Den einzigartigen Effekt erzielt hier das eigens für diese Anwendung entwickelte glasklare Kunststoffrohr aus UMETAN 2.7., das es Ihnen jederzeit ermöglicht, die verwendete Fettkartusche sowie den Fettfüllstand zu kontrollieren. Bei der Befüllung mit losem Fett haben Sie völlige Kontrolle über den Befüllstand. Überfüllung oder Teilbefüllung sind damit weitestgehend ausgeschlossen. Das Kunststoffrohr macht diese Presse nicht nur besonders leicht, sondern auch durch die Rändelungen handlich und auch bei kalten Temperaturen angenehm zu bedienen. Das robuste und nichtrostende Material zeichnet sich durch besondere Formstabilität aus, auch bei Stürzen oder anderweitigen äußeren Einwirkungen.

Pressenrohr	hochschlagfestes Polyamidgehäuse, transparent Ø 60 mm
Rohrlänge	296 mm / 11.65"
geeignet für	Fette bis NLGI 3
Anwendungstemperatur	-18°C bis 35°C
Füllmenge	400 g Fettkartusche/500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	403 x 145 x 68 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.110 g zzgl. Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil, ohne Zubehör	V001868
M 10 x 1	Polybeutel	mit Schlauch 340/GLN	V002099
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr 110/G	V002101
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V002102
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Füllventil, ohne Zubehör	V001872
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Schlauch 340/GLN	V002100
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Düsenrohr 110/G	V002103
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V002104

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil, ohne Zubehör	V001877
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V002105
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V002106
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V002107
G 1/8	Einzelkarton	mit Füllventil, ohne Zubehör	V001882
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V002108
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V002109
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V002084

70/PK



Das Kunststoffrohr macht diese Presse nicht nur besonders leicht, sondern durch die Rändelungen handlich und auch bei kalten Temperaturen angenehm zu bedienen. Das robuste und nichtrostende Material zeichnet sich durch besonders hohe Formstabilität, auch bei Stürzen oder anderweitigen äußeren Einwirkungen, aus.



Pressenrohr	hochschlagfestes Polyamidgehäuse, schwarz Ø 60 mm
Rohrlänge	292 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche/500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

Handhebel Fettpresse mit Pressenrohr aus schwarzem, schlagfestem Kunststoff

- gem. DIN 1283
- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	400 x 128 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.000 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000354
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000472
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000550
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001002
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000790
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000350
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000952
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V000881
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001118
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V001466

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000443
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000637
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001095
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001211
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001251
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000645
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000842
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001094
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001467
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V001468

73/PK



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
 Ø 56 mm
 Rohrlänge 200 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 3
 Füllmenge 300 ccm lose befüllt
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8
 auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000211
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000549
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000773
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001220
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001218
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000479
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001479
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001096
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001480
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000457

Handhebel-Fettpresse mit verkürztem Pressenrohr aus verzinktem Stahl

- für 300 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Arbeitsdruck 400 bar
 Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
 Prüfdruck 400 bar
 Pressenmaß 345 x 128 x 60 mm
 verpackt im bedruckten UMETA Polybeutel
 oder Einzelkarton
 Gewicht 1.075 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000993
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V001227
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001054
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001224
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001219
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001481
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001024
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001097
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001482
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000458

75/PKM



optional erhältlich:
 Pressenkopf mit Druckentlastung

Manometer Druckbereich bis 400 bar
 alternativer Druckbereich bis 1.000 bar,
 Pressenkopf mit oder ohne Druckentlastung lieferbar
 Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
 auch in Sonderfarbe lieferbar
 Ø 56 mm

Handhebel-Fettpresse mit Manometer

- zur exakten Bestimmung des Abschmierdrucks zum Schutz drucksensibler Bauteile, Lager und Dichtungen
- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit Pressenrohr aus hochwertigem, verzinktem Stahl
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN
- mit Manometer, Druckbereich bis 1.000 bar

Rohrlänge 296 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 3
 Füllmenge 400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8
 auf Anfrage 1/8 NPT
 Arbeitsdruck 400 bar
 Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
 Prüfdruck 800 bar
 Pressenmaß 480 x 130 x 60 mm
 verpackt im bedruckten UMETA Polybeutel
 Gewicht 1.555 g + Zubehör und Verpackung

Manometer bis 400 bar

Anschluss	Verpackung	Druckentlastung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne	V000485
M 10 x 1	Polybeutel	mit	V000712
G 1/8	Polybeutel	ohne	V000859
G 1/8	Polybeutel	mit	V000391

Manometer bis 1000 bar

Anschluss	Verpackung	Druckentlastung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne	V000978
M 10 x 1	Polybeutel	mit	V000545
G 1/8	Polybeutel	ohne	V000499
G 1/8	Polybeutel	mit	V000392

ECOLUBE PERFORMANCE



Pressenrohr	blau lackiert RAL 5026 Ø 56 mm
Rohrlänge geeignet für	287 mm Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8

Anschluss	Verpackung	Zubehör	VPE	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	25	7000200
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr und Greifkupplung	25	7000202

Handhebel-Fettpresse

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- ähnlich DIN 1283
- serienmäßig Füllventil nach DIN

Das leichte Stahlgehäuse sowie der rutschfeste Handgriff aus Kunststoff und Rändelungen auf dem Pressenrohr sorgen für sicheren Halt und leichtes Handling.

Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,4 ccm/Hub
Prüfdruck	600 bar
Pressenmaß	390 x 120 x 55 mm
verpackt im	klaren Polybeutel
Gewicht	1.200 g + Zubehör und Verpackung

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Anschluss	Verpackung	Zubehör	VPE	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	25	Auf Anfrage
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr und Greifkupplung	25	Auf Anfrage

77/PKV

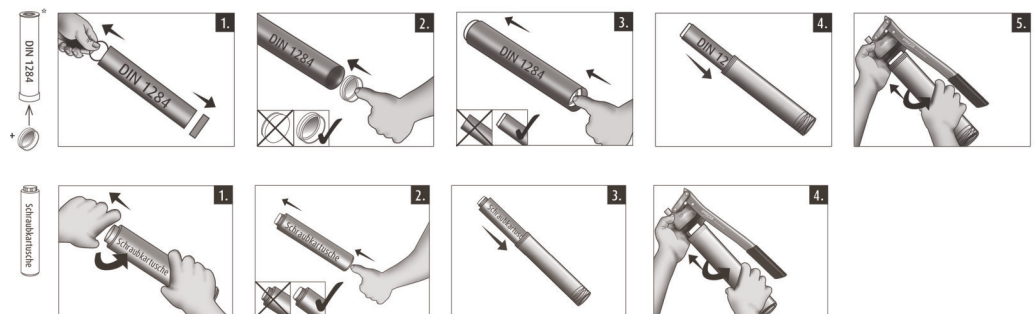
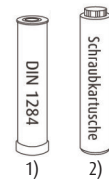
VARIOSTAR

S Y S T E M



Handhebel-Fettpresse

- für 400g Fettkartuschen gem. Abbildung
1) DIN-Kartusche 2) Schraubkartusche
- mit UMETA TWIN-LOCK System, das für zuverlässige Fettförderung sorgt, selbst bei Lufteinschlüssen im Fett - garantiert ohne Scheinschmierung
- mit EVER-FLOW-System, durch das auch besonders zähes Fett kontinuierlich gefördert wird
- Pressenrohr aus pulverbeschichtetem Stahl - Spezial Antirutsch-Beschichtung



Pressenrohr	aus Stahl, dunkelblau gepulvert, Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 2
Füllmenge	400g Fettkartusche
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

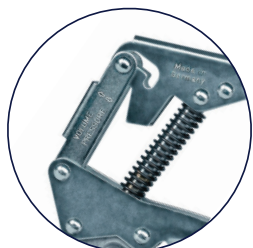
Arbeitsdruck	400 bar
Förderleistung	ca. 1,9 ccm/ 1,6 g pro Hub
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	365 x 128 x 70 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Karton oder Polybeutel
Gewicht	1.080 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V770001
M 10 x 1	Polybeutel	mit Schlauch 340/GLN	V770002
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr 110/G	V770003
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V770004
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V770006
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Schlauch 340/GLN	V770007
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Düsenrohr 110/G	V770008
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V770009

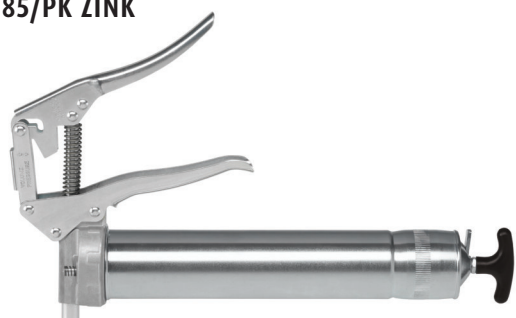
Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V770011
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V770012
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V770013
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V770014
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V770016
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V770017
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V770018
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V770019

■ EINHAND-FETTPRESSEN

UMETA TWIN-LOCK-Einhand-Fettpressen bieten Ihnen viele Möglichkeiten. Die Anwendung mit nur einer Hand ermöglicht es Ihnen insbesondere, schwer erreichbare Stellen abzuschmieren. Mit dem bewährten Powerswitch-System können Sie jederzeit am Handgriff von einer Fettförderung mit hohem Volumen auf hohen Druck umstellen und erreichen somit immer ein optimales Ergebnis.



85/PK ZINK



Einhand-Fettpresse mit Pressenrohr aus hochwertigem, verzinktem Stahl

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt, DIN 1283 Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

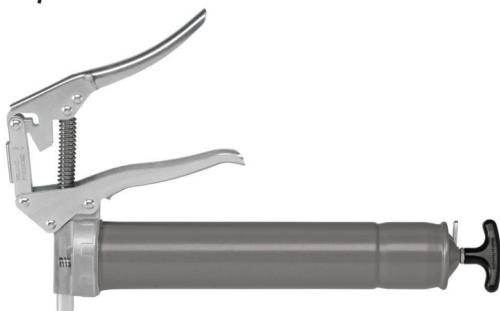
Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	403 x 170 x 60 mm
verpackt im	UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.220 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	405 x 172 x 77 mm

bei Einstellung auf:	Volumen	Druck
Arbeitsdruck	ca. 200 bar	ca. 250 bar
Förderleistung	ca. 1,1 ccm/Hub	ca. 0,7 ccm/Hub

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000715
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000676
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001190
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001189
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000721
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000730
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000431
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001028
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001192
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000961

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000369
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000809
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V001195
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001194
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V001187
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000548
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000858
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001157
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001196
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V001188

85/PK SILBER



Einhand-Fettpresse mit Pressenrohr aus silber pulverbeschichtetem Stahl

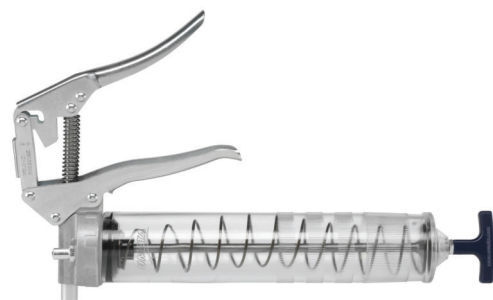
- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Technische Daten wie 85/PK Zink, jedoch
 Pressenrohr aus Stahl, silber pulverbeschichtet, DIN 1283
 auch in Sonderfarbe lieferbar

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000382
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000538
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000997
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001469
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000772
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000210
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000507
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001136
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001470
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000454

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000371
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V001471
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000768
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001472
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000704
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000420
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001473
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V000771
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001474
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000421
1/8 NPT	Polybeutel	ohne Zubehör	V000617
1/8 NPT	Einzelkarton	Füllventil „USA“	V000640

80/PKT



Einhand-Fettpresse mit Pressenrohr aus transparentem, schlagfestem Kunststoff

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Füllventil (DIN Standard), alternativ Entlüftungsventil

Den einzigartigen Effekt erzielt hier das eigens für diese Anwendung entwickelte glasklare Kunststoffrohr aus UMETAN 2.7, das es Ihnen jederzeit ermöglicht, die verwendete Fettkartusche sowie den Fettfüllstand zu kontrollieren. Bei der Befüllung mit losem Fett haben Sie völlige Kontrolle über den Befüllstand. Überfüllung oder Teilbefüllung sind damit ausgeschlossen. Das Kunststoffrohr macht diese Presse nicht nur besonders leicht, sondern auch durch die Ränderlungen handlich und auch bei kalten Temperaturen angenehm zu bedienen. Das robuste und nichtrostende Material zeichnet sich durch besondere Formstabilität aus, auch bei Stürzen oder anderweitigen äußeren Einwirkungen.



Pressenrohr hochschlagfähiges Kunststoffgehäuse, transparent
 Ø 60 mm
 Rohrlänge 296 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 3
 Anwendungstemperatur -18°C - 35°C
 Füllmenge 400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

bei Einstellung auf:

Arbeitsdruck	ca. 200 bar	Druck	ca. 250 bar
Förderleistung	ca. 1,1 ccm/Hub		ca. 0,7 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar		
Pressenmaß	403 x 170 x 60 mm		
verpackt im	UMETA Polybeutel		
	oder bedruckten UMETA Einzelkarton		
Gewicht	1.080 g + Zubehör und Verpackung		
Maße (L x B x H)	405 x 172 x 77 mm		

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	mit Füllventil, ohne Zubehör	V800005
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V800024
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V800025
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V800026
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil, ohne Zubehör	V800010
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V800023
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V800028
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V800029

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	mit Füllventil, ohne Zubehör	V800015
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V800030
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V800031
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V800032
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil, ohne Zubehör	V800020
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V800021
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V800033
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V800022

80/PK



Einhand-Fettpresse mit Pressenrohr aus schwarzem, schlagfestem Kunststoff

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- mit UMETA TWIN-LOCK System und EVER-FLOW-System
- serienmäßig mit Entlüftungsventil, alternativ mit Füllventil, Standard nach DIN

Technische Daten wie 85/PK Zink, jedoch Pressenrohr aus schwarzem Kunststoff

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000382
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V000538
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000997
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001469
M 10 x 1	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000772
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000210
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V000507
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V001136
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001470
M 10 x 1	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000454

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V000371
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V001471
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V000768
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001472
G 1/8	Polybeutel	Füllventil nach DIN	V000704
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V000420
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V001473
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V000771
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G + Schlauch 340/GLN	V001474
G 1/8	Einzelkarton	Füllventil nach DIN	V000421
1/8 NPT	Polybeutel	ohne Zubehör	V000617
1/8 NPT	Einzelkarton	Füllventil nach DIN *	V000640

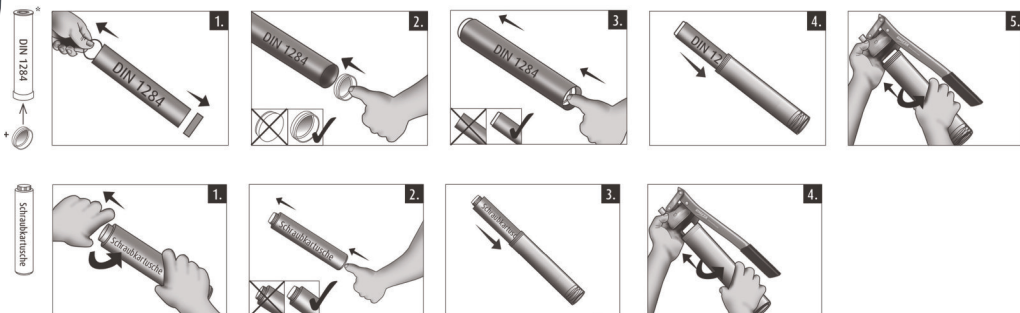
88/PKV



auch in verzinkt erhältlich

Einhand-Fettpresse

- für 400g Fettkartuschen gem. Abbildung
1) DIN-Kartusche 2) Schraubkartusche
- mit UMETA TWIN-LOCK System, das für zuverlässige Fettförderung sorgt, selbst bei Lufteinschlüssen im Fett - garantiert ohne Scheinschmierung
- mit EVER-FLOW-System, durch das auch besonders zähes Fett kontinuierlich gefördert wird
- Pressenrohr aus pulverbeschichtetem Stahl - Spezial Anitritsch-Beschichtung



Pressenrohr aus Stahl, dunkelblau pulverbeschichtet, Ø 56 mm
 Rohrlänge 296 mm
 geeignet für Fett bis NLGI 2
 Füllmenge 400g Fettkartusche
 Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT

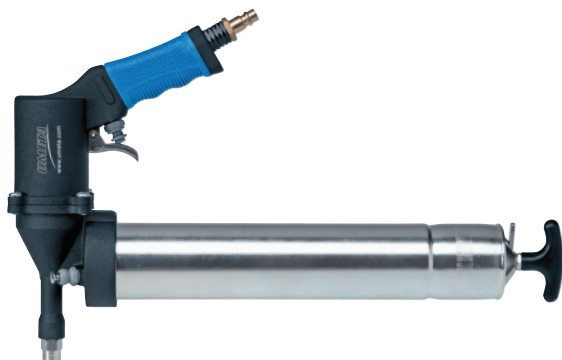
Arbeitsdruck 400 bar
 Förderleistung ca. 1,9 ccm/ 1,6 g pro Hub
 Prüfdruck 800 bar
 Pressenmaß 365 x 128 x 70 mm
 verpackt im bedruckten UMETA Karton oder Polybeutel
 Gewicht 1.080 g + Zubehör und Verpackung

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V880001
M 10 x 1	Polybeutel	mit Schlauch 340/GLN	V880002
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr 110/G	V880003
M 10 x 1	Polybeutel	mit Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V880004
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V880006
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Schlauch 340/GLN	V880007
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Düsenrohr 110/G	V880008
M 10 x 1	Einzelkarton	mit Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V880009

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V880011
G 1/8	Polybeutel	Schlauch 340/GLN	V880012
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G	V880013
G 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V880014
G 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V880016
G 1/8	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN	V880017
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G	V880018
G 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 110/G+Schlauch 340/GLN	V880019

DRUCKLUFT-FETTPRESSEN

DRP 30



inklusive Düsenrohr und HD-Schlauch mit Hydraulikgreifkupplung



Druckluft-Fettpresse

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- automatische Dauerförderung
- besonders leicht und handlich durch Aluminiumgehäuse mit ergonomischem Handgriff
- Druckluftanschluss für Schnellkupplung
- kpl. Düsenrohr und HD-Schlauch gem. DIN 1283



Pressenrohr	aus Stahl, verzinkt, DIN 1283 auch in Sonderfarbe lieferbar Ø 56 mm
Rohrlänge	296 mm
geeignet für	Fett bis NLGI 3
Füllmenge	400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt
Entlüftungs-/Füllventil	serienmäßig mit Entlüftungsventil und separatem Füllventil nach DIN (DIN Standard)
Anschlussgewinde	G 1/8
Druckverhältnis	40:1

erforderlicher Luftdruck	3 - 7 bar, empfohlener Druck 6 bar
Arbeitsdruck	280 bar max.
Förderleistung	ca. 500 ccm/3 min. (160 ccm/min.)
Prüfdruck	320 bar
Pressenmaß	405 x 260 x 60 mm
verpackt im	bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	netto: 1.385 g - brutto: 1.900 g
Maße (L x B x H)	425 x 185 x 80 mm

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
G 1/8	Einzelkarton	kpl. mit Zubehör: - HD-Schlauch Ø 13 mm, 300 mm lang - Düsenrohr jeweils mit Hydraulikgreifkupplung	7437505

STOSS- UND SPINDELFETTPRESSEN



Die leichte Alternative für zwischendurch! Auch hier bietet das UMETA-Programm die optimale Lösung für alle Abschmierfälle. Ob mit schlagfesten Kunststoffkörpern oder aus hochwertigem verzinkten Stahl, mit oder ohne Teleskoprohr, Sie finden für alle Größen und Anforderungen die passenden Stoßpressen.

- Für Kegel-, Kugel und Trichterschmiernippel
- Leicht und handlich in der Bedienung
- Kolbenstoßpressen mit Teleskoprohr zum Ausziehen (wie Form A lt. DIN 1282) zum druckvollen und präzisen Abschmieren
- Stoßpressen mit Folgekolben, wie Form B lt. DIN 1282
- Für jeden Schmiernippel das geeignete Mundstück (Anschluss M 9 x 1) erhältlich



MODELL 30 - 34



Rohrversion Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
 Medium geeignet für Fette bis NLGI 2
 Anschluss M 9 x 1
 Verpackung lose verpackt

Stoßfettresse aus schlagfestem Kunststoff

- mit Folgekolben
- geeignet für das Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

	Typ 30	Typ 34
Füllmenge	60 ccm	150 ccm
Förderdruck (ca.)	80 - 120 bar	80 - 120 bar
Förderleistung	0,6 ccm/Hub	0,6 ccm/Hub
Gesamtlänge	165 mm	200 mm
Rohrmaß (Ø x L)	30 x 105 mm	42 x 140 mm
Gewicht	62 g	100 g

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
30	Hohlmundstück 500	7130433
30/S	Spitzmundstück 500/S	7130133
30/H	Hydraulikmundstück 500/H	7130233
30/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7130533
30/K	Kombimundstück 500/K	7133933

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
34	Hohlmundstück 500	7134433
34/S	Spitzmundstück 500/S	7134133
34/H	Hydraulikmundstück 500/H	7134233
34/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7134533
34/K	Kombimundstück 500/K	7135933

MODELL 36



Rohrversion	Gehäuse verzinkt
Medium	geeignet für Fette bis NLGI 2
Füllmenge	300 ccm lose befüllt
Anschluss	M 9 x 1
Förderdruck	bis max. 200 bar

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
36	Hohlmundstück 500	7136413
36/S	Spitzmundstück 500/S	7136113
36/H	Hydraulikmundstück 500/H	7136213

Stoßfettresse aus verzinktem Stahl

- mit Folgekolben
- geeignet für das Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

Förderleistung	0,7 ccm/Hub
Rohrmaß	Ø 50 mm x L 155 mm
Rohrlänge	240 mm
Verpackung	lose verpackt
Gewicht	300 g

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
36/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7136313
36/K	Kombimundstück 500/K	7136513

MODELL 40 - 44



Rohrversion	Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
Medium	geeignet für Fette bis NLGI 2
Anschluss	M 9 x 1
Verpackung	lose verpackt

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
40	Hohlmundstück 500	7140433
40/S	Spitzmundstück 500/S	7140133
40/H	Hydraulikmundstück 500/H	7140233
40/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7140333
40/K	Kombimundstück 500/K	7140533

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
42	Hohlmundstück 500	7142433
42/S	Spitzmundstück 500/S	7142133
42/H	Hydraulikmundstück 500/H	7142233
42/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7142533
42/K	Kombimundstück 500/K	7142733

Kolbenstoßfettresse aus schlagfestem Kunststoff

- mit Teleskoprohr zum Ausziehen
- für druckvolles und präzises Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

	Typ 40	Typ 42	Typ 44
Füllmenge	70 ccm	110 ccm	180 ccm
Förderdruck (ca.)	140 bar	180 bar	200 bar
Förderleistung	0,8 - 1,2 ccm/Hub	0,8 - 1,2 ccm/Hub	0,8 - 1,2 ccm/Hub
Gesamtlänge	240 mm	270 mm	335 mm
Rohrmaß (Ø x L)	36 x 100 mm	41 x 110 mm	45 x 135 mm
Gewicht	100 g	120 g	150 g

Typ	Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
44	Hohlmundstück 500	7144433
44/S	Spitzmundstück 500/S	7144133
44/H	Hydraulikmundstück 500/H	7144233
44/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7144533
44/K	Kombimundstück 500/K	7144753

MODELL 46



Rohrversion Gehäuse verzinkt
 Medium geeignet für Fette bis NLGI 2
 Füllmenge 335 ccm lose befüllt
 Anschluss M 9 x 1
 Förderdruck ca. 200 bar

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
46	Hohlmundstück 500	7146413
46/S	Spitzmundstück 500/S	7146113
46/H	Hydraulikmundstück 500/H	7146213

Kolbenstoßfettpresse aus verzinktem Stahl

- mit Teleskoprohr zum Ausziehen
- für druckvolles und präzises Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmiernippeln

Förderleistung ca. 1,2 ccm/Hub
 Rohrmaß Ø 45 mm x L 250 mm
 Gesamtlänge 565 mm
 Verpackung lose verpackt
 Gewicht 600 g

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
46/NS	Nadel-Spitzmundstück 500/NS	7146313
46/K	Kombimundstück 500/K	7146753

MODELL 21



Rohrversion Gehäuse verzinkt
 Medium geeignet für Fette bis NLGI 2
 Füllmenge 150 ccm
 Anschluss M 10 x 1 oder R 1/8
 Förderdruck bis max. 20 bar

Anschluss	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	ohne Zubehör	7611113

Dosierpresse/ Spindelpresse aus verzinktem Stahl

- für Fette

Förderleistung 1,8 ccm/Umdrehung
 Rohrmaß Ø 40 mm x L 130 mm
 Gesamtlänge 180 mm
 Verpackung lose verpackt
 Gewicht 365 g

Anschluss	Zubehör	Artikel-Nr.:
R 1/8	ohne Zubehör	7611213

ÖLPRESSEN

Die UMETA-Ölpresen sind eigens für den Einsatz mit Ölen und Fließfetten konzipiert und auf Basis der bewährten UMETA-Fettpresen hergestellt. Speziell für diesen Zweck konstruierte Dichtelemente und Zubehörteile sorgen für optimale Öldichtigkeit.

70/PKO



Pressenrohr	hochschlagfestes Polyamidgehäuse, schwarz Ø 60 mm
Rohrlänge	292 mm
geeignet für	Öle und Fließfette
Füllmenge	500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8 auf Anfrage 1/8 NPT
Arbeitsdruck	400 bar

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V001549
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001502
M 10 x 1	Polybeutel	Düsenrohr 110/GO	V001550
M 10 x 1	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001554
M 10 x 1	Einzelkarton	Schlauch 340/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001555
M 10 x 1	Einzelkarton	Düsenrohr 110/GO	V001557

Handhebel-Ölpresse mit Pressenrohr aus schlagfestem Kunststoff

· für 500 ccm Öl

Wir empfehlen unsere Wandhalterung Art.-Nr. 6900099 für eine saubere und leckagefreie Aufbewahrung der Ölpresse nach dem Gebrauch.



Förderleistung	ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck	800 bar
verpackt im	bedruckten UMETA Polybeutel oder bedruckten UMETA Einzelkarton
Gewicht	1.075 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	345 x 128 x 60 mm

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
R 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001551
R 1/8	Polybeutel	Schlauch 341/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001553
R 1/8	Polybeutel	Düsenrohr 111/GO	V001552
R 1/8	Einzelkarton	ohne Zubehör	V001558
R 1/8	Einzelkarton	Schlauch 341/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	V001559
R 1/8	Einzelkarton	Düsenrohr 111/GO	V001560

80/PKO



Pressenrohr	hochschlagfestes Polyamidgehäuse, schwarz Ø 60 mm
Rohrlänge	292 mm
geeignet für	Öle und Fließfette
Füllmenge	500 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

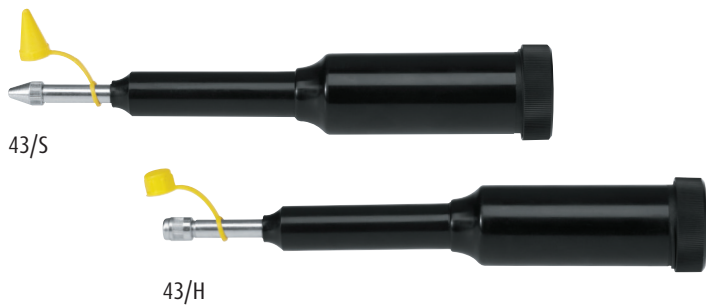
bei Einstellung auf:	Volumen	Druck
Arbeitsdruck	ca. 200 bar	ca. 250 bar
Förderleistung	ca. 1,1 ccm/Hub	ca. 0,7 ccm/Hub

Prüfdruck	800 bar
Pressenmaß	403 x 170 x 60 mm
verpackt im	UMETA Polybeutel
Gewicht	1.220 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H)	401 x 172 x 77 mm

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	Schlauch 340/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	9096200

Anschluss	Verpackung	Zubehör	Artikel-Nr.:
R 1/8	Polybeutel	Schlauch 341/GLN, inkl. Öl-Hydraulikgreifkupplung	9096210

43/S UND 43/H



Pressenrohr	Gehäuse aus hochschlagfestem Kunststoff
Rohrmaß	41 x 110 mm (Ø x L)
Gesamtlänge	270 mm
geeignet für	Öle
Füllmenge	110 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde	M 9 x 1

Öl-Kolbenstoßpressen

- geeignet für Öle
- standardmäßig ausgestattet mit Spitzmundstück oder Hydraulikmundstück

Die UMETA-Kolbenstoßpressen sind mit einem ausziehbaren Teleskoprohr ausgestattet und daher für ein besonders druckvolles und präzises Abschmieren geeignet. Leichter Druck genügt, um ein wirkungsvolles Abschmieren von Kegel-, Kugel- und Trichterschmier-nippeln zu erzielen.

Arbeitsdruck	180 bar
Förderleistung	0,6 ccm/Hub
Verpackung	lose verpackt
Gewicht	120 g + Zubehör und Verpackung

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
43/S	Spitzmundstück 500/S	7143133

Typ	mit Anschluss M 9 x 1	Artikel-Nr.:
43/H	Hydraulikmundstück 500/H	7143233

ZUBEHÖR FÜR FETTPRESSEN

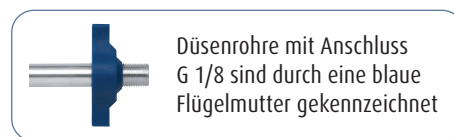
UMETA Original-Zubehör für Fettpressen bietet Ihnen ein umfangreiches Angebot für Anwendungen aller Art. So findet sich wohl kaum ein Abschmierfall, den Sie nicht mit Hilfe unseres Zubehörs lösen können.

Falls nicht: Wir als erfahrene Hersteller sind für Sie da und finden mit Ihnen gemeinsam eine Antwort und eine Lösung für Ihren Spezialfall.



DÜSENROHRE

UMETA Verlängerungsrohre in gerader oder gebogener Ausführung erlauben durch eine Polyamid-Flügelmutter einfachste, werkzeuglose Montage von Hand. Das garantiert eine optimale Dichtwirkung und Einstellmöglichkeit des abgewinkelten Mundstücks in jede gewünschte Richtung.



► Düsenrohre mit Anschlussgewinde 1/8-NPT sind auf Anfrage lieferbar

110/G



- Düsenrohr, gebogen
- mit Hydraulik-Greifkupplung

· Länge 170 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
110/G	M 10 x 1	V000279
110/G	G 1/8	V000337

100/G



- Düsenrohr, gerade
- mit Hydraulik-Greifkupplung

· Länge 170 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
100/G	M 10 x 1	V000044
100/G	G 1/8	V000155

110/S



- Düsenrohr, gebogen
- mit Spitzmundstück

· Länge 154 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
110/S	M 10 x 1	V000316
110/S	G 1/8	V000285

100/S



- Düsenrohr, gerade
- mit Spitzmundstück

· Länge 154 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
100/S	M 10 x 1	V000247
100/S	G 1/8	V000253

110/H



- Düsenrohr, gebogen
- mit Hydraulik-mundstück

· Länge 150 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
110/H	M 10 x 1	V000103
110/H	G 1/8	V000375

100/H



- Düsenrohr, gerade
- mit Hydraulik-mundstück

· Länge 150 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
100/H	M 10 x 1	V000076
100/H	G 1/8	V000055

95/G



- Düsenrohr, gebogen
- mit Hydraulik-Greifkupplung
- ohne Flügelmutter

· Länge 170 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
95/G	M 10 x 1	V000398
95/G	G 1/8	V000154
95/G	1/8 NPT	V000101

90/G



- Düsenrohr, gerade
- mit Hydraulik-Greifkupplung

· ohne Flügelmutter
· Länge 170 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
90/G	M 10 x 1	V000074
90/G	G 1/8	V000054
90/G	1/8 NPT	V000072

MUNDSTÜCKE UND HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN

Hohlmundstück



· geeignet für Kugel- und Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 8,5 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500	M 9 x 1	7351461
501	M 10 x 1	V000100
502	G 1/8	V000227

Spitzmundstück



· geeignet für Trichterschmiernippel nach DIN 3405

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 18 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/S	M 9 x 1	7351161
501/S	M 10 x 1	V000248
502/S	G 1/8	V000254

Nadel-Spitzmundstück



· geeignet für Trichterschmiernippel nach DIN 3405

Bauhöhe 16 mm
Schlüsselweite 11



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/NS	M 9 x 1	7351561
501/NS	M 10 x 1	V000246
502/NS	G 1/8	V000252

Hydraulikmundstück



· geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 15 mm



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/H	M 9 x 1	7351261
501/H	M 10 x 1	V000104
502/H	G 1/8	V000250

Kombi-Mundstück Hohl/Spitz



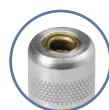
· geeignet für zwei verschiedene Anwendungen durch einfaches Ab-/Anschrauben des gewünschten Mundstückes

Kopf Ø 12 mm
Bauhöhe 28 mm
Schlüsselweite 11



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
500/K	M 9 x 1	7351061
501/K	M 10 x 1	7351031
502/K	G 1/8	7351041

Hydraulikgreifkupplung



auf Anfrage auch mit gedrehten Backen lieferbar



· standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
· geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 15 mm
Bauhöhe 36 mm
Schlüsselweite 13



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
515/G	M 9 x 1	7353361
515/G	M 10 x 1	V000077
515/G	G 1/8	V000106
515/G	1/8 NPT	V000102

Winkel-Hydraulikgreifkupplung



· standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
· geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

Kopf Ø 15 mm
Bauhöhe 36 mm
Breite 27 mm
Schlüsselweite 14



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
515/G-S	M 10 x 1	7351314
515/G-S	G 1/8	7351315
515/G-S	1/8 NPT	7351317

Hydraulikgreifkupplung Heavy-duty 6-kt



· standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
· geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412

· mit Kugelventil, öldicht
Kopf Ø 15 mm
Bauhöhe 48 mm
Schlüsselweite 17



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
512/G	M 10 x 1	7351316
511/G	G 1/8	7351326
510/G	1/8 NPT	7351376

Bajonettkupplung



· geeignet für Bajonettschmiernippel

Kopf Ø 16,5 mm
Bauhöhe 37 mm
Schlüsselweite 17



Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
517/B	M 10 x 1	9140215
517/B	G 1/8	9140216
517/B	1/8 NPT, auf Anfrage	9140217

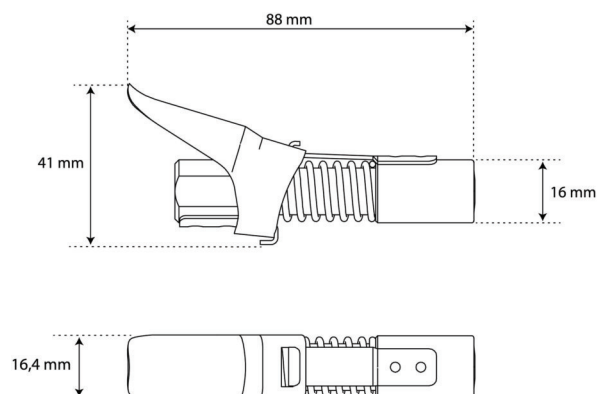
Spezial Kupplung G-136



Die UMETA Spezial Kupplung für Fettpressen und Fettpumpen ermöglicht sicheres und einfaches Abschmieren bei Wartungsarbeiten, auch unter Hochlastbetrieb kein Fettverlust - einfach ankuppeln, loslassen und arbeiten ohne festzuhalten!

- anschließbar an alle gängigen Fettpressen: handbetrieben, pneumatisch und elektrisch (Akkubetrieb)
- geeignet für alle gängigen Hydraulik-Schmiernippeltypen nach DIN 71412 und SAE-Spezifikation
- erhältlich in M10x1 und 1/8" BSP-Gewinde, 1/8" NPT auf Anfrage
- Vier gehärtete Backen, extrem verschleißarm
- mit Hochleistungsichtung für lange Lebensdauer
- Rückschlagventil für extreme Dichtigkeit ohne Fettaustritt
- einfaches Lösen durch Betätigen des Hebels - nie wieder fest-sitzende Kupplungen
- kein Festhalten während des Abschmiervorgangs erforderlich

GW	Verpackung	Stück	Artikel-Nr.:	mit Drehgelenk
M10 x 1	Polybeutel	1	9626837	
M10 x 1	Einzelkarton	1	9626910	
M10 x 1	Einzelkarton im Thekendisplay	40	9626915	
1/8 BSP	Polybeutel	1	9626836	
1/8 BSP	Einzelkarton	1	9626900	
1/8 BSP	Einzelkarton im Thekendisplay	40	9626905	
Reparaturatz (Führungsbolzen und Backen)		1	9626840	

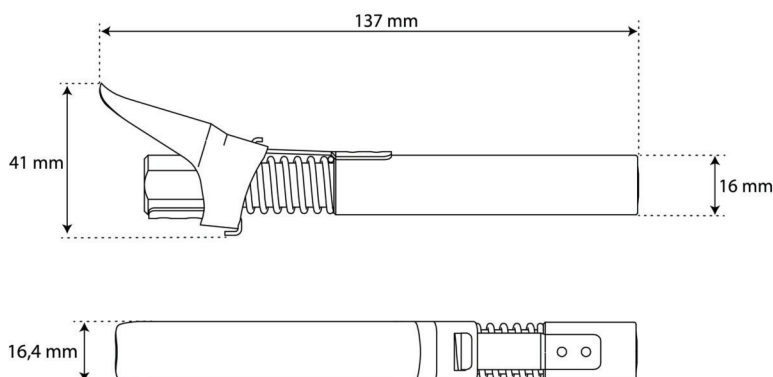


Spezial Kupplung XL G-136



GW	Verpackung	Stück	Artikel-Nr.:
1/8" BSP	Polybeutel	1	9626901
M 10 x 1	Polybeutel	1	9626911
Reparaturatz (Führungsbolzen und Backen)		1	9626840

Die lang ersehnte Lösung für tief verborgene und schwer erreichbare Schmierstellen - durch extra lange Bauart! Auch unter Hochlastbetrieb kein Fettverlust - einfach ankuppeln, loslassen und arbeiten ohne festzuhalten! Diese Spezialkupplung ermöglicht sicheres und einfaches Abschmieren mit allen Vorteilen der Spezial Kupplung G-136.



Schiebekupplung



Anschluss seitlich



Maße	M 4	M 1 + T 1	M 22
Außen Ø	18,0 mm	24,0 mm	32,0 mm
Bauhöhe	28,5 mm	28,0 mm	38,5 mm
Breite	31,0 mm	36,0 mm	42,0 mm

Die UMETA-Schiebekupplung ist wahlweise mit dem Schlauchanschluss oben oder seitlich ausgestattet und in Alu oder Stahl erhältlich. Für optimale Handlichkeit – je nach Einsatzbereich. Zusätzliche Flexibilität erreichen Sie durch Einsatz des Drehgelenks.

· nach DIN 1283

Anschluss oben



Maße	M 1 + T 1	M 22
Außen Ø	24,0 mm	32,0 mm
Bauhöhe	28,0 mm	38,5 mm

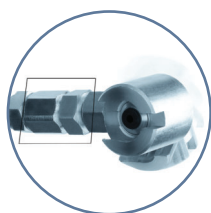
Typ	Anschluss	Anschluss seitlich	Aluminium	Stahl
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	V000088
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000097	V000084
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	V000095	V000096
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	V000085
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000331	V000224
522	G 1/8	M 22, Ø 22 mm	V000098	V000321
520	1/8 NPT	M 4, Ø 10 mm	—	V001625
521	1/8 NPT	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000325	V001425
522	1/8 NPT	M 22, Ø 22 mm	V000666	V001426

Typ	Anschluss	Anschluss oben	Aluminium	Stahl
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	7368015
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	—	—
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	—
522	G 1/4	M 22, Ø 22 mm	7368011	7368012

- ▶ Dichtungssätze für Schiebekupplungen – bestehend aus Dichtung, Feder und Metallring – sind in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.
- ▶ Weitere Spezialausführungen, z.B. für den Einsatz im Bereich Bausanierung, auf Anfrage.
- ▶ Schiebekupplung mit wechselseitiger Anschlussmöglichkeit auf Anfrage lieferbar.



Drehgelenk



Für eine flexible Verbindung zwischen Schlauch und Anschluss empfehlen wir den Einsatz eines UMETA-Drehgelenks. Hiermit lässt sich der Anschluss in jede gewünschte Position verdrehen, ohne die Fettresse in einer ungünstigen Position halten zu müssen.

Länge	30 mm
Gewicht	11 g
Ø	14 mm
Schlüsselweite	17

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
140/G20	M 10 x 1	7331911
140/G20	G 1/8	7331921
140/G20	G 1/4	7331941
140/G20	1/8 NPT	7331925

Schlauchhalter



Der mit nur einer Schraube am Handhebel montierte Schlauchhalter sorgt für Ordnung, denn der Schlauch kann sicher und sauber dort geparkt werden.

- aus Kunststoff
- in drei Farben erhältlich
- inkl. Befestigungsschraube

Beschreibung	Artikel-Nr.:
Schlauchparkplatz, rot	8400167
Schlauchparkplatz, schwarz	8400168
Schlauchparkplatz, dunkelblau	8400169

HOCHDRUCKSCHLAUCHLEITUNGEN

Mit den Schlauchleitungen von UMETA schaffen Sie eine optimale Verbindung zwischen Ihrer Fettpresse und der Schmierstelle. Lieferbar in zwei Ausführungen und Längen, entweder ohne Mundstück oder schon mit dem UMETA-Mundstück Ihrer Wahl fertig montiert.

Bitte beachten Sie unbedingt den max. zulässigen Biegeradius.

Achtung: Schläuche auf keinen Fall knicken!

360/LN



Innen Ø	4,0 mm
Außen Ø	10,0 mm
Berstdruck	1.000 bar
Prüfdruck	800 bar
Betriebsdruck max.	400 bar

Hochdruckschlauch Ø 11 mm

· DIN 1283

Temperaturbereich	-20°C bis +60°C
zul. Biegeradius max.	35 mm
Innenschicht	TPU
Druckträger	1 Polyester-Einlage
Außenschicht	TPU

Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
360/LN	M 10 x 1	ohne Mundstück	300 mm	V000145
340/GLN	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000039
330/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	300 mm	V000366
350/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000283
354/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000318
360/LN	G 1/8	ohne Mundstück	300 mm	V000476
340/GLN	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000108
330/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001048
350/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000223
354/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000650
360/LN	1/8-NPT	ohne Mundstück	300 mm	V000109
340/GLN	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000326
330/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001662
350/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000682
354/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000683

Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
362/LN	M 10 x 1	ohne Mundstück	500 mm	V000312
342/GLN	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000041
332/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	500 mm	V000940
352/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000298
356/LN	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000394
362/LN	G 1/8	ohne Mundstück	500 mm	V000323
342/GLN	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000288
332/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001049
352/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000651
356/LN	G 1/8	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000652
362/LN	1/8-NPT	ohne Mundstück	500 mm	V000328
342/GLN	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000327
332/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001663
352/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000684
356/LN	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000685

360/L

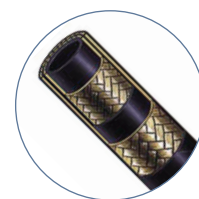


Innen Ø mm	4,8 mm
Außen Ø mm	12,5 mm
Berstdruck:	1.650 bar
Prüfdruck:	800 bar
Betriebsdruck max.:	415 bar

Hochdruckschlauch 2 SN Ø 13 mm

· DIN 1283

Temperaturbereich:	-40°C bis +100°C
zul. Biegeradius max.:	90 mm
Innenschicht:	Polyethylen
Druckträger:	2 Stahldrahtgeflechtseinlagen
Außenschicht:	synth. Gummi



Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
360/L	M 10 x 1	ohne Mundstück	300 mm	V000282
340/GL	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000200
330/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001206
350/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000311
354/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000653
360/L	G 1/8	ohne Mundstück	300 mm	V000410
340/GL	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000042
330/L	G 1/8	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001208
350/L	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000741
354/L	G 1/8	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000761
360/L	1/8-NPT	ohne Mundstück	300 mm	V000521
340/GL	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	300 mm	V000686
330/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	300 mm	V001672
350/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	300 mm	V000687
354/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	300 mm	V000688

Typ	Anschluss	Anschlusstück	Länge	Artikel-Nr.:
362/L	M 10 x 1	ohne Mundstück	500 mm	V000297
342/GL	M 10 x 1	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000294
332/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001207
352/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000475
356/L	M 10 x 1	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000332
362/L	G 1/8	ohne Mundstück	500 mm	V000471
342/GL	G 1/8	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000496
332/L	G 1/8	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001209
352/L	G 1/8	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V001210
356/L	G 1/8	Schiebekupplung M 22	500 mm	V001020
362/L	1/8-NPT	ohne Mundstück	500 mm	V000465
342/GL	1/8-NPT	Hydr.-Greifkupplung H	500 mm	V000689
332/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 4	500 mm	V001673
352/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 1 + T 1	500 mm	V000490
356/L	1/8-NPT	Schiebekupplung M 22	500 mm	V000691

■ SCHNELLWECHSELANSCHLÜSSE

- für Hochdruck-Schlauchleitungen und Verlängerungsrohre mit Hydraulikgreifkupplungen



Schnellwechselanschluss kurz



- ermöglicht die flexible Kombination mit UMETA-Düsenrohren

Länge 32 mm
Gewicht 45 g
Ø 20 mm

Anschluss	Artikel-Nr.:
M 8 x 1	9907126
M 10 x 1	9907127
R 1/8	9907128

200/M1



- für Flachschniernippel M1 (Ø 16) nach DIN 3404
- Schiebekupplung aus Aluminium

Länge 105 mm
Bauhöhe 28 mm
Gewicht 110 g
Kopf Ø 24 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/M1	7321651

200/M4



- für Flachschniernippel M4 (Ø 10) nach DIN 3404
- Schiebekupplung aus Stahl

Länge 107 mm
Bauhöhe 28,5 mm
Gewicht 100 g
Kopf Ø 18 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/M4	7321851

200/M22



- für Flachschniernippel M22 (Ø 22) nach DIN 3404
- Schiebekupplung aus Aluminium

Länge 114 mm
Bauhöhe 38,5 mm
Gewicht 160 g
Kopf Ø 32 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/M22	7321751

200/K



- mit besonders kleinem Durchmesser für enge Schmierstellen, insb. Kardanwellen

Länge 133 mm
Gewicht 80 g
Ø 8 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/K	7322451

200/S



- für Trichterschniernippel nach DIN 3405

Länge 92 mm
Gewicht 65 g
Ø 12 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/S	7321151

200/XS



- für Kardanwellen und kleinste Schniernippel aller Art

Länge 95 mm
Gewicht 60 g
Nadelspitzrohr
Außen Ø 4 mm
Innen Ø 0,8 mm
Länge 55 mm

Typ	Artikel-Nr.:
200/XS	7321551

Schnellwechselanschlüsse im praktischen Kofferset



bestehend aus:

- je 1 x 200/M1
- 200/M4
- 200/M22
- 200/K
- 200/S
- 200/XS
- Drehgelenk

Artikel-Nr.:
9230004

WANDHALTERUNGEN

- Wandhalterung für UMETA TWIN-LOCK-Fettpressen



Mit der stabilen Wandhalterung aus verzinktem Stahl erhalten Sie eine stationäre Abschmierstation für Ihre UMETA-Fettpresse. Nach erfolgter Wandmontage der Halterung wird die Fettpresse mit dem Klemmring fixiert.

Jetzt kann der Schmiernippel mit passendem Schlauch und Mundstück bequem von der Station aus abgeschmiert werden.

Für den Kartuschenwechsel wird das Pressenrohr einfach abgeschraubt,

während die Fettpresse in der Halterung verbleibt.

Der komplette Montagesatz besteht aus Wandhalterung, Klemmring, 4 Schrauben und Scheiben.

Typ	Artikel-Nr.:
Wandhalterung offen, kpl. Satz	7092100
Wandhalterung zum Einhängen	6900099

FETTKARTUSCHEN

UMETA Fettkartuschen



Super-Lithium-Mehrzweckfett

- gem. DIN 1284
- geeignet zur Schmierung normal belasteter Lager
- passend für alle Fettpressen nach DIN 1283
- universell einsetzbar
- mit integriertem Folgekolben
- transparent zur Kontrolle des Füllstands
- mit nicht abreißender Deckelabzuglasche
- Deckel komplett abziehbar und wieder verschließbar

Füllmenge	420 ml ±
DIN	1284
NLGI-Klasse	2
Tropfpunkt	> 180° C

Einsatztemperatur im Dauerbetrieb	-30 °C bis +130 °C
kurzzeitig	bis +150 °C

Verpackungseinheit	Artikel-Nr.:
24 Stck.	7371950

ÖLDICHTE HYDRAULIKGREIFKUPPLUNGEN

Hydraulikgreifkupplung



- mit Kugelventil, daher absolut öldicht
- geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412
- standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
- Kopf Ø 15 mm
- Bauhöhe 36 mm
- Schlüsselweite 13

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
515/G0	M 10 x 1	V000330
515/G0	G 1/8	V000361
515/G0	1/8 NPT	V000239

Hydraulikgreifkupplung Heavy-duty 6-kt



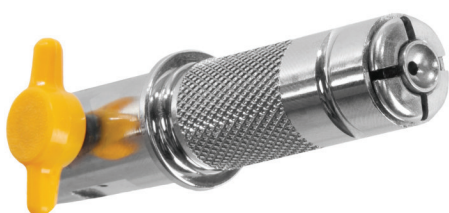
- mit Kugelventil, daher absolut öldicht
- geeignet für Kegelschmiernippel nach DIN 71412
- standardmäßig mit 4 gestanzten Backen
- Kopf Ø 15 mm
- Bauhöhe 48 mm
- Schlüsselweite 17

Typ	Anschluss	Artikel-Nr.:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

Snapstar Greifkupplung **SNAPSTAR**



Die innovative Greifkupplung für alle Hydraulik-Schmiernippel. Sicher, sauber, dicht und bequem. Wer abschmieren muss, ist meist genervt: Oft bräuchte man drei Hände, oft ist die Kupplung nur schwer zu befestigen oder sie sitzt an einer unmöglichen Stelle. Diese Herausforderung hat UMETA sich gestellt.



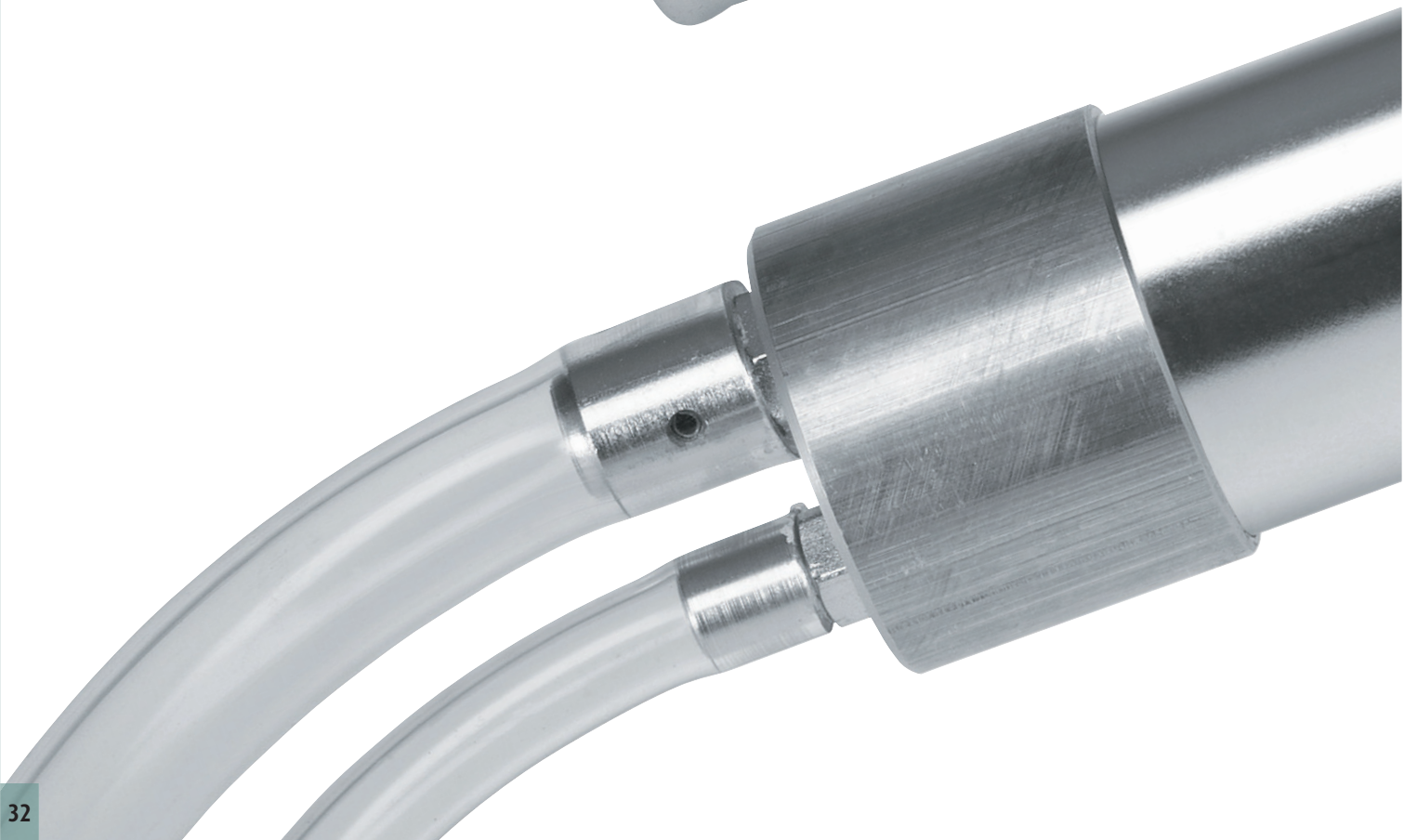
- Kleiner Durchmesser - auf engem Raum einsetzbar
- Hält fest und dicht auf Hydraulik Schmiernippeln
- erhältlich in M10x1 und G 1/8
- Dichtung muss nicht ersetzt werden
- 4 Jahre Funktionsgarantie
- mit oder ohne Ventil zur Druckentlastung erhältlich
- 4-Backen-Scnappverschluss, snappt von alleine zu
- dicht bis 1.000 bar
- hält bombenfest
- leicht zu lösen
- zwei freie Hände für die Fettpresse

GW	Verpackung	Stück	Artikel-Nr.:	mit Druck Ventil
M10 x 1	Blister	1	9626880	
M10 x 1	Blister	1	9626881	JA
G1/8	Blister	1	9626882	
G1/8	Blister	1	9626883	JA

WERKSTATTZUBEHÖR

Die praktischen Helfer für die täglichen Arbeiten in der Werkstatt bekommen Sie natürlich auch von UMETA.

Mit unseren Umfüll- und Fettversorgungsgeräten, dem Handlingzubehör bis hin zu unserem voll ausgestatteten Fettpressenkoffer bieten wir Ihnen das bewährte Komplettprogramm aus dem Hause UMETA.



SAUG- UND DRUCKSPRITZEN

Saug- und Druckspritzen sind die praktischen und zuverlässigen Helfer zum Ansaugen und Abgeben von Ölen und Fließfetten. Sie zeichnen sich durch einen ergonomischen Handgriff, einfache Bedienbarkeit und besondere Stabilität aus.

Zur optimalen Abdichtung sind sie ausnahmslos mit einer Doppeldichtmanschette ausgestattet. Natürlich verfügen wir auch hier über ein komplettes Zubehörprogramm, wie z.B. Anschlussdüsenrohre und flexible Schläuche.



SD/250



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
Ø 42 mm
Rohrlänge 260 mm
geeignet für Öle und Fließfette
Füllmenge 250 ccm
Anschlussgewinde M 10 x 1

Anschluss	Zubehör	Verpackung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	ohne	lose, unverpackt	7222143
M 10 x 1	ohne	Polybeutel	

Saug- und Druckspritze Typ 2

· für 250 ccm Inhalt

Verpackung lose verpackt oder im klaren Polybeutel
Gewicht 440 g + Zubehör und Verpackung
Maße 42 x 290 mm

SD/500



Pressenrohr aus Stahl verzinkt, gelb passiviert
Ø 50 mm
Rohrlänge 295 mm
geeignet für Öle und Fließfette
Füllmenge 500 ccm
Anschlussgewinde M 10 x 1

Anschluss	Zubehör	Verpackung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	ohne	lose, unverpackt	7233113
M 10 x 1	ohne	Polybeutel	

Saug- und Druckspritze Typ 3

· für 500 ccm Inhalt

verpackt im lose verpackt oder im klaren Polybeutel
Gewicht 560 g + Zubehör und Verpackung
Maße 56 x 350 mm

SD/1000



Pressenrohr aus Stahl verzinkt, gelb passiviert
 Ø 56 mm
 Rohrlänge 446 mm
 geeignet für Öle und Fließfette
 Füllmenge 1000 ccm
 Anschlussgewinde M 13 x 1

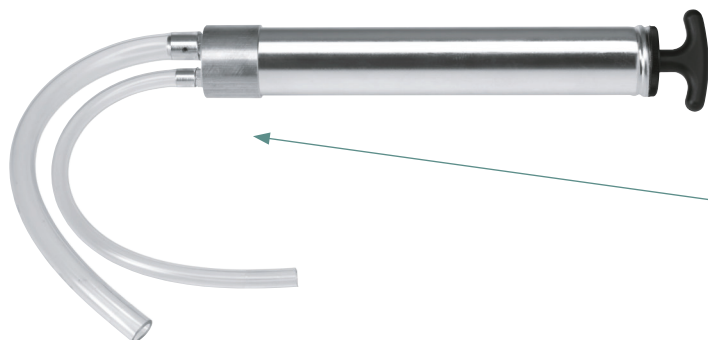
Saug- und Druckspritze Typ 4

· für 1.000 ccm Inhalt

verpackt im lose verpackt oder im klaren Polybeutel
 Gewicht 1.065 g + Zubehör und Verpackung
 Maße 61 x 530 mm

Anschluss	Zubehör	Verpackung	Artikel-Nr.:
M 13 x 1	ohne	lose, unverpackt	7244313
M 13 x 1	ohne	Polybeutel	

SD/250/2V

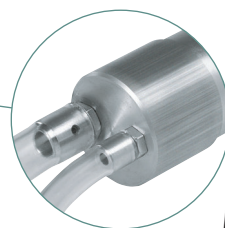


Saug- und Druckspritze mit Umschaltventil

· für 250 ccm Inhalt

verpackt im lose verpackt oder im klaren Polybeutel
 Gewicht 580 g + Verpackung
 Maße 42 x 360 mm

Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
 Ø 42 mm
 Rohrlänge 300 mm
 geeignet für Öle und Fließfette
 Füllmenge 250 ccm



Das Umschaltventil des Typs 2/V ermöglicht Ihnen einfachstes Umfüllen von flüssigen Medien von einem Behälter in einen anderen.

Anschluss	Zubehör	Verpackung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	ohne	lose, unverpackt	7222702
		auf Wunsch Polybeutel	

Befüllzylinder



für Zentralschmieranlagen

· zum schnellen Befüllen von Zentralschmieranlagen mit Fetten und Fließfetten
 · für loses Fett sowie 400 g-Fettkartuschen geeignet

Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
 Ø 56 mm
 Rohrlänge 370 mm
 geeignet für Fette und Fließfette
 Füllmenge 400 g Fettkartusche / 500 ccm lose befüllt

verpackt im lose verpackt oder im klaren Polybeutel
 Gewicht 960 g + Verpackung
 Maße 64 x 460 mm

Anschluss	Zubehör	Verpackung	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	ohne	lose, unverpackt	5556010
M 10 x 1	ohne	Polybeutel	

ZUBEHÖR FÜR SAUG- UND DRUCKSPRITZEN

Das Zubehör für unsere Saug- und Druckspritzen in gewohnter UMETA-Qualität bietet Ihnen für jeden Anwendungsfall die passende Antwort.



SDF

SDF 10



SDF 13



Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDF 10	M 10 x 1	300 mm	7277113

transparenter, flexibler Schlauch

- für das Umfüllen von Flüssigkeiten, zum Anschließen an Saug- und Druckspritze

Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDF 13	M 13 x 1	300 mm	7277313

SDK

SDK 10



SDK 13



Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDK 10	M 10 x 1	190 mm	7265113

Düsenrohr

- mit gebogenem Rohr

Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDK 13	M 13 x 1	250 mm	7266313

SDG

SDG 10



SDG 13



Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDG 10	M 10 x 1	190 mm	7255113

Düsenrohr

- mit geradem Rohr

Typ	Anschluss	Gesamtlänge	Artikel-Nr.:
SDG 13	M 13 x 1	250 mm	7256313

■ SONSTIGES WERKSTATTZUBEHÖR

UMETA TWIN-LOCK Ultra Kofferset



UMETA TWIN-LOCK Ultra Presse 75/PKU

Topmodell, bei dem sich Qualität, Funktionalität und Design vereinen.

- für 400 g Fettkartuschen oder 500 ccm loses Fett
- ergonomischer Griff aus rutschfestem blauen Kunststoff
- serienmäßig mit DIN-Füllventil nach DIN 1283
- mit TWIN-LOCK-System und EVER-FLOW-System

Zubehörsatz, bestehend aus:

- Hydraulikschlauch 340/GLN
- Düsenrohr 110/G
- Hydraulikgreifkupplung 515/G
- Schnellwechselanschluss, kurze Ausführung 200/M4, 200/M1, 200/M22, 200/S, 200/XS
- Schmiernippelsortiment-60er, je 5 Stck. H1/H2/H3 M 6x1, M 8x1, M 10x1, R 1/8
- Fettkartusche 400 g
- Schlauchparkplatz am Handhebel
- Wandhalterung

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900096
G 1/8	Kofferset	mit kpl. Zubehörsatz	6900098

EVERFLOW →
S Y S T E M

TWINLOCK —
S Y S T E M

Fettpumpe, fußbetrieben

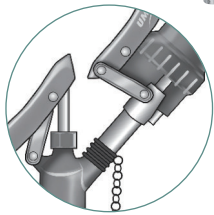


Mobiles, vielseitiges Gerät für Werkstattbetrieb und Einsatz im Außenbereich

- fußbetriebene Umwälzpumpe
- kein Folgekolben erforderlich
- unabhängig von Gebindegrößen und -formen
- keine Probleme mehr mit verschmutzten Folgekolben
- einfache Kupplung anschließen - Fett per Fußdruck an die Schmierstelle pumpen - die Hände bleiben frei
- Mit 2 Meter Hochdruckschlauch bis Berstdruck 1.600 bar (23.200 PSI)
- Druckentlastung der Leitung durch einfache Betätigung des Fußpedals nach oben - danach kann die Kupplung und der Schlauch sofort gefahrlos gelöst werden
- großer Behälter (8 Kg, 282 oz.), ausreichend für viele Schmierstellen, auch bei häufigen Schmierintervallen

Lieferumfang	Artikel-Nr.:
mit 2 Meter Schlauch und Spezialkupplung	9626835

Förderleistung	3 ccm/Hub	HD-Schlauch	Länge 2m (6.5ft) bis 1.600 bar
Förderdruck	690 bar		Berstdruck mit Spezialkupplung und Schlauchparkplatz
Füllvolumen	8 Kg, 282 oz. Füllvermögen loses Fett	Gestell und Behälter Verpackt im	aus Stahl, pulverbeschichtet Einzelkarton

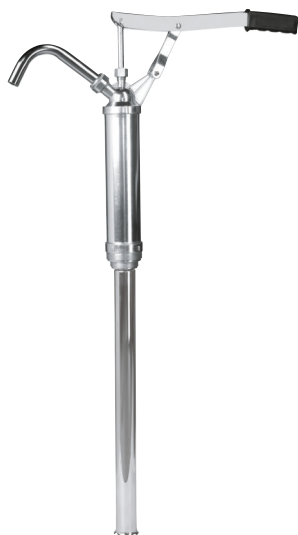


UMETA Füllgerät für Fettpressen

Mit dem Fettfüllgerät lassen sich alle Fettpressen mit DIN-Füllventil bequem und sicher durch die schräg aufgesetzte Füllkupplung aus den günstigen Fetteimern mit Fett befüllen. Dank der variablen Schraubbefestigung passen unsere Fettfüllgeräte auf alle gängigen Eimergrößen. Der lose aufliegende Deckel schützt vor Verschmutzung und dient gleichzeitig der einfachen Mengenkontrolle.

Förderleistung	30 ccm/Hub	Verpackt im Gewicht	Einzelkarton in kg, incl. Verpackung
Förderdruck	8 bar		

Inhalt Fetteimer	für Fetteimer Ø in mm	für max. Höhe des Fetteimers	Gewicht in kg	Maße (L x B x H) in mm	Artikel-Nr.:
5 kg	180 - 210	510 mm	3,8	670 x 420 x 100	7591783
10 kg	210 - 240	510 mm	3,9	670 x 420 x 100	7591883
15 kg	240 - 270	510 mm	4,3	670 x 420 x 100	7591483
20 kg	270 - 310	510 mm	4,8	670 x 420 x 100	7591983
25 kg	310 - 335	680 mm	5,4	670 x 420 x 100	7591583
50 kg	335 - 385	680 mm	6,5	800 x 420 x 100	7591683



UMETA Stahlrohr-Hebelpumpe für Ölfässer

- mit Teleskoprohr und Stahlauslaufkrümmer
- für 60/200/220 l-Fässer.
- für Motoren-, Hydraulik- und Getriebeöle, Diesel, Petroleum, Heizöl, Altöl

geeignet für	Motoren-, Hydraulik- und Getriebeöle bis SAE 50	Gesamthöhe	1.250 mm
Rohrtyp	aus Stahl verzinkt	Gesamtbreite	520 mm
Länge/Tauchtiefe	440 - 860 mm	Gewicht netto	1.800 g
Rohr Ø	25 - 35 mm	Verpackt im Einzelkarton	
Fassgewinde	2"	Gewicht brutto	1.900 g
Fördermenge	16 l/min. 300 ccm/Hub	Maße (L x B x H)	460 x 140 x 70 mm

Verpackung	Artikel-Nr.:
Einzelkarton	9626830



UMETA Stahlrohr-Kurbelpumpe für Ölfässer

- mit Stahlrohr und Stahlauslaufkrümmer
- für 60/200/220 l-Fässer
- serienmäßig ausgestattet mit: 1 m PVC-Schlauch mit Knickschutzfeder, 2 Schlauchschellen

Rohrtyp	aus Stahl verzinkt	Gesamtbreite	210 mm
Länge/Tauchtiefe	980 mm	Gewicht netto	4.800 g
Rohr Ø	Ø 25 - 35 mm	Verpackt im Einzelkarton	
Fassgewinde	2"	Gewicht	4.900 g
Fördermenge	35 l/min.	Maße (LxBxH)	360 x 160 x 130 mm
Gesamthöhe	1.250 mm		

Verpackung	Artikel-Nr.:
Einzelkarton	9626820

Trichter *



Die Trichter sind sowohl ohne, als auch mit Filtersieb lieferbar, teilweise ausgestattet mit einem flexiblen Kunststoffschlauch.

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Typ	Größe	VPE	Artikel-Nr.:
4tlg.Set	Ø 60/80/100/120	10 Stck.	9626103
Einzelgröße	Ø 100	12 Stck.	9626109
Einzelgröße	Ø 140	12 Stck.	9626140

Typ	Größe	VPE	Artikel-Nr.:
mit Filter + Flexrohr-Kunststoff	Ø 210	12 Stck.	9626396


Öl-Messkannen *



- aus besonders stabilem, rotem bzw. naturweißem Kunststoff
- in verschiedenen Abmessungen lieferbar

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Größe	VPE	Artikel-Nr.:
0,5 Ltr.	15 Stck.	9626700
1,0 Ltr.	15 Stck.	9626701
2,0 Ltr.	10 Stck.	9626702
5,0 Ltr.	4 Stck.	9626705



Der flexible Auslauf ist für die verschiedenen Kannengrößen lieferbar und erleichtert das Einfüllen ohne zusätzlichen Trichtereinsatz.

Größe	VPE	Artikel-Nr.:
1,0, 2,0 + 3,0 Ltr.	lose	9626708

Messbecher *



- Öl-Messkannen aus transparentem Kunststoff
- in verschiedenen Abmessungen lieferbar
- erhabene Beschriftung

Bitte beachten Sie die Verpackungseinheiten (VPE)!

Größe	VPE	Artikel-Nr.:
0,25 Ltr.	25 Stck.	9626725
0,5 Ltr.	16 Stck.	9626800
1,0 Ltr.	12 Stck.	9626801
2,0 Ltr.	12 Stck.	9626802
3,0 Ltr.	10 Stck.	9626803
5,0 Ltr.	5 Stck.	9626805

* Abweichungen in Ausführung, Farbe und Form der Produkte behalten wir uns vor!

Turbo-Sprayer 1L



- chemikalienbeständig für Lösungs- sowie Reinigungsmittel, dünne Öle, Wasser etc.
- aus weißem Kunststoff HDPE
- Viton-Dichtung
- verstellbare Düse
- 1.000 ml Inhalt
- Gewinde 28/400
- Fördermenge 1,30ml/ Hub



Verpackungseinheit
6 Stck.

Artikel-Nr.:
9626841

Maße Einzelflasche
Ø x H 80 mm x 300
Gewicht netto 100g
Verpackung: Karton à 6 Flaschen
Gewicht brutto 800g
Maße (LxBxH) 270 x 200 x 350 mm

UMETA Fettkartuschen *



Super-Lithium-Mehrzweckfett

- gem. DIN 1284
- geeignet zur Schmierung normal belasteter Lager
- passend für alle Fettpressen nach DIN 1283
- universell einsetzbar

Füllmenge 420 ml \varnothing
DIN 1284
NLGI-Klasse 2
Tropfpunkt > 180° C

Einsatztemperatur im Dauerbetrieb
kurzzeitig -30 °C bis +130 °C
bis +150 °C

Verpackungseinheit
24 Stck.

Artikel-Nr.:
7371950

* Abweichungen in Ausführung, Farbe und Form der Produkte behalten wir uns vor!

INJEKTIONSPRESSEN

UMETA Handhebel-Injektionspressen für Abdicht- und Verpressarbeiten im Bautenschutz. Spezielle Viton-Dichtelemente ermöglichen die Reinigung mit Lösungsmitteln und eine mehrfache Nutzung. Die unterschiedlichen Rohrlängen schaffen bis zu 1.100 ccm Füllvolumen.



75/PKI Zink



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
Ø 56 mm
Rohrlänge 295 mm
geeignet zur Harzverpressung
Füllmenge 550 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8
auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	7091156

Injektionspresse

- für 550 ccm Inhalt
- mit eingerolltem, verzinktem Stahldeckel

Arbeitsdruck 400 bar
Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck 800 bar
verpackt im Umeta-Polybeutel
Gewicht 960 g
+ Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H) 356 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	7091157

75/PKI Zink



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
Ø 56 mm
Rohrlänge 296 mm
geeignet zur Harzverpressung
Füllmenge 550 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000334

Injektionspresse

- für 550 ccm Inhalt
- mit oranger Kunststoffkappe

Arbeitsdruck 400 bar
Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck 800 bar
verpackt im Umeta-Polybeutel
Gewicht 960 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H) 356 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001440

75/LLI Zink



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
Ø 56 mm
Rohrlänge 485 mm
geeignet zur Harzverpressung
Füllmenge 1.100 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	V000340

Injektionspresse

- lange Ausführung für 1.100 ccm Inhalt
- mit oranger Kunststoffkappe

Arbeitsdruck 400 bar
Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck 800 bar
verpackt im klaren Polybeutel
Gewicht 1.230 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H) 545 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	V001478

75/LLI Zink



Pressenrohr aus Stahl, verzinkt
Ø 56 mm
Rohrlänge 453 mm
geeignet zur Harzverpressung
Füllmenge 1.000 ccm lose befüllt
Anschlussgewinde M 10 x 1 oder G 1/8, auf Anfrage 1/8 NPT

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
M 10 x 1	Polybeutel	ohne Zubehör	7091312

Injektionspresse

- lange Ausführung für 1.000 ccm Inhalt
- mit verzinktem Stahl-Schraubdeckel

Arbeitsdruck 400 bar
Förderleistung ca. 1,9 ccm/Hub
Prüfdruck 800 bar
verpackt im klaren Polybeutel
Gewicht 1.260 g + Zubehör und Verpackung
Maße (L x B x H) 513 x 125 x 67,5 mm

Anschluss	Verpackung	Lieferumfang	Artikel-Nr.:
G 1/8	Polybeutel	ohne Zubehör	auf Anfrage

Schmiernippel

Auf Dauer in Bewegung bleiben!

Sie sind klein und unauffällig, sorgen aber dafür, dass Maschinen und Anlagen in Bewegung bleiben – in einem Mähdrescher in Russland, einer Pipeline in Alaska oder einer Brauerei in Australien. UMETA-Schmiernippel gibt es für jeden Einsatzbereich in allen denkbaren Größen, Ausführungen und Werkstoffen. Mit einem Produktprogramm von mehr als 1.500 verschiedenen Schmiernippeln in etwa 70 verschiedenen Gewindetypen bieten wir das größte Sortiment der Welt.

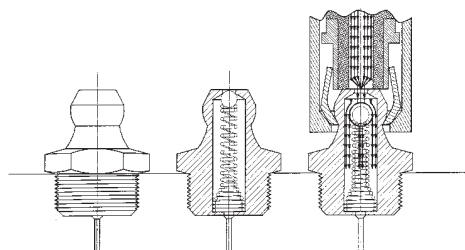
Je nach Anwendung und Einsatzort fertigen wir die Schmiernippel nach den entsprechenden internationalen Normen. Neben den Standardausführungen aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, stellen wir verschiedenste Typen auch aus Edelstahl und Messing her. Und so findet sich selbst für schwierige Einsatzbereiche eine passende Lösung in unserem umfangreichen Produktprogramm. Verlassen Sie sich auf uns, denn wir sind Hersteller und kein Händler – und das bereits seit über fast 100 Jahren!

UMETA SCHMIERNIPPEL – VORTEILE IM ÜBERBLICK

- 1.500 lagerverfügbare Schmiernippeltypen
- Kegel-, Kugel-, Trichter-, Bajonett- und Flachschiernippel
- Standardausführungen aus verzinktem Stahl, Edelstahl (V2A + V4A), Messing
- nach DIN gehärtet, glanzverzinkt, passiviert
- internationale Produktnormen (z.B. DIN, ISO, SAE, BS, JIS)
- individuelle Sonderlösungen nach Kundenspezifikationen
- Verpackung nach Kundenvorgaben

FUNKTIONSWEISE EINES SCHMIERNIPPELS

Aufgabe eines Schmiernipfels:



- Schutz der Schmierstelle vor äußeren Einflüssen wie Schmutz und Feuchtigkeit – keine Abdichtung gegen Innendruck
- Standardisierte Verbindung zur Fettpresse
- Wichtig für Wartung und Instandhaltung

Einsatzfelder für Schmiernippel:

- Lager, Lagerböcke
- Scharniere an Maschinen, Fahrzeugen, Industrie
- Gelenkwellen
- Antriebswellen
- Linearführungen, Bewegungsspindeln
- Hydraulikzylinder
- Antriebe
- Industrieketten
- Achsen

Schmiernippel werden hergestellt aus:

- Stahl (11SMnPb30+C)
- Edelstahl (V2A 1.4305, V4A 1.4404)
- Messing (CuZn39 Pb3)

■ KEGELSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

UMETA Kegelschmiernippel eignen sich für alle Standardschmierstellen, die häufig und zuverlässig abgeschmiert werden sollen. Durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten gehören sie zu den gebräuchlichsten Schmiernippeltypen.

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Kegelschmiernippel nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert sowie mit einem kegeligen (konischen) Gewinde ausgestattet. Zusätzlich haben wir eine Vielzahl anderer Gewindeforemen- und -größen im Programm. Der Kopf-Ø beträgt 6,5 (-0,2) mm. Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm eine Einsatzhärte von mindestens 550 HV. Daher wird dieser wichtige Arbeitsprozess in unserer eigenen Härterei vorgenommen. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A im Programm. Selbstverständlich sind unsere Kegelschmiernippel in verschiedenen Winkelstellungen, ebenso wie mit Selbstformgewinde oder zum Einschlagen lieferbar.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Wunsch fertigt UMETA die Kegelschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)

- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

EINBAUHINWEISE

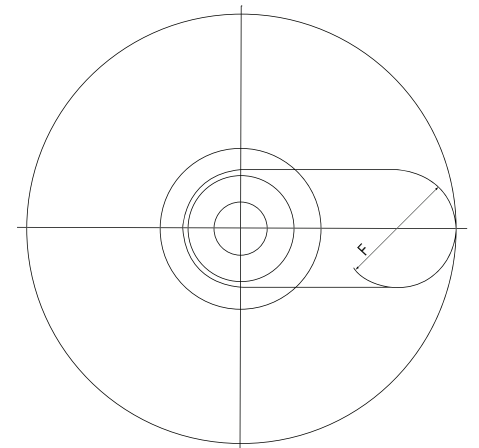
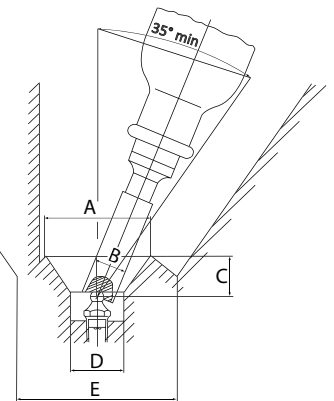
Um ein einwandfreies Abschmieren mit allen üblichen Fettpressen zu ermöglichen, ist der für den Einbau erforderliche Freiraum (siehe Tabelle) zu berücksichtigen.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.

Freiräume			
A	50 mm	D	25 mm
=		=	
B	16,5 mm	E	75 mm
=		=	
C	19 mm	F	55 mm
=		=	

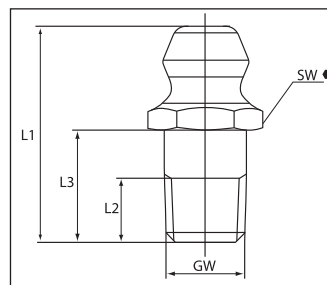


Typ H1



Kegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW= Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
L3 = Zapfenlänge
SW = Schlüsselweite

(alle Angaben in mm, Gewinde metrisch oder zöllig)

VERPACKUNGSHINWEISE:

Unsere Schmiernippel werden in der Regel unverpackt geliefert. Wünschen Sie eine Verpackung im Polybeutel à 100 Stück, geben Sie dieses bitte bei Ihrer Bestellung an. Weitere Verpackungseinheiten sowie Sortimentszusammenstellungen finden Sie ab Seite xx.

GW		M 5 x 0,8		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	1100701	1110701	1120701	

GW		M 6 x 0,75		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	1100703	1110703	1120703	
24	6	14	7mm/6kant	5241056			
29	8,3	19	7mm/6kant	5241069			

GW		M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	4		7mm/6kant	5241007	5241101	5241102	
15	5,5		7mm/6kant	1100704	1110704	1120704	1140704
17,3	5,6	8,5	7mm/6kant	5241038			
24	6	14	7mm/6kant	5241057			
29	8,3	19	7mm/6kant	*5241060			
41	6	31	7mm/6kant	5313742			
15	5,5		11mm/6kant	1101104			1121104

GW		M 7 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100905			

GW		M 8 x 0,75		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100906			

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100907	1110907	1120907	1140907
18,5	8,5		9mm/6kant	5241009			

GW		M 8 x 1,25		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	1100908	1110908	1120908	1140908

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	1101109	1111109	1121109	1141109
17,5	7,5		11mm/6kant	5241074			

GW		M 10 x 1,25		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	1101110			

GW		M 10 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	1101111	1111111	1121111	1141111

GW		M 12 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101412			

GW		M 12 x 1,25		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101413			

GW		M 12 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101414	1111414	1121414	

GW		M 12 x 1,75		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101415			1121415

GW		M 14 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101417			

GW		M 14 x 2,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	1101418			

GW		M 16 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	1101719			

*ungehärtet

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
43	6	33**	9mm/6kant	●	5241070		
15	5,5		11mm/6kant	●	1101156	1111156	1121156 1141156

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101457	1111457	1121457 1141457
19	8		14mm/6kant	●	5241071		

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	●	1101758		1121758

GW 1/8" - 27 NPT/PTF Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
45	6,5	35**	9mm/6kant	●	5241076		
65	8	55**	9mm/6kant	●	5241077		
15	5,5		11mm/6kant	●	1101167	1111167	
17	6,5		11mm/6kant	●			1141167
17,5	6,5	7,5	11mm/6kant	●	5241024	5241105	5241106
31	6	21	11mm/6kant	●	5241075		

GW 1/4" - 18 NPT/PTF Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101468		
19	8		14mm/6kant	●	5241072		
21	9		14mm/6kant	●			1141468

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SA Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
13,5	4		7mm/6kant	●	5241054	5241103	
15	5,5		7mm/6kant	●	1100737	1110737	1120737
17,3	5,6	8,5	7mm/6kant	●	5241055		
24	6	14	7mm/6kant	●	5241058		
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241061		
41	6	31	7mm/6kant	●	5241080		

GW 1/4" - 26 BSF Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	●	1100744	1110744	1120744
29	8,3	19	7mm/6kant	●	5241062		

GW 1/4" BSW Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		7mm/6kant	●	1100750		

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	4		9mm/6kant	●	5241068		
15	5,5		9mm/6kant	●	1100938	1110938	1120938

GW 5/16" - 22 BSF Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100945		

GW 5/16" BSW Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		9mm/6kant	●	1100951		

GW 3/8" - 18 NPT/PTF Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	7		17mm/6kant	●	1101769		

GW 3/8" - 20 BSF Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101146		

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101139	1111139	1121139

GW 3/8" BSW Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5		11mm/6kant	●	1101152		

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE Artikel-Nr.:							
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	6,5		14mm/6kant	●	1101440		

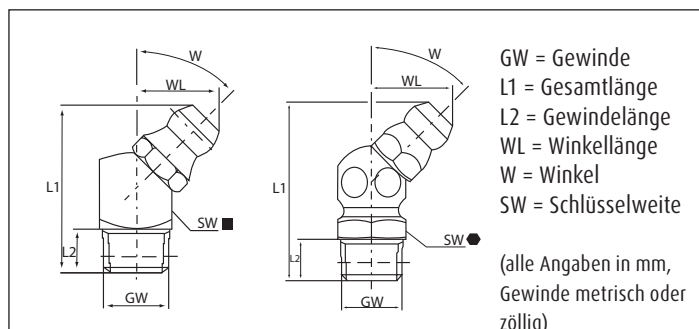
**2tlg.

Typ H2



Kegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°/67°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4 kt- oder 6 kt-Ausführung
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200901			

GW M 6 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204503			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200903			

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204504			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200904	1210904	1220904	1240904
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/4kant	■	1404504			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400904			

GW M 7 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200905			

GW M 8 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200906			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204507			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200907	1210907	1220907	1240907
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/4kant	■	1404507			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400907			

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204508			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200908	1210908	1220908	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400908			

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	1204709			
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201109	1211109	1221109	1241109
26	7	11,5	45°	11mm/6kant	●	5245085			
47	7	11	45°	11mm/4kant	■	5242088			
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	●	1401109			

GW M 10 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201110			

GW M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201111			1221111

GW M 12 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201412			

GW M 12 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201414			

GW M 12 x 1,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201415			

GW M 14 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201417			

GW M 16 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	●	1201719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	1204756						
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201156	1211156	1221156	1241156			
28,5	9	11,5	45°	11mm/6kant	●	5241236						
36	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	5242087						
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	●	1401156						

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201457	1211457	1221457	1241457			

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	●	1201758						

GW 1/8" - 27 NPT/PTF										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	1204767						
27	7	11,5	45°	11mm/6kant	●	5242104						
24	7	14	67°	11mm/6kant	●	5242105						

GW 1/4" - 18 NPT/PTF										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201468						

GW 1/4" - 26 BSF										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200944	1220944					
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400944						

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200937	1210937	1220937				
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400937						

GW 1/4" - BSW										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200950						

GW 5/16" - 22 BSF										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200945						
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400945						

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200938	1210938	1220938				
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/6kant	●	1400938						

GW 5/16" - BSW										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/6kant	●	1200951						

GW 3/8" - NPT/PTF										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
25,5	7	13,5	45°	17mm/6kant	●	1201769						

GW 3/8" - BSF										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201146						
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	●	1401140						

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201139						
25	5,5	11,5	67°	11mm/6kant	●	1401139						

GW 3/8" - BSW										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
25	5,5	11,5	45°	11mm/6kant	●	1201152						

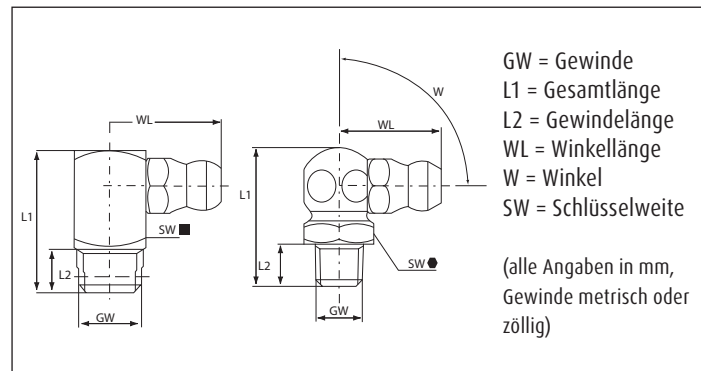
GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE										Artikel-Nr.:		
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A				
22,5	6,5	12	45°	14mm/6kant	●	1201440						

Typ H3



Kegelschmiernippel

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet
- mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300901			

GW M 6 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304503			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300903			

GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304504			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300904	1310904	1320904	1341630

GW M 7 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300905			

GW M 8 x 0,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300906			

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304507			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300907	1310907	1320907	1340907

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304508			
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●	1300908	1310908	1320908	

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	1304709			
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	●	1301109	1311109	1321109	1341109
42	7	15	90°	11mm/4kant	■	5242092			

GW M 10 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	●	1301110			

GW M 10 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	15	90°	11mm/6kant	●	1301111		1321111	

GW M 12 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301412			

GW M 12 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301414			

GW M 12 x 1,75						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301415			1341415

GW M 14 x 1,5						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301417			

GW M 14 x 2,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	●	1301419			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	1304756				
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	1301156	1311156	1321156	1341156	
42	7	15	90°	11mm/4kant	5242093				

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	1301457	1311457	1321457	1341457	

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20	7	19	90°	17mm/6kant	1301758				

GW		1/8" - 27 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	1304767				

GW		1/4" - 18 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	1301468				

GW		1/4" - 26 BSF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	1300944	1310944	1320944		

GW		1/4" - 28 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	1300937	1310937	1320937		

GW		1/4" BSW				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	1300950			1320945	

GW		5/16" - 22 BSF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	1300945				

GW		5/16" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	1300938				

GW		5/16" BSW				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	1300951				

GW		3/8" - 18 NPT/PTF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20	7	19	90°	17mm/6kant	1301760				

GW		3/8" - 20 BSF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	1301146				

GW		3/8" - 24 NF/UNF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	1301139				

GW		3/8" BSW				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
20	5,5	14	90°	11mm/6kant	1301152				

GW		1/2" - 20 UNF/NF/SAE				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
22	6,5	14	90°	14mm/6kant	1301440				

KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Schmiernippeln mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit SFG eine Oberflächenhärte von min. 650 HV sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 105°.

Zur optischen Unterscheidung sind UMETA-Kegelschmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

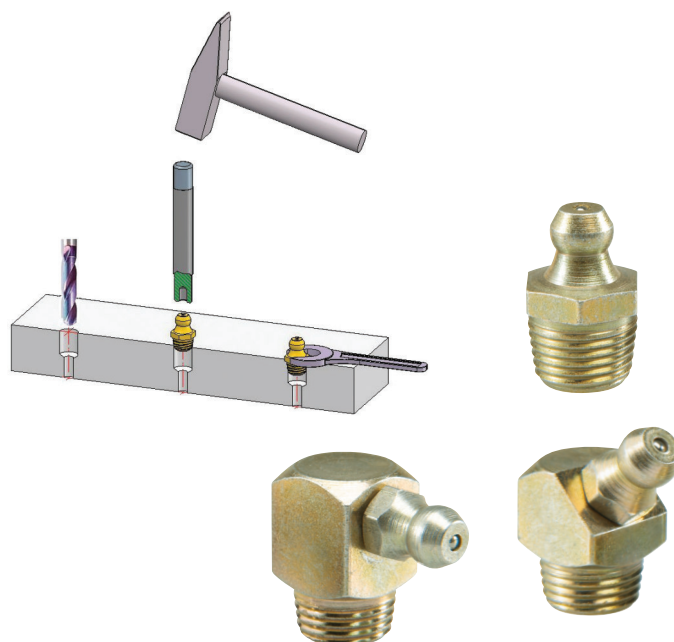
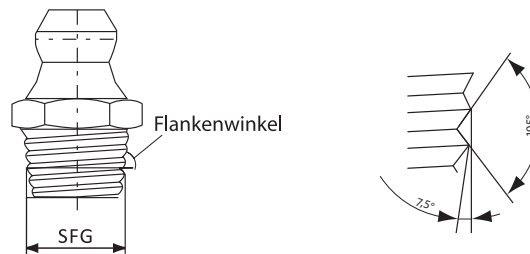
EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch einen Standardschmiernippel ersetzt werden.

Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4-0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.

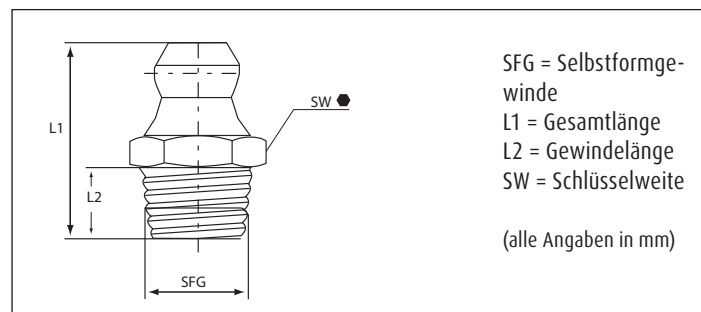


Typ H1/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (650 HV) und gelb passiviert



SFG = Selbstformgewinde
 L1 = Gesamtlänge
 L2 = Gewindelänge
 SW = Schlüsselweite
 (alle Angaben in mm)

SFG	S 6 x 1	Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
13,5	4	7mm/6kant	●	5317443
15	5,5	7mm/6kant	●	1100774
17,5	5,5	7mm/6kant	●	5241135

SFG	S 8 x 1	Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
15	5,5	9mm/6kant	●	1100975
17	7	9mm/6kant	●	5317541

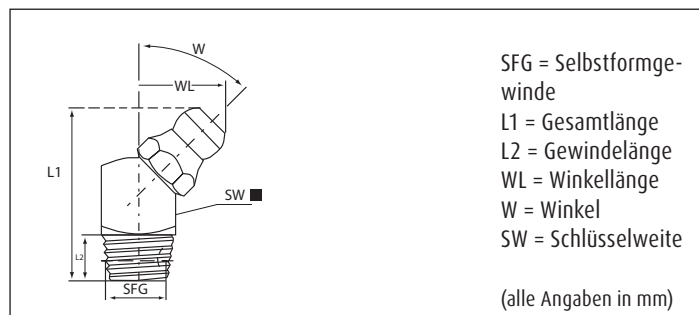
SFG	S 10 x 1	Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
15	5,5	11mm/6kant	●	1101176
18	8	11mm/6kant	●	5241014

Typ H2/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (Kopf 550 HV / Gewindekörper 650 HV) und gelb passiviert



SFG	S 6 x 1	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204574

SFG	S 8 x 1	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204575

SFG	S 10 x 1	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
20,5	5,5	11	45°	11mm/4kant	■	1204776

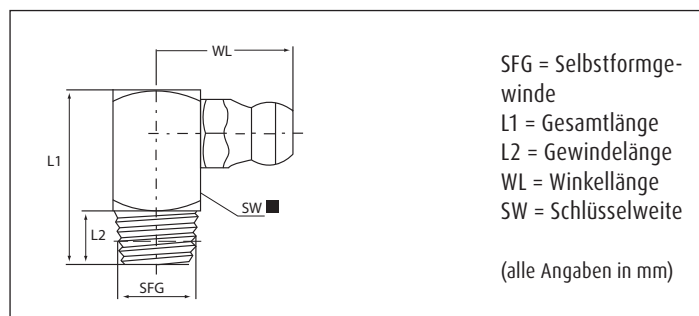
SFG	S 1/4" - 28	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
23,5	5,5	11	45°	9mm/6kant	●	1200977

Typ H3/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (Kopf 550 HV / Gewindekörper 650 HV) und gelb passiviert



SFG	S 6 x 1	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304574
21,5	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304578

SFG	S 8 x 1	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304575

SFG	S 10 x 1	Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	1304776

KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Kegelschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindec Schneidens in der Aufnahmebohrung.

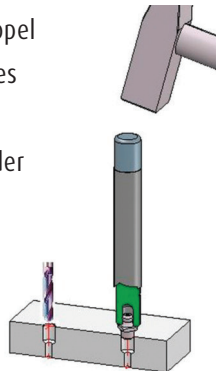
AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlagschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird. Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.



BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Kegelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.



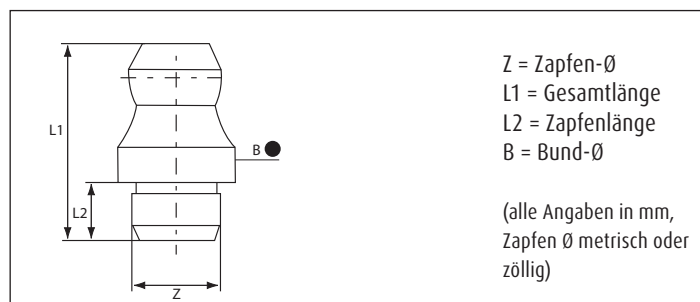
Einschlagwerkzeug (S. 85)

Typ H1a

Kegelschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 71412
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	5mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A V4A
15	5,5	8	●	1100185	

Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A V4A
14	4	8	●	5241040	5241097
15	5,5	8	●	1100186	1110186 1120186 1140186
21	11	10	●	5241029	

Z	6,35mm, 1/4" Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A V4A
15	5,5	8	●	1100187	

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A V4A
15	5,5	10	●	1100288	1110288 1120288
30	5,5	10	●	1100289	

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A V4A
15	5,5	12	●	1100389	

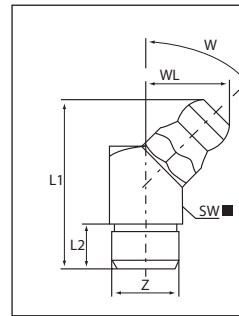
Z	5/16" Ø	Artikel-Nr.:			
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A V4A
15	5,5	10	●	1100290	

Typ H2a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet



Z = Zapfen-Ø
L1 = Gesamtlänge
L2 = Zapfenlänge
WL = Winkellänge
W = Winkel
SW = Schlüsselweite

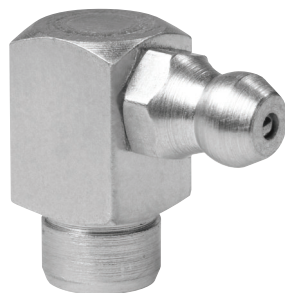
(alle Angaben in mm)

Z	6mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204586		

Z	10mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,7	45°	11mm/4kant	■	1204789		

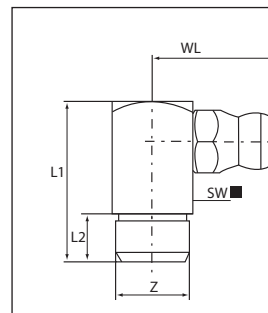
Z	8mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/4kant	■	1204588		

Typ H3a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- nach DIN 71412
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, Kopf gehärtet



Z = Zapfen-Ø
L1 = Gesamtlänge
L2 = Zapfenlänge
WL = Winkellänge
SW = Schlüsselweite

(alle Angaben in mm)

Z	6mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304586		

Z	10mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■	1304789		

Z	8mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	14	90°	9mm/4kant	■	1304588		

KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Kegelschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen,

- z. B. hinsichtlich
- Abmessungen
 - Werkstoffen
 - Gewindegrößen
 - Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
 - Längen



Hochdruck-Kegelschmiernippel mit Stiftventil

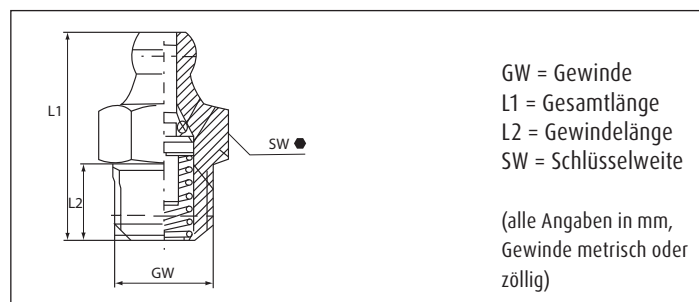


- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- mit speziellem Stiftventil ausgestattet

Durch das spezielle Stiftventil wird die Schmierstelle nach dem Abschmieren hermetisch abgedichtet. Dadurch können je nach Anwendungsfall impulsartige Innendrucke bis zu 400 bar gehalten werden.

EINSATZBEREICH

Schwerindustrie, Schwerfahrzeugbau



BEDIENUNGSHINWEIS

ACHTUNG! Bei der Demontage ist aufgrund möglicher Druckbelastung äußerste Vorsicht geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW		Stahl	Messing V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●	5800049		
21	9	11mm/6kant	●	5800052		5800050

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW		Stahl	Messing V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●	5800054		5800051
21	9	11mm/6kant	●	5800053		

GW		G 1/8, 1/8 - 28 BSPP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW		Stahl	Messing V2A	V4A
21	7	13mm/6kant	●	5800056		

GW		G 1/4, 1/4 - 19 BSPP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW		Stahl	Messing V2A	V4A
21	7	13mm/6kant	●			5800057

GW		1/8" - 27 NPT/PTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW		Stahl	Messing V2A	V4A
21	7,5	11mm/6kant	●	5800048		
21	9	11mm/6kant	●			5800040

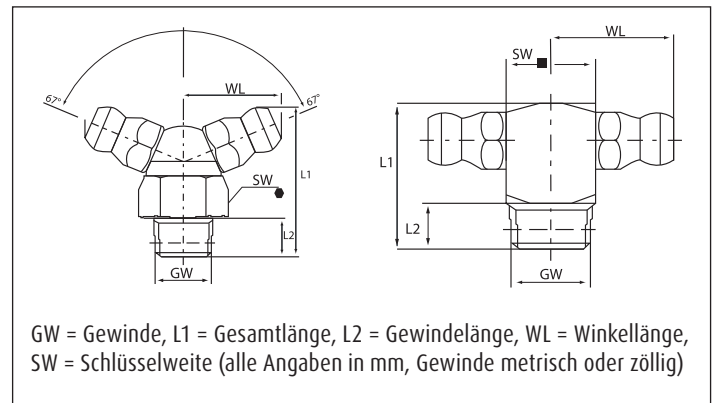
Kegelschmiernippel mit Doppelkopf



- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Köpfe standardmäßig nach DIN gehärtet
- wahlweise lieferbar als:
 - H2-Doppelkopf mit 67° Winkel / Sechskant
 - H3-Doppelkopf mit 90° Winkel / Vierkant

EINSATZBEREICH

Möglichkeit des wechselseitigen Abschmierens durch zwei Köpfe.



GW		M 6 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■				5244179

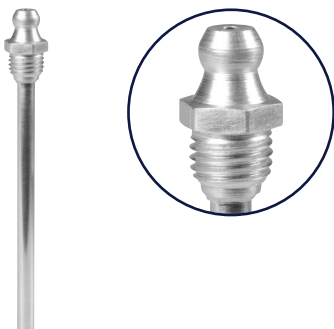
GW		M 10 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■				5244094 5244134
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●				5244161
22	7	13,5	67°	11mm/6kant	●				5244163

GW		M 8 x 1,0				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■				5244178
18	5,5	14,5	90°	11mm/4kant	■				5244181
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●				5244159

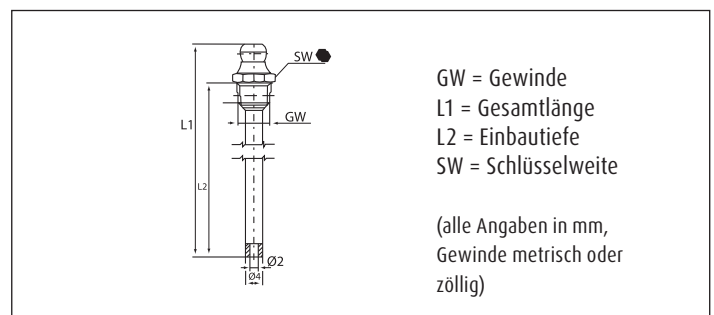
GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	15	90°	11mm/4kant	■				5244095
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●				5244162

GW		M 8 x 1,25				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■				5244096
20	5,5	13,5	67°	11mm/6kant	●				5244160
24	5,5	14,5	90°	9mm/4kant	■				5244033

Kegelschmiernippel mit Verlängerungsrohr



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit kegeligem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges



EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW		M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2			SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
75	65			9mm/6kant	●			5241130
130	120			9mm/6kant	●			5241133

GW		M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:			
L1	L2			SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
59	49			11mm/6kant	●			5241140
75	65			11mm/6kant	●			5241132

GW		M 8 x 1,25			Artikel-Nr.:			
L1	L2			SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
32	22			9mm/6kant	●			5241213

GW		5/6" - 24 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:			
L1	L2			SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
75	65			9mm/6kant	●			5241131

KUGELSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

UMETA-Kugelschmiernippel eignen sich für alle Standardschmierstellen, die häufig und zuverlässig abgeschmiert werden sollen. Sie finden allerdings nur noch selten Verwendung und werden aufgrund der vielfältigeren Einsatzmöglichkeiten häufig durch Kegelschmiernippel nach DIN 71412 ersetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich sind die Kugelschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem (konischem) Gewinde. Der Kopf-Ø beträgt 6,5-0,2 mm. Viele Typen sind selbstverständlich auch in Messing oder V2A lieferbar. Ebenso gibt es die Kugelschmiernippel von UMETA mit anderen Gewindeformen, in abgewinkelter Form sowie zum Einschlagen. Auf Wunsch

fertigt UMETA die Kugelschmiernippel auch in anderen

Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Hohl- oder Hydraulikmundstücke unter Einsatz unserer Stoßpressen Typ A + B.

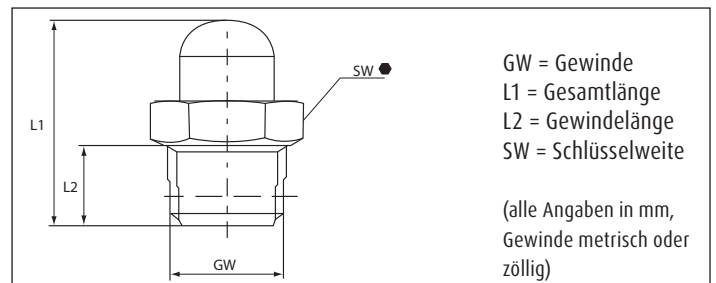


Typ K1



Kugelschmiernippel

- nach ehemaliger DIN 3402
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 5 x 0,8	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	7mm/6kant	2100701	2110702		

GW	M 6 x 0,75	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	7mm/6kant	2100703	2110703		

GW	M 6 x 1,0	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	7mm/6kant	2100704	2110704	2120704	

GW	M 7 x 1,0	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	9mm/6kant	2100905			

GW	M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	9mm/6kant	2100907	2110907	2120907	

GW	M 8 x 1,25	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	9mm/6kant	2100908			

GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	11mm/6kant	2101109			

GW	M 10 x 1,5	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	11mm/6kant	2101111			

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	11mm/6kant	2101156	2111156		

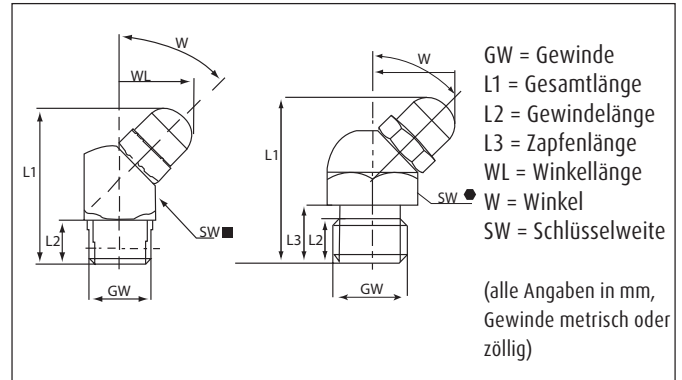
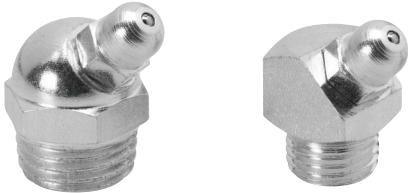
GW	R 1/4, 1/4 - 19 BSP	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
16	6,5	14mm/6kant	2101457	2111457		

GW	R 3/8, 3/8 - 19 BSP	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
17,5	8	17mm/6kant	2101758			

Typ K2

Kugelschmiernippel

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form B/45°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW M 6 x 1,0							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9mm/4kant	■			2204504

GW M 8 x 1,0							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9mm/4kant	■			2204507

GW M 8 x 1,25							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5		9	45°	9mm/4kant	■			2204508
19	5,5		9	45°	11mm/6kant	●			2111458
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/6kant	●			2111470

GW M 10 x 1,0							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5		9,5	45°	11mm/4kant	■			2204709

GW M 10 x 1,5							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/6kant	●			2111471
27	5,5	9,5	9,5	45°	11mm/6kant	●			2204711

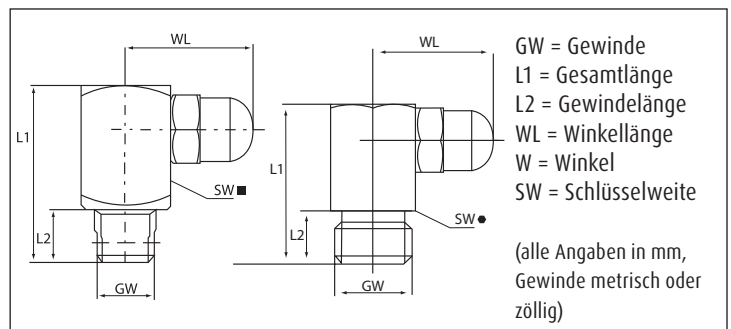
GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5		9,5	45°	11mm/4kant	■			2204756
14	5,5		9,5	45°	11mm/6kant	●			2111460

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP							Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
22	6,5		11,5	45°	14mm/6kant	●			2201457

Typ K3

Kugelschmiernippel

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW M 6 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■			2304504	

GW M 8 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■			2304507	

GW M 8 x 1,25						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■			2304508	
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●			2111461*	
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●			2111468*	

GW M 10 x 1,0						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14	90°	11mm/4kant	■			2304709	

GW M 10 x 1,5 (zyl.)						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●			2111469*	

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	14	90°	11mm/4kant	■			2304756	

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP						Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
22,5	6,5	15	90°	14mm/6kant	●			2301457	

*zylindrisch

KUGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Kugelschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindec Schneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

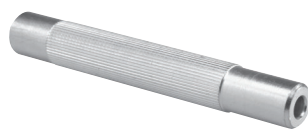
Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Kugelschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Für gerade Schmiernippel wird die Benutzung des Einschlagwerkzeuges empfohlen, mit dem der Nippel effektiv und schonend eingeschlagen wird.

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muß in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.

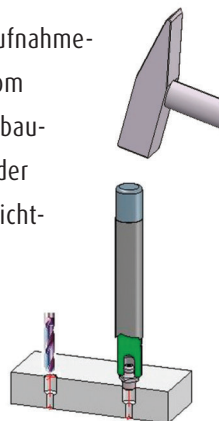


Einschlagwerkzeug (S. 85)

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.



Einschlag-Kugelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

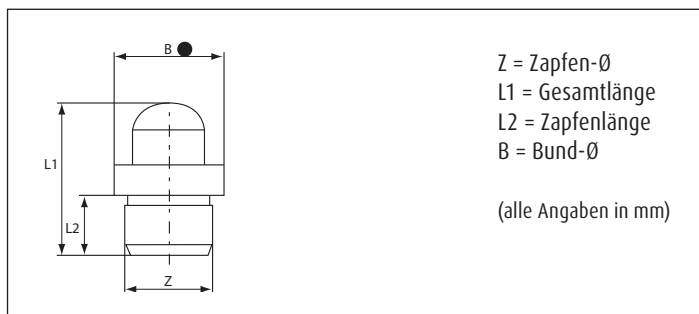


Typ K1a

Kugelschmiernippel zum Einschlagen



- nach ehemaliger DIN 3402
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

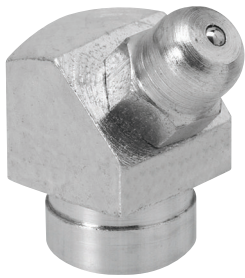


Z	6mm Ø			Artikel-Nr.:		
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	8	●	2100186	2110186	2120186
15	6,5	8	●	2110187		

Z	10mm Ø			Artikel-Nr.:		
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	12	●	2100389		

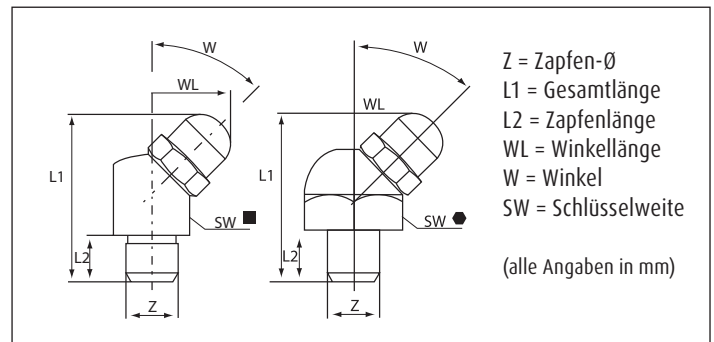
Z	8mm Ø			Artikel-Nr.:		
L1	L2	B	Stahl	Messing	V2A	V4A
14	5,5	10	●	2100288	2110288	2120288

Typ K2a



Kugelschmiernippel zum Einschlagen

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9	45°	9mm/4kant	■	2204586		
21	7	9	45°	9mm/6kant	●		2111467	

Z	10mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9,5	45°	11mm/4kant	■	2204789		

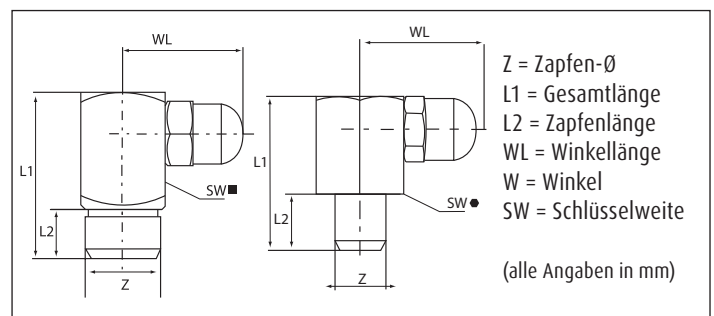
Z	8mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
19	5,5	9	45°	9mm/4kant	■	2204588		
21	7	9	45°	9mm/6kant	●		2111466	

Typ K3a



Kugelschmiernippel zum Einschlagen

- nach ehemaliger DIN 3402
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■	2304586		
18	5,5	13	90°	9mm/6kant	●		2111462	
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●		2111463	

Z	8mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	13	90°	9mm/4kant	■	2304588		
19	5,5	13	90°	11mm/6kant	●		2111464	

TRICHTERSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

Trichterschmiernippel eignen sich insbesondere zum bündigen und versenkten Einbau.

AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich sind die Trichterschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde. Selbstverständlich sind unsere Trichterschmiernippel mit abweichenden Gewindeformen, in verschiedenen Winkelstellungen, ebenso wie mit Selbstformgewinde oder zum Einschlagen lieferbar. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing oder V2A im Programm.

Auf Wunsch fertigt UMETA Trichterschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

BEDIENUNGSHINWEIS

Trichterschmiernippel sind nur zur Pressschmierung über ein UMETA-Düsenrohr bzw. UMETA-Stoßpressen mit Spitz-, Nadel/Spitz- oder Kombimundstück geeignet.

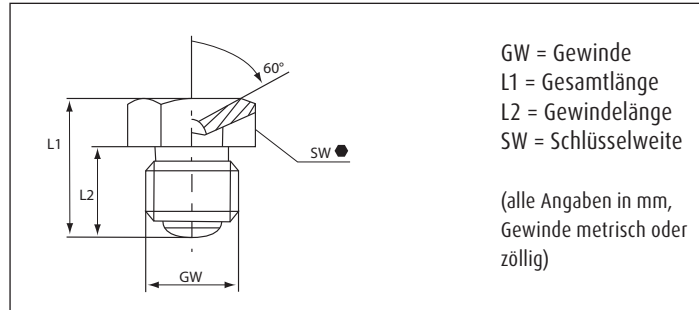


Typ D1



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW M 5 x 0,8			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9	6	7mm/6kant	3100721		

GW M 6 x 0,75			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9	6	7mm/6kant	3100723		

GW M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9	6	7mm/6kant	3100724	3110724	3120724

GW M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9,5	6,5	9mm/6kant	3100925	3110925	3120925

GW M 8 x 1,25			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9,5	6,5	9mm/6kant	3100926	3110926	3120926

GW M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9,5	6,5	11mm/6kant	3101127	3111127	3121127

GW M 10 x 1,5			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9,5	6,5	11mm/6kant	3101128		

GW M 12 x 1,5			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
14	9,5	14mm/6kant	3101431		

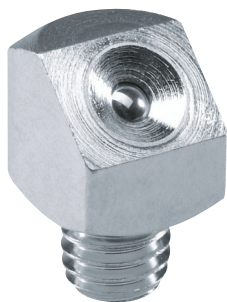
GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9,5	6,5	11mm/6kant	3101161	3111161	3121161

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
14	9,5	14mm/6kant	3101462	3111462	3121462

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
14,5	9	17mm/6kant	3101763		

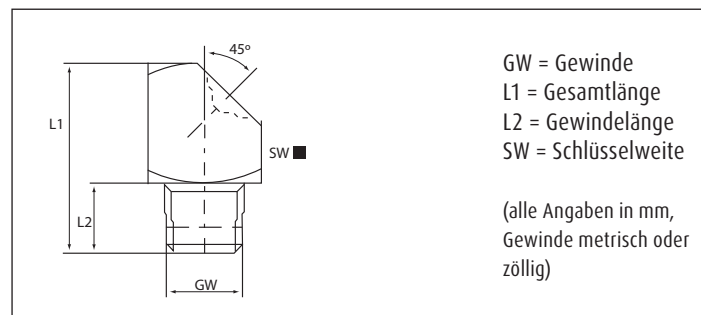
GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A V4A
9	6	7mm/6kant	3100742		

Typ D2



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form B/45°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW		M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	3204504	3214504		

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	3204709			

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	3204507			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	11mm/4kant	3204756			

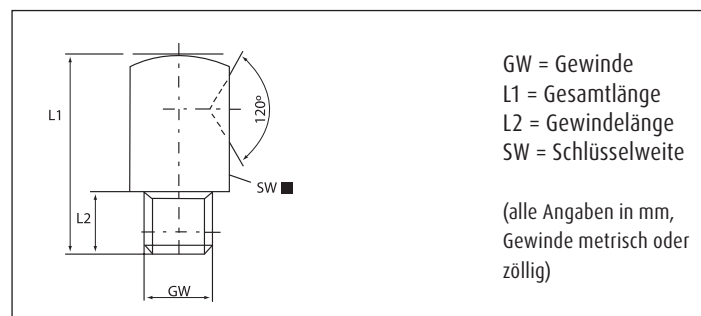
GW		M 8 x 1,25		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15	5,5	45°	9mm/4kant	3204508			

Typ D3



Trichterschmiernippel

- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW		M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	3304504			

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	3304709			

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	3304507			

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	11mm/4kant	3304756			

GW		M 8 x 1,25		Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
18	5,5	90°	9mm/4kant	3304508			

TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

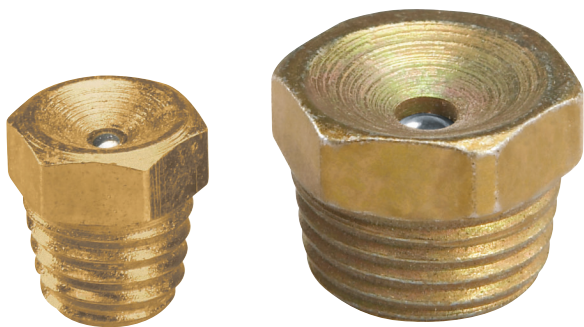
EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Schmiernippeln mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit SFG eine Oberflächenhärte von mind. 650 HV sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 105°.

Daher wird dieser wichtige Arbeitsprozess in der hauseigenen Härterei vorgenommen. Zur optischen Unterscheidung sind UMETA-Trichterschmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

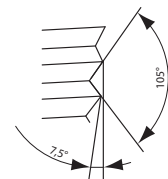
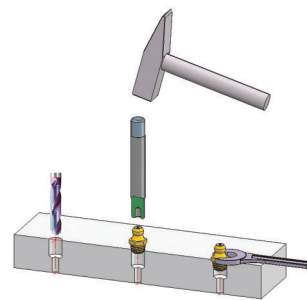


EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Schmiernippel durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde des Schmiernippels spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Schmiernippel später ausgeschraubt und durch Standardschmiernippel ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahme-materials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4–0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Spitzmündstücke.



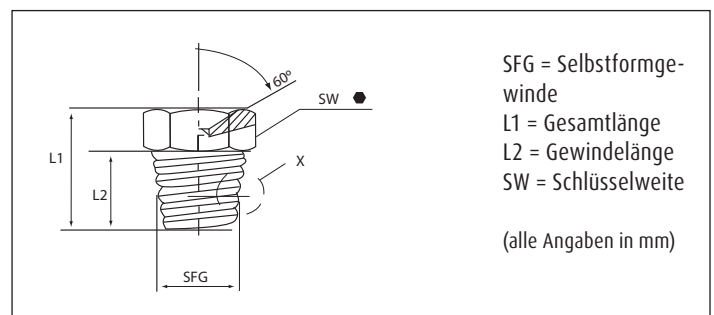
Flankenwinkel

Typ D1/S



Trichterschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach DIN gehärtet (650HV) und gelb passiviert



SFG	S 6 x 1	Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
8,5	5,5	7mm/6kant	●	3100774

SFG	S 10 x 1	Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
8,5	5,5	11mm/6kant	●	3101176

SFG	S 8 x 1	Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich
8,5	5,5	9mm/6kant	●	3100975

TRICHTERSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA-Trichterschmiernippeln mit Einschlagzapfen sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind mit glattem Zapfen, aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert. Auf Wunsch fertigt UMETA Einschlag-Trichterschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Zapfenlängen
- Zapfenausführungen (z. B. Sägezahn)
- Zapfen-Ø
- Oberflächenfarben
- erweiterter Oberflächenbehandlung

EINBAUHINWEISE

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden.

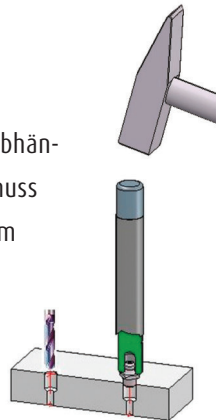
Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Zapfen-Ø.

BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr, dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks löst.

Einschlag-Trichterschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Spitzmundstück abgeschmiert werden.



EMPFEHLUNG

Einschlag-Schmiernippel sind nur für niedrige Drücke geeignet. Überprüfen Sie bitte, ob nicht auch UMETA-Schmiernippel mit Selbstformgewinde eingesetzt werden können.

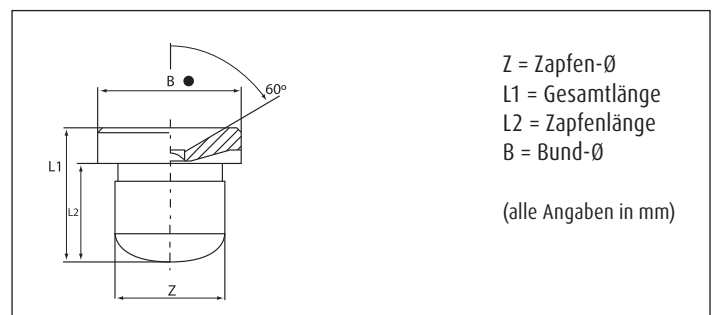


Typ D1a

Trichterschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 3405
- gerade Form A/180°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



Z	5mm Ø	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing V2A	V4A
L1	L2	B	3100185		
7,5	5,5	8			

Z	8mm Ø	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing V2A	V4A
L1	L2	B	3100288	3110288	3120288
9,5	6,5	10			

Z	6mm Ø	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing V2A	V4A
L1	L2	B	3100186	3110186	3120186
7,5	5,5	8			

Z	10mm Ø	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing V2A	V4A
L1	L2	B	3100389	3110389	
9,5	6,5	12			

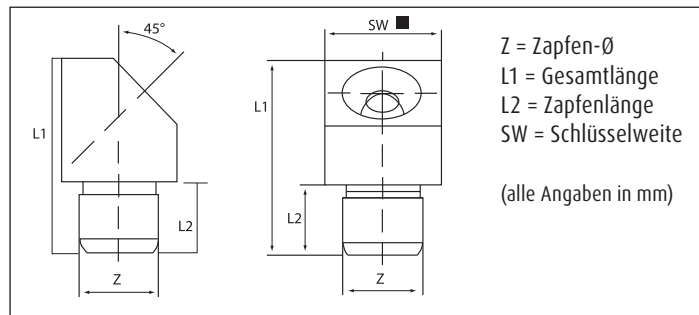
Z	6,35mm, 1/4"	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing V2A	V4A
L1	L2	B	3100187		
7,5	5,5	8			

Typ D2a

Trichterschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form B/45°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



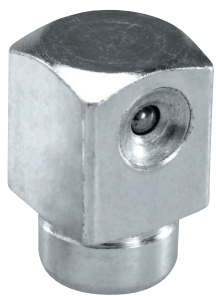
Z	6mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204586			

Z	10mm				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	45°	11mm/4kant	■	3204789			

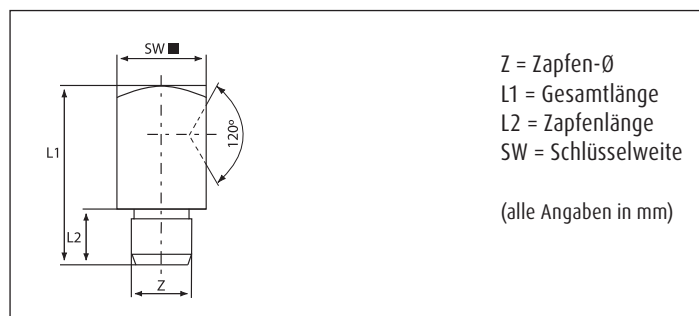
Z	8mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
15	5,5	45°	9mm/4kant	■	3204588			

Typ D3a

Trichterschmiernippel zum Einschlagen



- nach DIN 3405
- abgewinkelte Form C/90°
- zum Einschlagen mit glattem Zapfen
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert



Z	6mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304586			

Z	10mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	90°	11mm/4kant	■	3304789			

Z	8mm Ø				Artikel-Nr.:			
L1	L2	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	5,5	90°	9mm/4kant	■	3304588			

TRICHTERSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

AUSFÜHRUNGEN

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Trichterschmiernippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen,

- z. B. hinsichtlich
- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit kegeligem Gewinde)
- Längen

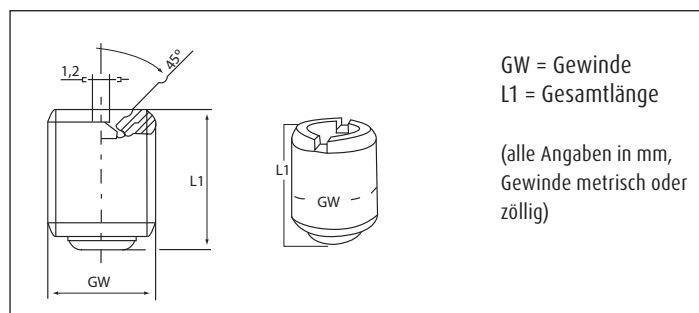


Typ DV1

Trichterschmiernippel



- ohne Bund, mit Ansatzschlitz für Schraubendreher
- zum versenkten oder planliegenden Einbau
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde



GW	M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243010	5243069	5243021	

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243019	5243068		

GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
10		5243018	5800039		

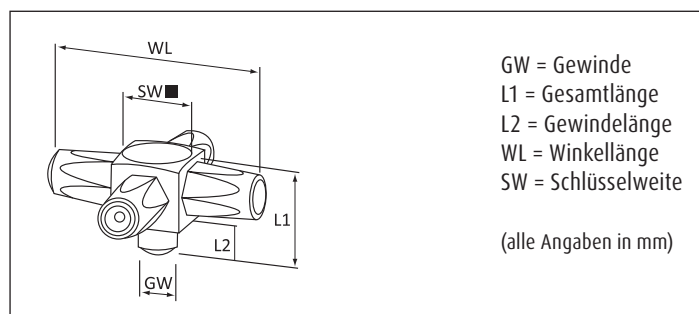
GW	G 1/4	Artikel-Nr.:			
L1		Stahl	Messing	V2A	V4A
13		5243020			

Typ D3 quattro 90°

Trichterschmiernippel



- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde



GW	M 6 x 1,0	Artikel-Nr.:						
L1	L2	WL	W	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
15,5	5,5	33	90°	11mm/4kant	■	5244185		

■ FLACHSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

UMETA-Flachschmiernippel eignen sich besonders für Schmierstellen mit großem Schmierstoffraum, da sie aufgrund ihrer Bauart einen hohen Schmierstoffdurchlass haben. Durch die besonders stabile Bauweise werden diese Schmiernippel bevorzugt im Baumaschinenbereich eingesetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Die UMETA-Flachschmiernippel sind in vier verschiedenen Größen erhältlich:

- Kopf-Ø 10 mm = M4
- Kopf-Ø 16 mm = M1
- Kopf-Ø 22 mm = M22
- Kopf 6-kt, SW 15 mm = T1

Generell sind unsere Flachschmiernippel nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit einem zylindrischen Gewinde ausgestattet. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A lieferbar.

Auf Wunsch fertigt Ihnen UMETA die Flachschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit konischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- Oberflächenfarben (z. B. gelb passiviert)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.

EINBAUHINWEISE

Um ein einwandfreies Abschmieren mit allen üblichen Fettpressen zu ermöglichen, ist der für den Einbau erforderliche Freiraum (siehe Tabelle) zu berücksichtigen.

BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück empfehlen wir unsere Schiebekupplungen.

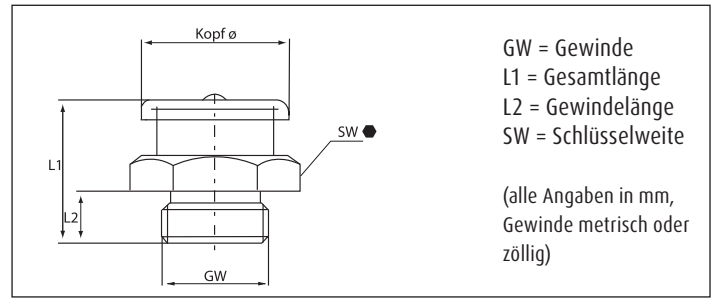


Typ M4



Flachschmiernippel

- Kopf-Ø 10 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage

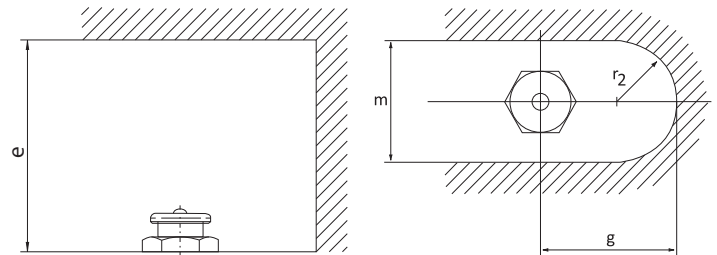


GW	M 6 x 1,0	Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl Messing V2A V4A
13,5	6	11mm/6kant	4201104

GW	M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl Messing V2A V4A
13,5	6	11mm/6kant	4201107

GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl Messing V2A V4A
13,5	6	11mm/6kant	4201109

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	Artikel-Nr.:	
L1	L2	SW	Stahl Messing V2A V4A
13,5	6	11mm/6kant	4201161 4221161



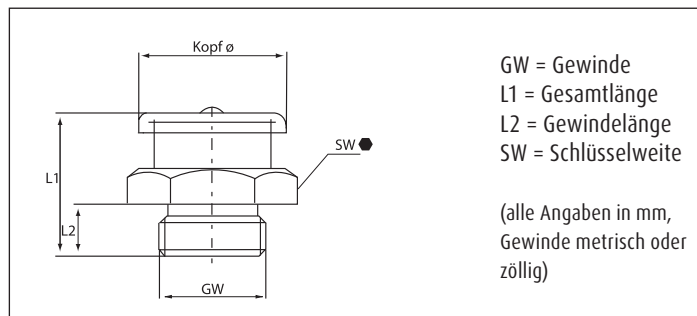
Einbauhinweis: notwendiger Einbauraum			
e =	50 mm/2-11/64"	r =	14 mm/41/64"
m =	26 mm/1-17/64"	g =	30 mm/1-25/64"

Typ M1

Flachschmiernippel

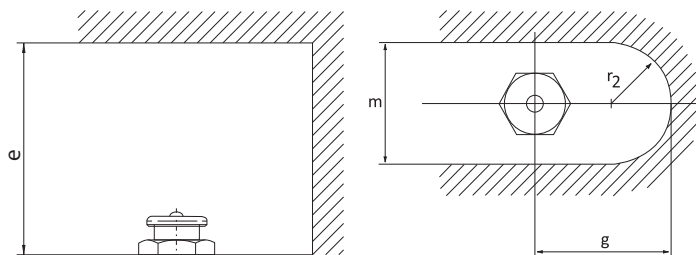


- Kopf-Ø 16 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW = Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
SW = Schlüsselweite

(alle Angaben in mm, Gewinde metrisch oder zöllig)



Einbauhinweis: notwendiger Einbauraum

e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	M 6 x 1,0	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101704	4111704	4121704	4141704	

GW	M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101707	4111707	4121707	4141707	

GW	M 8 x 1,25	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101708	4111708	4121708		

GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101709	4111709	4121709	4141709	
20	9	17mm/6kant	4101713				

GW	M 10 x 1,5	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101711	4111711	4121711		

GW	M 12 x 1,0	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101732				

GW	M 12 x 1,5	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101714	4111714	4121714		

GW	M 12 x 1,75	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101715		4121715		

GW	M 14 x 1,5	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101717		4121716		

GW	M 16 x 1,5	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	7	17mm/6kant	4101719	4111715			

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101761	4111761	4121761	4141761	

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
17	6	17mm/6kant	4101762	4111762	4121762	4141762	

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
18	7	17mm/6kant	4101763	4111763	4121763	4141763	

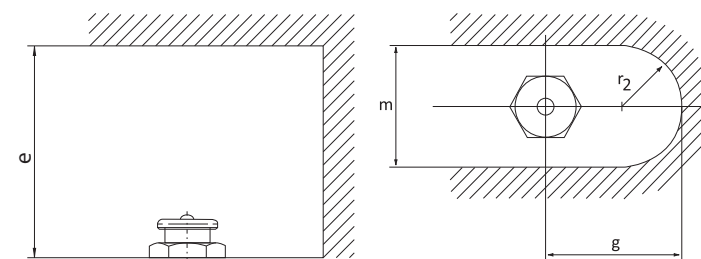
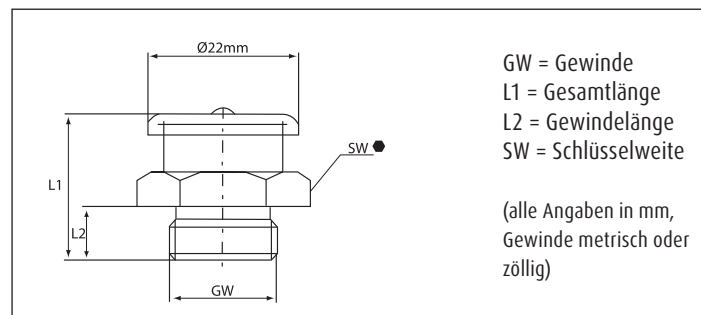
GW	1/4" - 18 NPT/PTF	Artikel-Nr.:					
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A	
21	10	17mm/6kant	4101768				
21,5	11	17mm/6kant					4141768

Typ M22



Flachschmiernippel

- Kopf-Ø 22 mm
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



notwendiger Einbauraum			
e =	60 mm/2-3/8"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
23,5	9,5	22mm/6kant	4302210			

GW	M 16 x 1,5	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302219	4312219	4322219	

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302262	4312262	4322262	

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302263	4312263	4322263	

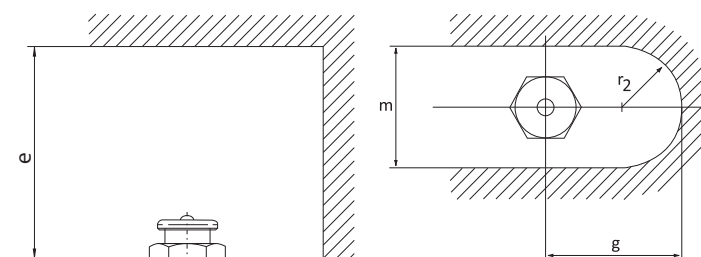
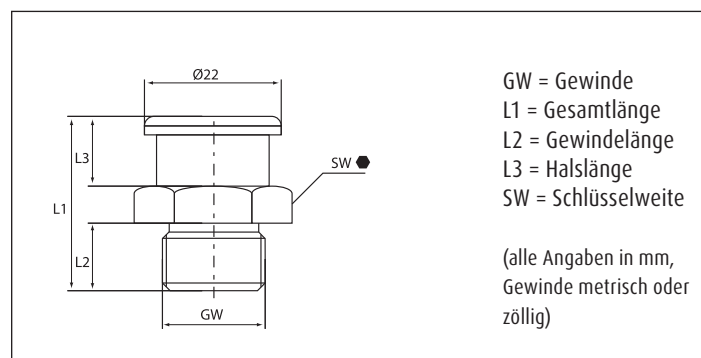
GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP	Artikel-Nr.:				
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
21,5	8	22mm/6kant	4302264			

Typ M22/L



Flachschmiernippel

- Kopf-Ø 22 mm
- mit längerem Hals
- nach DIN 3404
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach DIN aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



notwendiger Einbauraum			
e =	66 mm/2-39/64"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:					
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	4402262			

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:					
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	4402263			

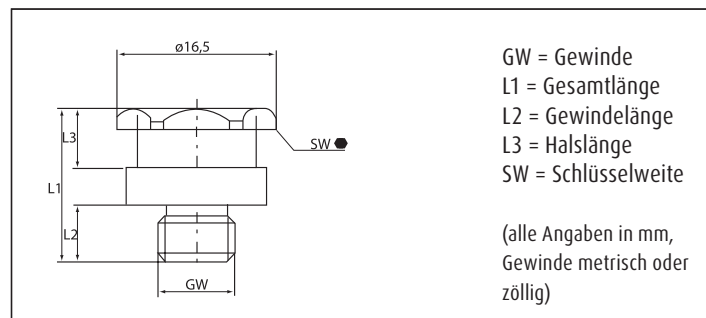
GW	G 1/2, 1/2 - 14 BSPP	Artikel-Nr.:					
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
28	11,5	11	22mm/6kant	4402264			

Typ T1



Flachschmiernippel

- Kopfform 6-kt, SW 15
- runder Bund, Ø 14,5 mm
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501504	

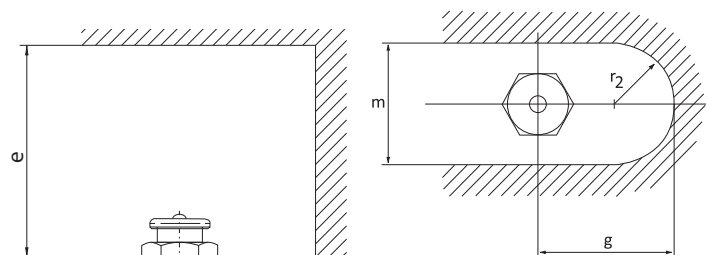
GW	M 8 x 1,0			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501507	

GW	M 8 x 1,25			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501508	

GW	M 10 x 1,0			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501509	

GW	M 10 x 1,5			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501511	

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501561 4611560	



notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501562	

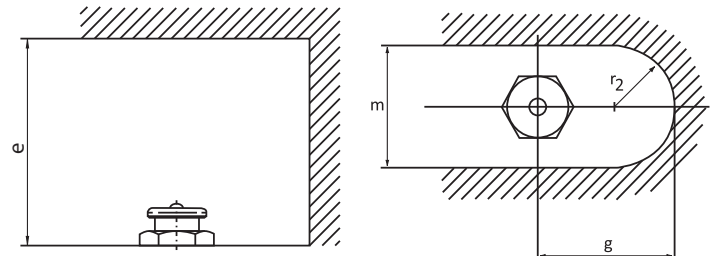
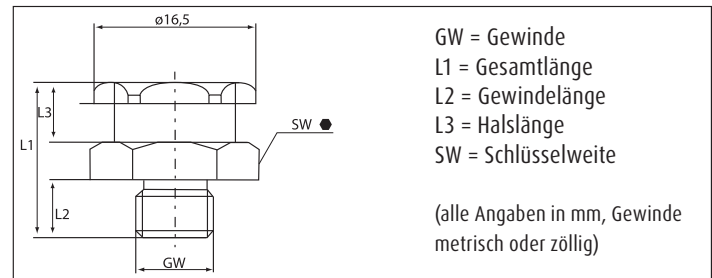
GW	1/4" -28 NF/UNF/SAE			Artikel-Nr.:	
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing V2A V4A
16	6	6,2	15mm/6kant	4501537	

Typ T1B



Flachschmiernippel

- Kopf und Bund 6-kt, SW 15
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Steel, glanzverzinkt und passiviert sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



notwendiger Einbauraum			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW	M 6 x 1,0	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601504	4611504

GW	M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601507	4611507

GW	M 8 x 1,25	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601508	4611508

GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601509	4611509 4621509

GW	M 10 x 1,5	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601511	4611511

GW	M 12 x 1,5	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601514	4611514 4621514

GW	M 12 x 1,75	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601516	

GW	G 1/8, 1/8 - 28 BSPP	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601561	4611561 4621561 4641561

GW	G 1/4, 1/4 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601562	4611562 4621562 4641562

GW	G 3/8, 3/8 - 19 BSPP	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	5372717	

GW	1/8" - 27 NPT/PTF	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●		4641567

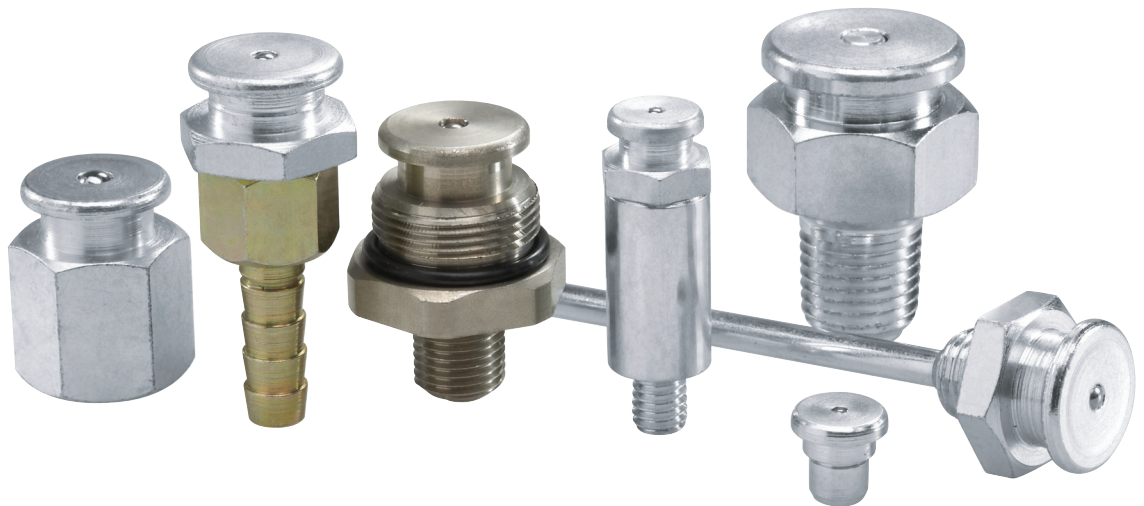
GW	1/4" - 28 NF/UNF/SAE	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601537	

GW	3/8" - 24 NF/UNF/SAE	Artikel-Nr.:	Stahl	Messing	V2A	V4A
L1	L2	L3	SW			
16	6	6	15mm/6kant	●	4601539	

FLACHSCHMIERNIPPEL MIT SONDERAUSSTATTUNG

Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der bedeutendsten Sondernippel dar. Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Flachschnierrnippel mit Sonderausstattung auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen
(z. B. mit ko-
nischem Gewinde)
- Längen
- etc.

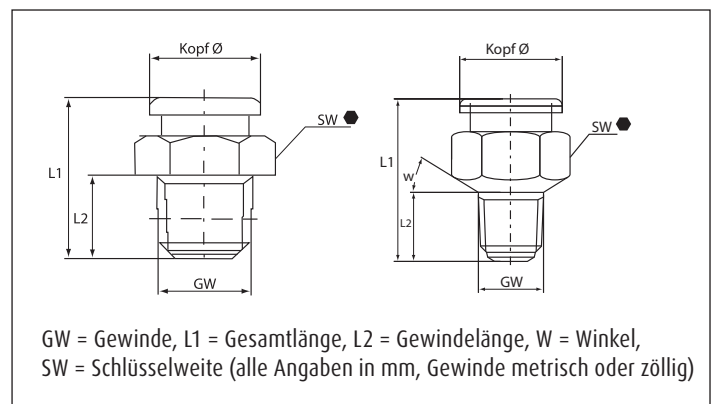


Flachschnierrnippel mit Stabventil

Typ M1 oder Typ M22



- Typ M1 Kopf-Ø 16 mm oder Typ M22 Kopf-Ø 22 mm
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- als Hochdruckversion mit Stiftventil auf Anfrage



EINSATZBEREICH

Durch ein spezielles Stabventil wird die Schmierstelle nach dem Abschmieren hermetisch abgedichtet. Dadurch können je nach Anwendungsfall impulsartige Innendrücke bis zu 1000 bar gehalten werden. Besonders geeignet für die Schwerindustrie, Schwerfahrzeugbau.

GW		M 16 x 1,5			Artikel-Nr.:	
L1	L2	W	Typ	SW	Stahl	Messing V2A
32	12		M 22	22mm/6kant	●	5240013
70	20		M 1	22mm/6kant	●	5240020

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP			Artikel-Nr.:	
L1	L2	W	Typ	SW	Stahl	Messing V2A
22	11,5		M 1	17mm/6kant	●	5376214

GW		G 3/8, 3/8 - 19 BSPP			Artikel-Nr.:	
L1	L2	W	Typ	SW	Stahl	Messing V2A
23	13		M 1	17mm/6kant	●	5376314
33	13	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240048

BEDIENUNGSHINWEIS

Achtung! Bei der Demontage ist aufgrund möglicher Druckbelastung äußerste Vorsicht geboten. Es ist unbedingt auf fachgerechte Handhabung zu achten.

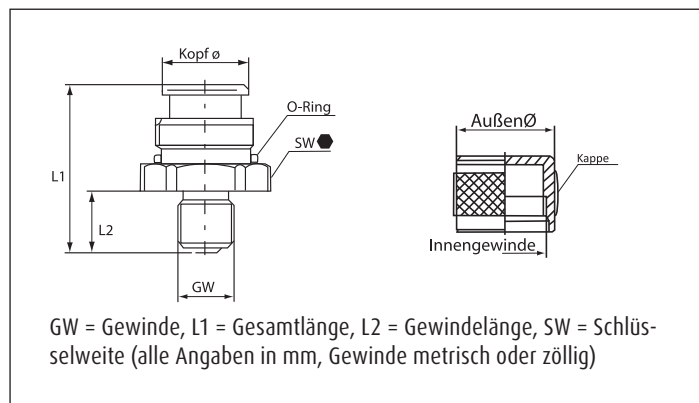
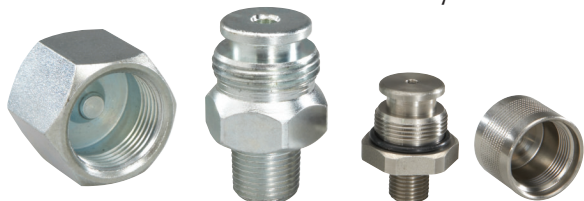
GW		1/4" - 18 NPTF			Artikel-Nr.:	
L1	L2	W	Typ	SW	Stahl	Messing V2A
21	10,7		M 1	17mm/6kant	●	5240046
35	15	30°	M 22	22mm/6kant	●	5240061

GW		3/8" - 18 NPT/PTF			Artikel-Nr.:	
L1	L2	W	Typ	SW	Stahl	Messing V2A
33	14	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240062

GW		1/2" - 14 NPT			Artikel-Nr.:	
L1	L2	W	Typ	SW	Stahl	Messing V2A
29	13		M 22	22mm/6kant	●	5240063
41,5	19	60°	M 22	22mm/6kant	●	5240009

Flachschmiernippel mit verschraubbarer Schutzkappe Typ M1

- Kopf-Ø 16 mm
- gerade Form A/180°
- mit O-Ring zur Abdichtung gegen Staub und Feuchtigkeit
- mit zylindrischem Gewinde



EINSATZBEREICH

Für zusätzliche Innendruckversicherung und als Schutz gegen Verschmutzung. Besonders geeignet für den Einsatz im Armaturenbau und für freiliegende Schmierstellen.

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544057		5544053	

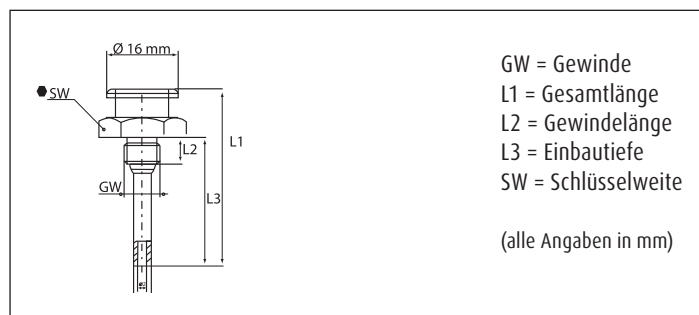
GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544054			

GW		M 12 x 1,5		Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW		Stahl	Messing	V2A	V4A
31	11,5	22mm/6kant	●	5544056			

Flachschmiernippel mit Verlängerungsrohr Typ M1



- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert
- Kopf standardmäßig nach DIN gehärtet sowie mit zylindrischem Gewinde
- mit eingepresstem Verlängerungsrohr zur Vorgabe des Fettflussweges



EINSATZBEREICH

Für tieferliegende Schmierstellen, die durch das Verlängerungsrohr optimal versorgt werden können, z. B. im Gelenkwellenbau.

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
40	6	23	17mm/6kant	●	5240067		

BAJONETTSCHMIERNIPPEL

EINSATZBEREICH

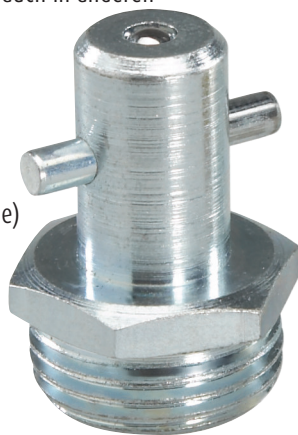
Eine ausgesprochen feste und zuverlässige Verbindung mit dem Abschmiermundstück wird durch die Bajonettkupplung erzielt. Bauartbedingt wird außerdem ein hoher Schmierstoffdurchfluss erreicht. Besonders geeignet für die Schwerindustrie, z. B. Schiffsbau.

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Bajonettschmiernippel aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem (konischem) Gewinde ausgestattet. Viele Typen sind standardmäßig auch in Messing, V2A oder V4A lieferbar.

Auf Wunsch fertigt UMETA Bajonettschmiernippel auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Öffnungsdruck
- etc.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermundstück verwenden Sie bitte nur die passenden Bajonettkupplungen.

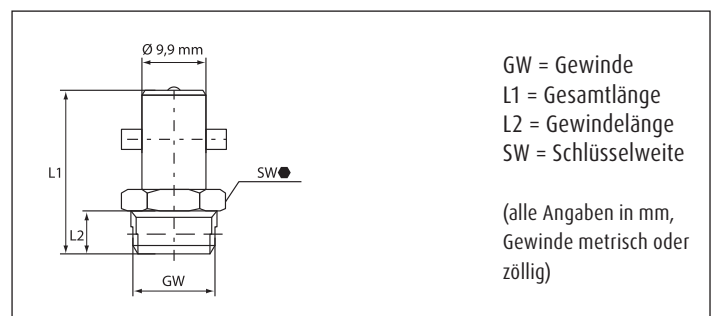


Typ B1

Bajonettschmiernippel



- Kopf-Ø 9,9 mm
- gerade Form A/180°
- Standardausführung aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW		M 16 x 1,5	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6,5	17mm/6kant	9149418			

GW		R 3/8, 3/8 - 19 BSP	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6,5	17mm/6kant	9149417	9157416		

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
24	5,5	11mm/6kant	9149415	9155416	9157420	

GW		1/8" - 27 NPT/PTF	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
24	5,5	11mm/6kant	9149414			

GW		R 1/4, 1/4 - 19 BSP	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6,5	14mm/6kant	9149416	9156416	9157421	

GW		1/4" - 18 NPT/PTF	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	Messing	V2A	V4A
25	6,5	14mm/6kant	9109416			

SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE

Damit Sie immer den richtigen Schmiernippel zur Hand haben, können Sie auf die bewährten UMETA Sortimente vertrauen. Sie sind so bestückt, dass ein größtmögliches Anwendungsspektrum abgedeckt werden kann. Auf Wunsch stellt UMETA Ihnen Ihr eigenes Sortiment zusammen.



Sort 80



Sort 170



Sort 350



H1



H2



H3



M1



M22

Schmiernippel-Sortimentskästen Stahl, glanzverzinkt und passiviert

bestehend aus		Sort 80	Sort 170	Sort 350
Art.-Nr.:	UMETA-Type	6008100	6017140	6035140
1100704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	50
1100907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	40
1101109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	35
1101156	H 1, R 1/8	10	15	30
1101457	H 1, R 1/4	—	10	15
1204504	H 2, M 6 x 1,0	5	5	25
1204507	H 2, M 8 x 1,0	5	5	20
1204709	H 2, M 10 x 1,0	5	5	15
1204756	H 2, R 1/8	—	5	15
1201457	H 2, R 1/4	—	—	10
1304504	H 3, M 6 x 1,0	5	5	20
1304507	H 3, M 8 x 1,0	5	5	15
1304709	H 3, M 10 x 1,0	5	5	15
1304756	H 3, R 1/8	—	5	15
1301457	H 3, R 1/4	—	—	15
4101709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	5
4101761	M 1, G 1/8	—	5	—
4101762	M 1, G 1/4	—	5	—
4302262	M 22, G 1/4	—	—	5
7351311	515/G, M 10 x 1,0	—	—	2
Gesamtstückzahl		80	170	350

V2A

bestehend aus		Sort 80	Sort 170	Sort 350
Art.-Nr.:	UMETA-Type	6008102	6017141	auf Anfrage
1120704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	
1120907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	
1121109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	
1121156	H 1, R 1/8	10	15	
1121457	H 1, R 1/4	—	10	
1220904	H 2, M 6 x 1,0	5	5	
1220907	H 2, M 8 x 1,0	5	5	
1221109	H 2, M 10 x 1,0	5	5	
1221156	H 2, R 1/8	—	5	
1320904	H 3, M 6 x 1,0	5	5	
1320907	H 3, M 8 x 1,0	5	5	
1321109	H 3, M 10 x 1,0	5	5	
1321156	H 3, R 1/8	—	5	
4121709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	
4121761	M 1, G 1/8	—	5	
4121762	M 1, G 1/4	—	5	
Gesamtstückzahl		80	170	

Maße (L x B x H) in cm:

80er = 17,0 x 11,5 x 3,0
170er = 21,0 x 13,0 x 3,5
350er = 25,0 x 18,0 x 4,5

■ VERSCHLUSSSCHRAUBE



zum Verschließen von Bohrungen im Nippelblock

- aus Stahl, Oberfläche verzinkt sowie mit zylindrischem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe auf Anfrage

GW	M10 x 1	Artikel-Nr.:		
SW		Stahl	Messing V2A	V4A
5mm/6kant	●	9149417	9157416	

GW	1/8 BSP	Artikel-Nr.:		
SW		Stahl	Messing V2A	V4A
5mm/6kant	●	9149414		

SCHMIERNIPPEL NACH SAE J-534

AUSFÜHRUNGEN

Generell sind unsere Schmiernippel nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt. Die SAE J-534 fordert eine Salzsprühbeständigkeit von 72 Stunden gegen Rotrost gem. Prüfverfahren ASTM B 117. Durch eine spezielle Oberflächenbehandlung über-treffen wir diesen Wert bei weitem. Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm eine Einsatz-härte von mindestens 83 HR15 N nach Härteprüfverfahren Rockwell.

KEGELSCHMIERNIPPEL

Die SAE-Norm sieht für Kegelschmiernippel ein kegeliges (ko-nisches) Gewinde vor, der Kopf-Ø beträgt 6,6 (+/- 0,3) mm.

Type H1



Kegelschmiernippel

- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

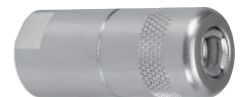
GW 1/8" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
11/16"	5/32"	19/64"	7/16"/6kant	●	5546006	1610-BL
9/16"	5/32"	15/64"	7/16"/6kant	●	5546008	1644-B
1 1/4"	5/16"	25/32"	7/16"/6kant	●	5546010	1607-B
1 3/4"	5/16"	1 17/64"	7/16"/6kant	●	5546012	1669-B
2 5/8"	5/16"	2 3/16"	3/8"/6kant	●	5546014	1684-B
3/4"	3/16"	5/16"	7/16"/6kant	●	5546086	1961-S
1"	9/32"	5/16"	1/2"/6kant	●	*1) 5546016	1618-B

GW 1/4" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
7/8"	15/64"	27/64"	9/16"/6kant	●	5546028	1627-B
7/8"	25/64"	27/64"	15/32"/6kant	●	5546154	-

GW 1/4" - 28 SAE-LT				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
35/64"	7/64"	3/16"	5/16"/6kant	●	5546030	1641-B
11/16"	13/64"	23/64"	5/16"/6kant	●	5546032	1652-B
31/32"	13/64"	5/8"	5/16"/6kant	●	5546034	1680-B
1 1/8"	13/64"	25/32"	5/16"/6kant	●	5546036	1698-B
1 5/8"	13/64"	1 9/32"	5/16"/6kant	●	5546038	3014-B
35/64"	7/64"	3/16"	5/16"/6kant	●	5546087	1966-S

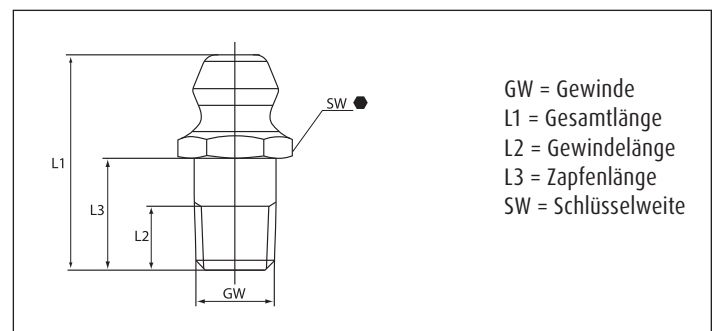
BESONDERER HINWEIS

Als Orientierungshilfe haben wir die Schmiernippel zusätzlich mit den entsprechenden internationalen Typenbezeichnungen (Alemite) gekennzeichnet. Eine Gegenüberstellung der Typenbezeichnungen finden Sie auf Seite 78.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.



GW 1/4" - 28 UNF-2A				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
33/64"	5/64"	5/32"	9/32"/6kant	●	5546106	1792-B

GW 3/8" - 18 NPTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
20 mm	8 mm		43/64"/6kant	●	*2) 5547001	

GW 6/40" UNF-2A				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"/6kant	●	*3) 5546507	3018

GW 10/32" UNF-2A				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"/6kant	●	*3) 5546503	3016

Typ H1 Kegelschmiernippel mit Stiftventil, daher öldicht

GW 1/8" PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
3/4"	17/64"	5/16"	7/16"/6kant	●	5546110	1650

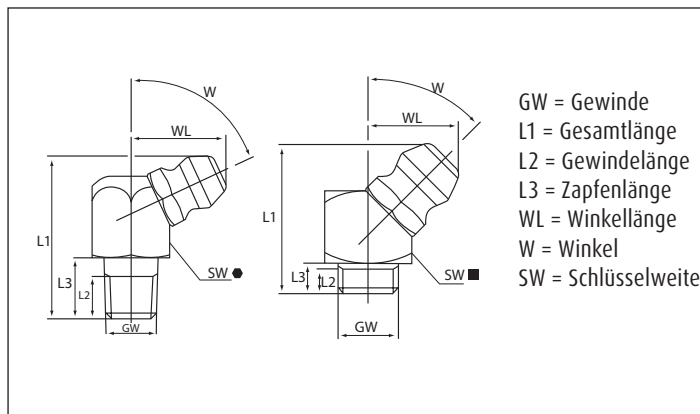
*1) Innengewinde
*2) Molybdän-Beschichtung
*3) ohne Kugel und Feder

Typ H2

Kegelschmiernippel



- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form B - 30°/45°/65°/67°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4kt- oder 6kt-Ausführung
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt, Kopf gehärtet
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW	1/8" PTF						Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16"/6kant	●	5546152		1611-B
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16"/6kant	●		5546153	1921-S
57/64"	3/16"	19/64"	29/46"	45°	7/16"/6kant	●	5546017		1688-B
27/32"	3/16"	19/64"	1/2"	65°	7/16"/6kant	●	5546018		1612-B
1 7/32"	3/16"	9/16"	1/2"	65°	7/16"/6kant	●	5546020		1623-B
2 3/4"	11/32"	2 1/4"	1/2"	65°	3/8"/6kant	●	5546022		1649-B
61/64"	7/32"	11/32"	1/2"	67°	7/16"/6kant	●		5546090	1922-S

GW	1/4" - 28 SAE-LT						Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
13/16"	7/64"	13/64"	13/32"	45°	3/8"/6kant	●	5546040		1637-B1
25/32"	13/64"	19/64"	15/32"	65°	3/8"/6kant	●	5546042		3010-B1
13/16"	13/64"	13/64"	19/32"	45°	3/8"/6kant	●		5546085	1968-S

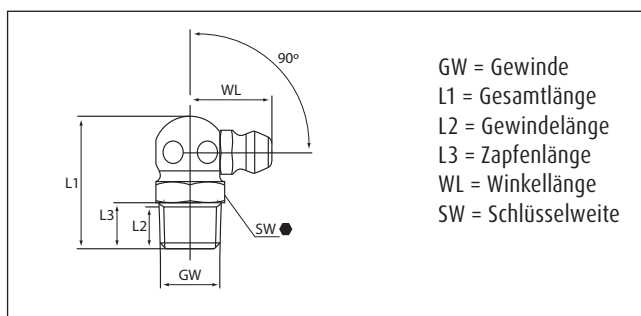
GW	1/4" - 28 UNF-2A						Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
39/64"	5/64"	1/8"	13/32"	45°	9mm/4kant	■	5546108		1770-B1

Typ H3

Kegelschmiernippel



- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form C/90°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt, Kopf gehärtet
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW	1/8" PTF						Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
27/32"	3/16"	19/64"	17/32"	90°	7/16"/6kant	●	5546024		1613-B
1 13/16"	5/16"	1 1/4"	17/32"	90°	7/16"/6kant	●	5546026		1606-B
7/8"	7/32"	11/32"	17/32"	90°	7/16"/6kant	●		5546088	1923-S

GW	1/4" - 28 SAE-LT						Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	WL	W	SW		Stahl	V2A	Alemite
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8"/6kant	●	5546044		1911-B1
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8"/6kant	●		5546089	1969-S

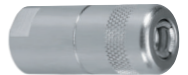
KEGELSCHMIERNIPPEL MIT SELBSTFORMGEWINDE

AUSFÜHRUNGEN

Aus Sicherheitsgründen und zur Verhinderung von Verschleiß verlangt die Norm für Schmiernippel mit Selbstformgewinde eine Oberflächenhärte von mindestens 83 HR15 N nach Härteprüfverfahren Rockwell sowie einen vergrößerten Gewindeflankenwinkel von 90°. Zur optischen Unterscheidung sind UMETA Schmiernippel mit SFG gelb passiviert, auf Wunsch aber auch mit einer anderen Oberflächenfarbe, z. B. blau passiviert = silber-farbig lieferbar.

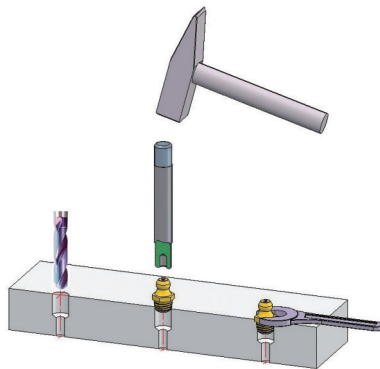
EINBAUHINWEISE

Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4-0,5 mm (0,02") unter Nennmaß bewährt. Die empfohlene Bohrlochgröße entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produkttabellen.



BEDIENUNGSHINWEIS

Als geeignetes Abschmiermündstück empfehlen wir unsere Hydraulikgreifkupplungen.

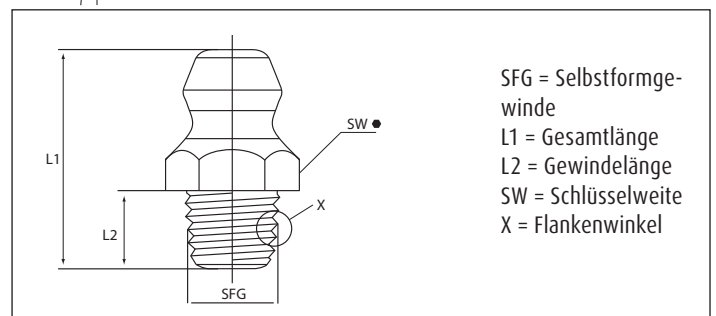
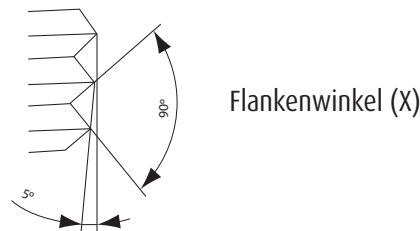


Typ H1/S

Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, gelb passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SFG	1/8" Spezial konisches Rohrgewinde				Artikel-Nr.:	
L1	L2	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite	
5/8"	15/16"	0,373-0,380"	7/16"/6kant	●	5546052	1720-B

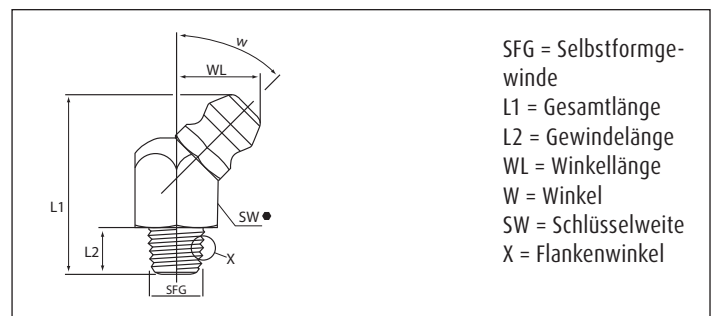
SFG	1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde				Artikel-Nr.:	
L1	L2	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite	
37/64"	13/64"	0,230"-0,235"	5/16"/6kant	●	5546046	3038-B

Typ H2/S

Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde



- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form B-45°/65°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, gelb passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SFG	1/8" Spezial konisches Rohrgewinde						Artikel-Nr.:	
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite	
3/4"	13/64"	1/2"	65°	0,373-0,380"	7/16"/6kant	●	5546054	1722-B

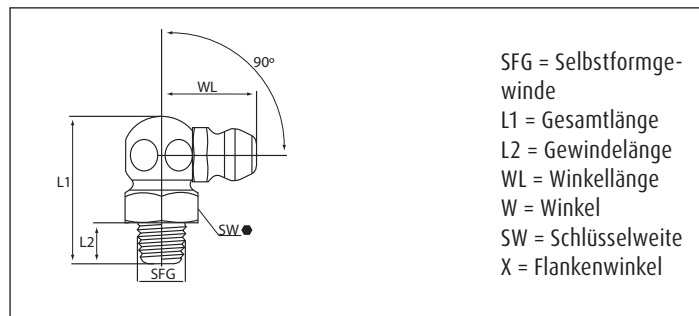
SFG	1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde						Artikel-Nr.:	
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite	
13/16"	13/64"	25/64"	45°	0,230"-0,235"	3/8"/6kant	●	5546048	3053-B

Typ H3/S



Kegelschmiernippel mit Selbstformgewinde

- nach SAE J-534
- abgewinkelte Form C/90°
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, gelb passiviert und versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SFG	1/8" Spezial konisches Rohrgewinde		Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite
49/64"	13/64"	17/32"	90°	0,373-0,380"	7/16"/6kant	● 5546056	1723-B

SFG	1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde		Artikel-Nr.:				
L1	L2	WL	W	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	90°	0,230"-0,235"	3/8"/6kant	● 5546050	3054-B

KEGELSCHMIERNIPPEL ZUM EINSCHLAGEN

AUSFÜHRUNGEN

Einschlagschmiernippel in der Standardausführung sind aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt.

EINBAUHINWEISE

Die exakte Größe der Aufnahmebohrung ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen beim Anwender ermittelt werden. Das Richtmaß für die Aufnahmebohrung entspricht dem von uns angegebenen Sägezahn-Ø.

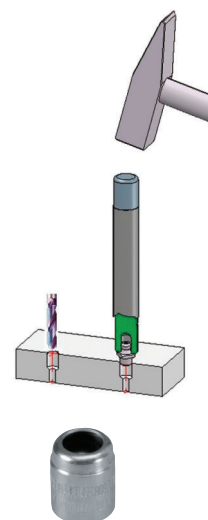
BEDIENUNGSHINWEIS

Da der Schmiernippel nur eingepresst ist, besteht die Gefahr,

dass sich dieser bei

- Erschütterungen
- Abschmieren mit automatischen Pressen durch Bildung hohen Gegendrucks
- Abziehen von Hydraulik-Greifkupplungen löst.

Einschlag-Kegelschmiernippel sollten ausschließlich mit einem Hydraulikmundstück abgeschmiert werden.

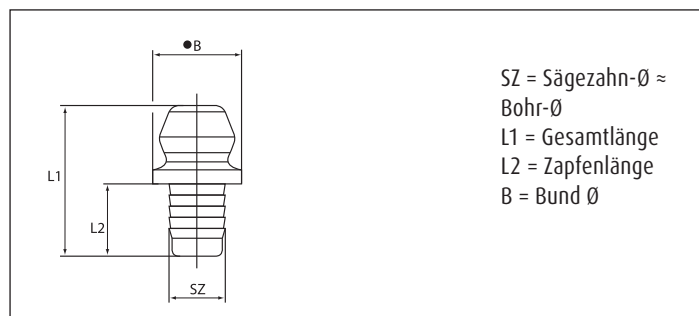


Typ H1a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- gerade Form A/180°
- mit Sägezahn
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt.
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



SZ	3/16"		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SZ	B	Stahl	Alemite
15/32"	11/64"	3/16"	5/16" Ø	●	*5546060 3005
31/64"	7/32"	3/16"	9/32" Ø	●	*5546062 3006
33/64"	1/4"	3/16"	5/16" Ø	●	5546064 1728-B
5/8"	1/4"	3/16"	5/16" Ø	●	*5546066 1633

SZ	5/16"		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SZ	B	Stahl	Alemite
35/64"	1/4"	5/16"	3/8" Ø	●	5546074 1608-B
5/8"	7/32"	5/16"	3/8" Ø	●	*5546076 1699

SZ	1/4"		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SZ	B	Stahl	Alemite
35/64"	1/4"	1/4"	11/32" Ø	●	5546068 1743-B
9/16"	17/64"	1/4"	11/32" Ø	●	*5546070 321381
15/32"	1/8"	1/4"	11/32" Ø	●	*5546072 1952

SZ	6,35 mm, 1/4" Ø		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SZ	B	Stahl	Alemite
15 mm	6,3 mm	6,35 mm, 1/4" Ø	8 mm Ø	●	5241043

SZ	3/8"		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SZ	B	Stahl	Alemite
37/64"	7/32"	3/8"	7/16" Ø	●	*5546078 1666

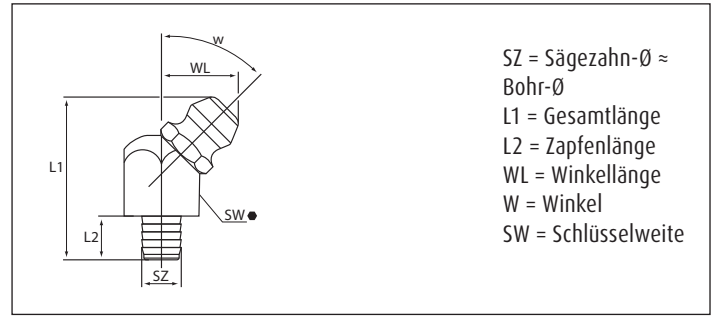
*ohne Kugel und Feder

Typ H2a



Kegelschmiernippel zum Einschlagen

- abgewinkelte Form B/45°/67°
- mit Sägezahn
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt, Kopf gehärtet
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

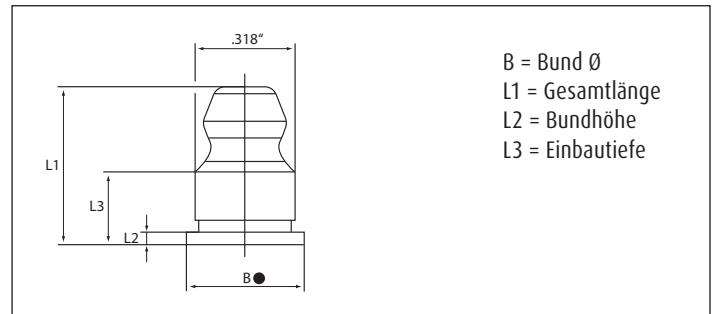


SZ	3/16"				Artikel-Nr.:			
L1	L2	WL	W	SZ	SW	Stahl	Alemite	
53/64"	7/32"	13/32"	45°	3/16"	3/8"/6kant	●	5546080	1992-B1
45/64"	7/32"	1/2"	65°	3/16"	3/8"/6kant	●	5546082	1646-B1

Kegelschmiernippel zum Einnieten



- geeignet zum rückwärtigen Einbau in dünnwandige Bleche
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet, glanzverzinkt passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit >72 Stunden



B Ø	5/6"				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	für Bohr Ø B		Stahl	Alemite		
1/2"	5/128"	15/64"	5/16"	3/8" Ø	●	5546122	1675-B	

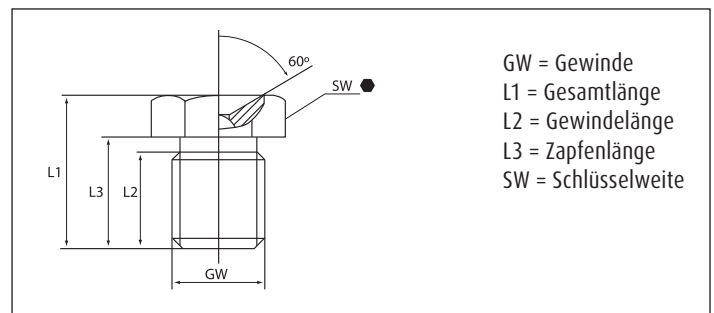
TRICHTERSCHMIERNIPPEL

Typ D1



Trichterschmiernippel

- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW	1/4" - 28 NF				Artikel-Nr.:			
L1	L2	L3	SW		Stahl	Alemite		
13/32"	3/16"	19/64"	5/16"/6kant	●	5546130	1851		

Typ DV1

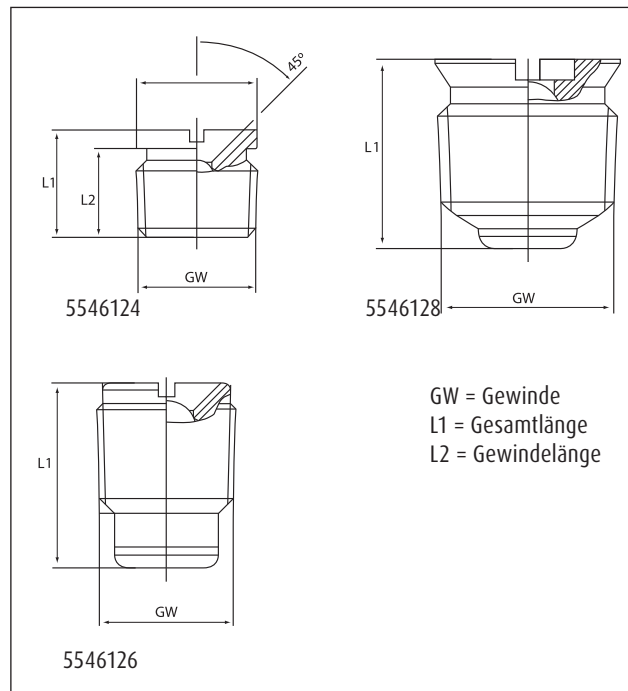
Trichterschmiernippel



- ohne Bund, mit Ansatzschlitz für Schraubendreher
- zum versenkten oder planliegenden Einbau
- gerade Form A/180°
- aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

GW		1/8" NPTF		Artikel-Nr.:	
L1	L2	Stahl	Alemite		
23/64"	19/64"	5546124	1815		
17/32"		5546126	1452		

GW		1/4" NPTF		Artikel-Nr.:	
L1	L2	Stahl	Alemite		
9/16"		5546128	2741-A		



GW = Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge

FLACHSCHMIERNIPPEL

Typ M1

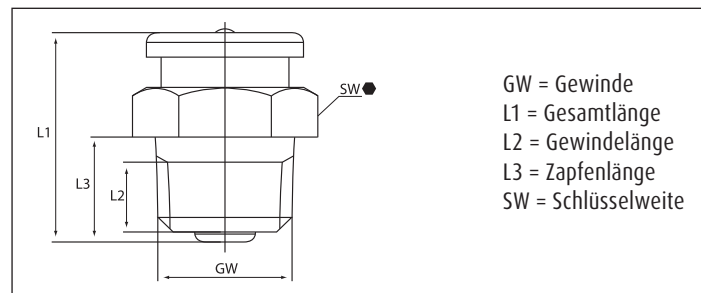
Flachschmiernippel



- Kopf Ø 15,5 mm (5/8")
- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

GW		1/8" PTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
3/4"	3/16"	11/32"	5/8"/6kant	5546112		1184-B

GW		1/4" NPTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
53/64"	17/64"	27/64"	5/8"/6kant	*5546114		A1186
53/64"	17/64"	27/64"	5/8"/6kant	5546116		1186-B



GW = Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
L3 = Zapfenlänge
SW = Schlüsselweite

Typ M1

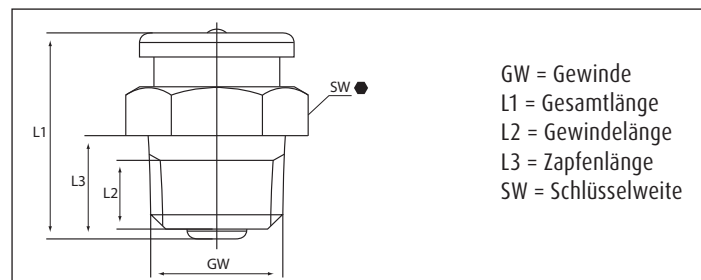
nach ISO 2768-m
Edelstahl

Flachschmiernippel

- Kopf Ø 15,5 mm (5/8")
- nach ISO 2768 - m
- gerade Form A/180°
- aus Edelstahl V2A 1.4305

GW		1/8" PTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
18 mm	4,8 mm	7,5 mm	17 mm/6kant	5547020		-

GW		1/4" - 18 NPTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
21 mm	6,75 mm	10,7 mm	17 mm/6kant	5547021		-



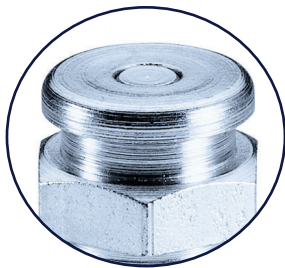
GW = Gewinde
L1 = Gesamtlänge
L2 = Gewindelänge
L3 = Zapfenlänge
SW = Schlüsselweite

GW		3/8" NPTF		Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
23,5 mm	13 mm	13 mm	19 mm/6kant	5547022		-

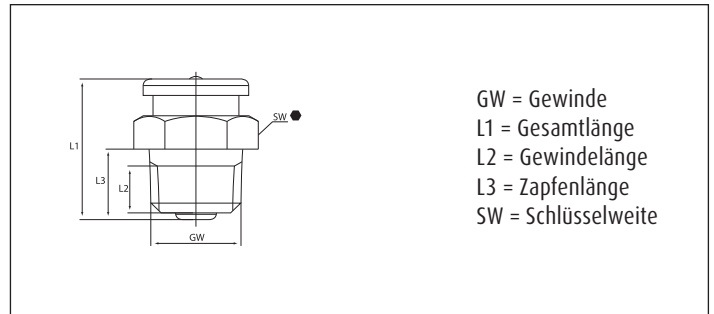
*mit Stabventil

Typ M22

Flachschmiernippel mit Stabventil



- Kopf Ø 21,9 mm (7/8")
- nach SAE J-534
- gerade Form A/180°
- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit >72 Stunden



GW 1/2" N.PTF				Artikel-Nr.:		
L1	L2	L3	SW	Stahl	V2A	Alemite
1 1/6"	25/64"	1/2"	7/8"/6kant	●	*5546120	1820-1

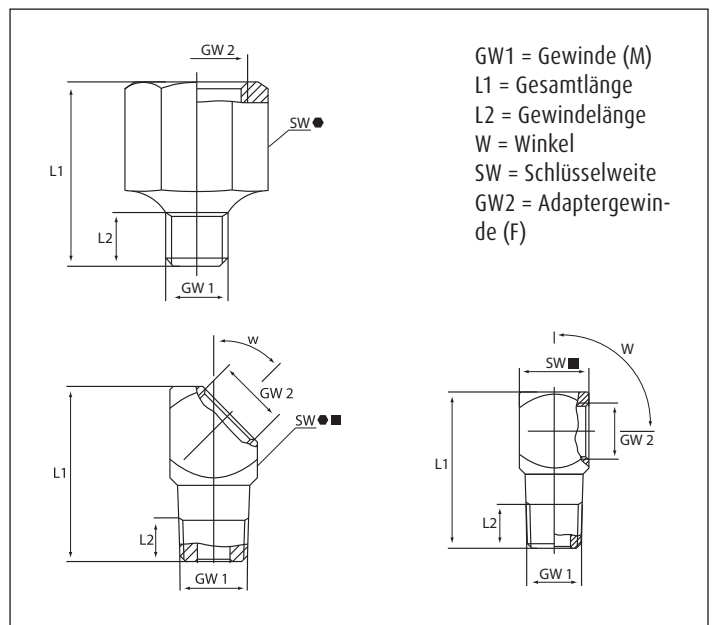
*mit Stabventil

ADAPTER

Adapter / Winkeladapter



- in Winkelform 180°/45°/90°
- je nach Einsatzbedarf lieferbar in 4kt- oder 6kt-Ausführung
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE glanzverzinkt und passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden



GW1 (M) 1/8" - 27 NPT/PTF					Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	GW2 (F)	SW	Stahl	Alemite	
1"	7/32"	45°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2"/4kant	■	5546134 43716	
1 1/8"	17/64"	90°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2"/4kant	■	5546132 43706	

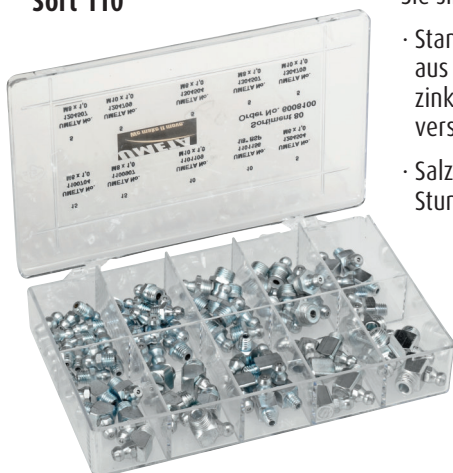
GW1 (M) 1/4" - 28 NF/UNF/SAE					Artikel-Nr.:		
L1	L2	W	GW2 (F)	SW	Stahl	Alemite	
3/4"	13/64"	180°	1/8"-NPTF	1/2"/6kant	●	5546135 51942	
13/16"	13/64"	45°	1/8"-NPTF	1/2"/6kant	●	5546157 310912	
1 1/32"	7/32"	90°	1/8"-NPTF	1/2"/4kant	■	5546159 51943	

SCHMIERNIPPEL-SORTIMENTE

Damit Sie immer den richtigen Schmiernippel zur Hand haben, können Sie auf die bewährten UMETA Sortimente vertrauen.

Sort 110

Sie sind so bestückt, dass ein größtmögliches Anwendungsspektrum abgedeckt werden kann.



- Standardausführung nach SAE aus Stahl, gehärtet, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

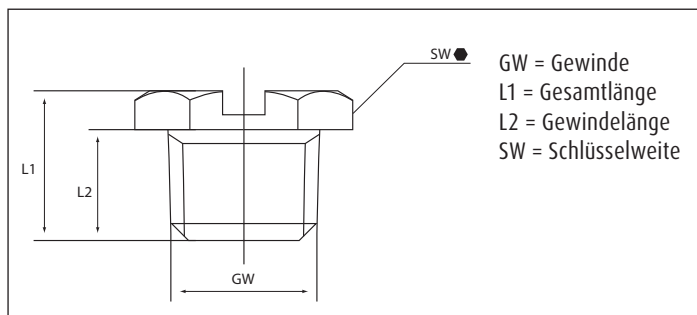
Sort 110 bestehend aus:			6110100
Art.-Nr.:	UMETA-Type	Alemite-Type	Stückzahl
5546006	H1, 1/8" PTF, 11/16"	1610-BL	25
5546040	H2, 1/4" - 28 SAE-LT, 13/16"	1637-B1	15
5546024	H3, 1/8" PTF, 27/32"	1613-B	15
5546030	H1, 1/4" - 28 SAE-LT, 35/64"	1641-B	25
5546017	H2, 1/8" PTF, 57/64"	1688-B	15
5546044	H3, 1/4" - 28 SAE-LT, 3/4"	1911-B1	15
Gesamtstückzahl			110

DREHTEILE



Verschlussstopfen

- nach SAE J-534
- zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen
- aus Stahl, glanzverzinkt, passiviert und zusätzlich versiegelt
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden

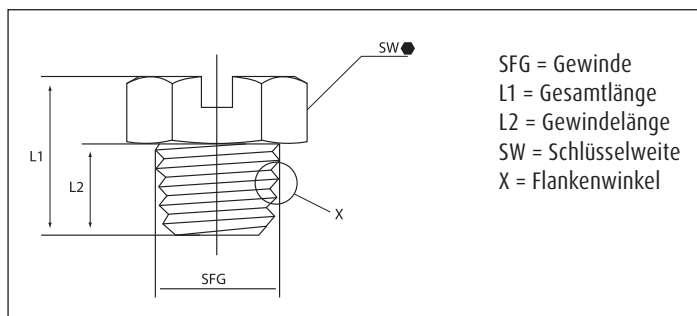


GW	1/4" - 28 UNF-2A		Artikel-Nr.:	
L1	L2	Gewinde	Stahl	Altemite
1/4"	3/16"	5/16"/6kant	● 546138	328224

Verschlussstopfen mit Selbstformgewinde



- nach SAE J-534
- mit Selbstformgewinde, kegelig
- Standardausführung aus Stahl, nach SAE gehärtet
- zur optischen Unterscheidung gelb passiviert
- Salzsprühbeständigkeit > 72 Stunden
- empfohlene Bohrungsgröße = 0,02" unter Nennmaß



SFG	1/4" - 28 Spezial konisches Gewinde		Artikel-Nr.:		
L1	L2	für Bohr-Ø	SW	Stahl	Alemite
21/64"	3/16"	0,230"-0,235"	5/16"/6kant	● 5546140	328435

Internationale Typengegenüberstellung

Artikel-Nr.:	Seite	5546052	1720-B	73	5546122	1820-01	77	Artikel-Nr.:	Seite	1618-B	5546016	71	1961-S	5546086	71	
UMETA	Alemite							Alemite	UMETA				1966-S	5546087	71	
5241043	74	5546056	1723-B	74	5546124	1815	76	1452	5546126	76	1627-B	5546028	71	1968-S	5546085	72
5546006	1610-BL	5546060	3005	74	5546126	1452	76	1633	5546066	74	1637-B1	5546040	72	1969-S	5546089	72
5546008	1644-B	5546062	3006	74	5546128	2741-A	76	1650	5546110	71	1641-B	5546030	71	1992-B1	5546080	75
5546010	1607-B	5546064	1728-B	74	5546130	1851	75	1666	5546078	74	1644-B	5546008	71	3010-B1	5546042	72
5546012	1669-B	5546066	1633	74	5546132	43706	77	1699	5546076	74	1646-B1	5546082	75	3014-B	5546038	71
5546014	1684-B	5546068	1743-B	74	5546134	43716	77	1815	5546124	76	1649-B	5546022	72	3038-B	5546046	73
5546016	1618-B	5546070	321381	74	5546135	51942	77	1851	5546130	75	1652-B	5546032	71	3053-B	5546048	73
5546017	1688-B	5546072	1952	74	5546138	328224	78	1952	5546072	74	1669-B	5546012	71	3054-B	5546050	74
5546018	1612-B	5546074	1608-B	74	5546140	328435	78	3005	5546060	74	1675-B	5546122	75	A1186	5546114	76
5546020	1623-B	5546076	1699	74	5546152	1611-B	72	3006	5546062	74	1680-B	5546034	71	Z741-A	5546128	76
5546022	1649-B	5546078	1666	74	5546153	1921-S	72	3016	5546503	71	1684-B	5546014	71	310912	5546157	77
5546024	1613-B	5546080	1992-B1	75	5546154		71	3018	5546507	71	1688-B	5546017	72	321381	5546070	74
5546026	1606-B	5546082	1646-B1	75	5546157	310912	77	43706	5546132	77	1698-B	5546036	71	328224	5546138	78
5546028	1627-B	5546085	1968-S	72	5546159	51943	77	43716	5546134	77	1720-B	5546052	73	328435	5546140	78
5546030	1641-B	5546086	1961-S	71	5546503	3016	71	51942	5546135	77	1722-B	5546054	73		5241043	74
5546032	1652-B	5546087	1966-S	71	5546507	3018	71	51943	5546159	77	1723-B	5546056	74		5546154	71
5546034	1680-B	5546088	1923-S	72	5547001		71	1184-B	5546112	76	1728-B	5546064	74		5547001	71
5546036	1698-B	5546089	1969-S	72	5547020		76	1186-B	5546116	76	1743-B	5546068	74		5547020	76
5546038	3014-B	5546090	1922-S	72	5547021		76	1606-B	5546026	72	1770-B1	5546108	72		5547021	76
5546040	1637-B1	5546106	1792-B	71	5547022		76	1607-B	5546010	71	1792-B	5546106	71		5547022	76
5546042	3010-B1	5546108	1770-B1	72	6110100		77	1608-B	5546074	74	1820-1	5546120	77		6110100	77
5546044	1911-B1	5546110	1650	71				1610-BL	5546006	71	1911-B1	5546044	72			
5546046	3038-B	5546112	1184-B	76				1611-B	5546152	72	1921-S	5546153	72			
5546048	3053-B	5546114	A1186	76				1612-B	5546018	72	1922-S	5546090	72			
5546050	3054-B	5546116	1186-B	76				1613-B	5546024	72	1923-S	5546088	72			

ZUBEHÖR FÜR SCHMIERNIPPEL

UMETA Kunststoff-Schutzkappen

- zum Einsatz für alle Schmiernippel mit Kegelpf nach DIN 71412
- Einsatztemperatur: - 70 °C bis + 85 °C



Die Kunststoff-Schutzkappen sind erhältlich mit oder ohne Haltelasche, jeweils in diversen Farben. Sie dienen dem Schutz der Abschmierstelle vor Verunreinigung und der Farbcodierung zur Kennzeichnung der Schmierintervalle.

Typ		Artikel-Nr.:
SK-R		9500110
SK-RL		9500111
SK-V		9500120
SK-VL		9500121

Typ		Artikel-Nr.:
SK-G		9500130
SK-GL		9500131
SK-B		9500140
SK-BL		9500141



UMETA Gummi-Schutzkappen

- zum Einsatz für Schmiernippel mit Flachkopf M1 nach DIN 3404

Zum Einsatz für Schmiernippel mit Flachkopf M1 nach DIN 3404

Artikel-Nr.:
9500210



UMETA Alu-Schutzkappen

- zum Einsatz für Schmiernippel mit Kegel- oder Flachkopf nach DIN 71412 bzw. 3404
- Einsatztemperatur: ca. -30 °C bis +120 °C

Diese Schutzkappen zeichnen sich durch besonders einfaches Aufstecken, bzw. Abziehen aus. Auf Wunsch können unsere Alu-Schutzkappen zur Kennzeichnung der Schmierintervalle farblich eloxiert werden.

Zum Einsatz für Schmiernippel mit

Kegelpf nach DIN 71412

Flachkopf M1 nach DIN 3404

Artikel-Nr.:

9500200

9500201



UMETA Einschlagwerkzeug

- zum sicheren Einschlagen der geraden Einschlag- und Sägezahnrippel

Zum Einsatz für Schmiernippel mit

Kugel- oder Kegelpf nach DIN

Kugel- oder Kegelpf nach SAE

Artikel-Nr.:

5800058

5800059

SONDERDREHTEILE

Präzise | Individuell | Made in Germany

UMETA

A WIGGEN-GROUP COMPANY



Hier dreht sich alles nur um Sie

Hochwertige und preiswerte Fertigung individueller Sonderdrehteile. Vom Unikat über Kleinauflagen bis hin zu Großserien.



Unsere Möglichkeiten: Ihre Chancen

- Rohmaterialabmessung von 3 mm bis 42 mm Durchmesser
- Drehlängen bis 600 mm, je nach Durchmesser
- Verarbeitung aller zerspanbaren Werkstoffe in Drehqualität
- Hohe Fertigungsgenauigkeit komplexer Konturzüge
- Axiales und radiales Fräsen/Bohren bei der Drehbearbeitung von der Stange
- Außermittiges Bohren bei axialer Bearbeitung
- Umfangreiche Vorder- und Rückseitenbearbeitung von der Stange
- Mehrkantschlagen
- Teileentfettung durch reine Kohlenwasserstofftechnologie gemäß höchster Umweltvorgaben – Filterfeinheit $\geq 100 \mu\text{m}$
- Alle gängigen Verfahren der Oberflächenbehandlung
- Fertigung kompletter Baugruppen
- Montageleistung als integrierter Bestandteil unserer Fertigung

Unsere Stärken: Ihre Vorteile

- Modernste CNC-gesteuerte Langdreh-, Kurzdreh-, Flachbettdreh- und Revolvermaschinen mit Stangenlademagazinen
- Umfassend ausgestatteter Automaten-saal mit Sechs-Spindel-Drehautomaten für Serienfertigung großer Stückzahlen
- Als leistungsstarker OEM-Partner erfüllen wir höchste individuelle Anforderungen an Qualität, Service und Logistik, z.B. Dokumentation, Erstmusterprüfbericht nach VDA/PPAP, zertifizierte Chargenrückverfolgung, Verpackung
- Prüfung über CAQ-System BABTEC und statistische Auswertungen: Prozessfähigkeitsnachweis, Control Plan, FMEA, Prüf- und Messmitteluntersuchung

Daran wird bei uns nicht gedreht:

Echte Partnerschaft und absolute Zuverlässigkeit sind für uns so wichtig, dass wir daran nicht herumdrehen – niemals!

Dazu gehört auch, dass wir Sie von Anfang an ernst nehmen, offen miteinander reden und so die Lösung finden, die für Sie in jeder Hinsicht attraktiv ist.

Wer bietet mehr? Unser PLUS: Das UMETA-Rundumpaket



- + Inhouse-Montageleistungen inklusive Baugruppenfertigung
- + Alle gängigen Verfahren der Oberflächenbehandlung
- + Hauseigene Härterei
- + Extrem saubere Drehteile durch neueste Reinigungstechnologie
- + Modernste Mess- und Prüfmittel
- + Schnell, unkompliziert, aus einer Hand

UMETA
We make it move.





Drehteile



DREHTEILE

Vom Prototyp bis zur Serienreife!

Umeta ist Ihr Partner, wenn es um die Realisierung neuer Drehteil-Projekte geht. Vom ersten Entwicklungsschritt über die Erstbemusterung bis hin zur Serienreife stehen wir unseren Kunden jederzeit gern mit unserem Know-how zur Seite.

Die Fertigung individueller Sonderdrehteile in großen wie in kleinen Stückzahlen ist eine unserer Stärken. Zu unserem Maschinenpark zählen wir modernste CNC-gesteuerte Langdrehmaschinen und Revolverdrehmaschinen. Somit können wir auch komplexe Bearbeitungsvorgänge realisieren. Optional bieten wir Montageleistungen und die Fertigung ganzer Baugruppen an. Neben Verschlussstopfen und Entlüftungsventilen, die im Rahmen der Drehteile zu unserem Standardprogramm gehören, zeigen wir Ihnen im Anschluss einige Beispiele für weitere Fertigungsmöglichkeiten.



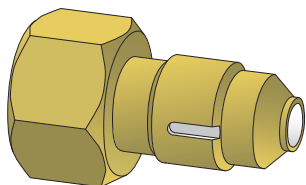
UMETA DREHTEILE IM ÜBERBLICK

- Fertigungslosgrößen ab 1 Stück
- Rohmaterialabmessung von \varnothing 3 mm bis \varnothing 42 mm
- Drehlängen bis 600 mm
- Verarbeitung aller zerspanbarer Werkstoffe in Drehqualität
- Hohe Fertigungsgenauigkeit komplexer Konturzüge (Toleranzfelder von 0,02 mm und einem Rz 1,0 μ m herstellbar)
- Axiales und Radiales Fräsen/Bohren bei der Drehbearbeitung von Stange
- Außermittiges Bohren bei axialer Bearbeitung
- Umfangreiche Vorder- und Rückseitenbearbeitung bei der Drehbearbeitung von der Stange
- Konturveränderung des Produktionsteils durch Programmierung der Parameter schnell und kostengünstig realisierbar

BEISPIELE FÜR BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

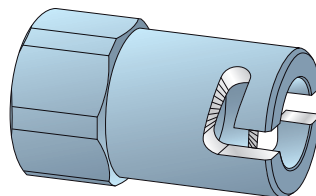
Kettenspanner

(Vorder-, Rückseitenbearbeitung, Entlüftungsnut)



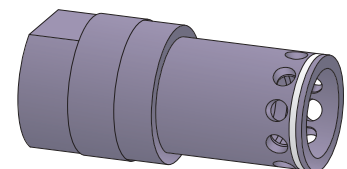
Bajonettoberteil

(Radialfräsung Mantelfläche)



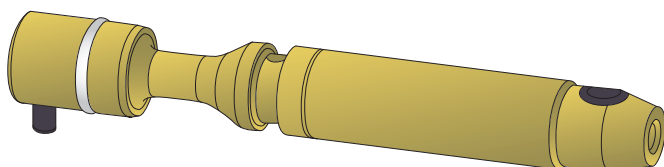
Gehäuse Spannhydraulik

(Radiale Stufenbohrung/Schlüsselfläche anbringen)



Spritzdüse

(Axial/Radial-Bearbeitung, Langdrehteil, Montage)

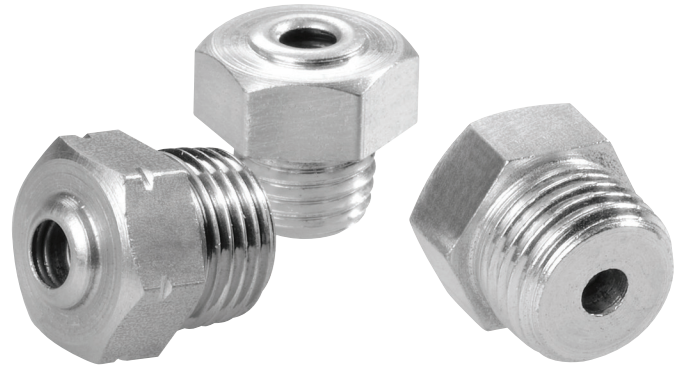


ENTLÜFTUNGSVENTILE

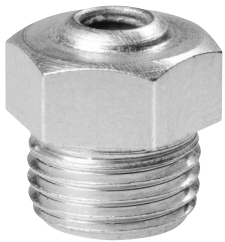
zur Entlüftung und Vermeidung eines unerwünschten Druckanstiegs sind standardmäßig aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde ausgestattet. Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der gängigsten Entlüftungsventile dar.

Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Entlüftungsventile auch in anderen Ausführungen, z. B. hinsichtlich

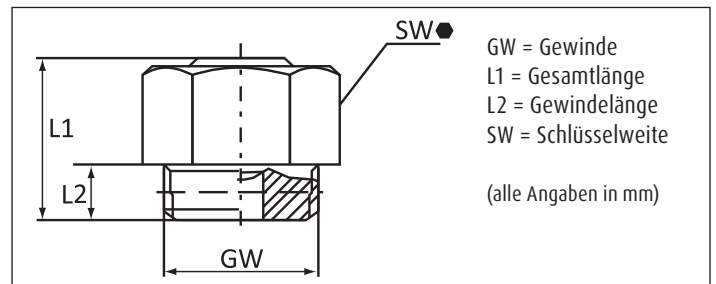
- Öffnungsdrücken
- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- erweiterter Oberflächenbehandlung
- etc.



Entlüftungsventile



- für die Entlüftung von Getrieben
- zur Vermeidung unerwünschten Druckanstiegs bei Universalgelenken
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW		M 6 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A
11	7	7 mm/6kant	ca. 3 bar	5270020		
11	7	7 mm/6kant	ca. 8-12 bar	5270022		

GW		M 8 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 2,5 bar	5244082		

GW		M 10 x 1,0		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A
11,6	4	11 mm/6kant	ca. 2,5 bar	5244084	5244083	5244088
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 5 bar			*5244080
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 5 bar	5244085		
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 7,5 bar	5244089		

GW		R 1/8, 1/8 - 28 BSP		Artikel-Nr.:		
L1	L2	SW	Öffnungsdruck	Stahl	V2A	V4A
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 2,5 bar	5800017		
11,6	6	11 mm/6kant	ca. 5 bar	5244086	5244087	

*mit BUNA Kugel

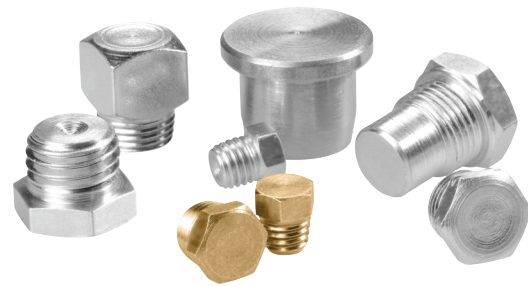
■ VERSCHLUSSSTOPFEN

zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen sind standardmäßig aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert sowie mit kegeligem Gewinde ausgestattet. Die nachfolgend aufgeführten Varianten stellen nur eine Auswahl der gängigsten Stopfen dar.

Auf Wunsch fertigt UMETA für den individuellen Einsatz Verschlussstopfen

auch in anderen Ausführungen, z. B.

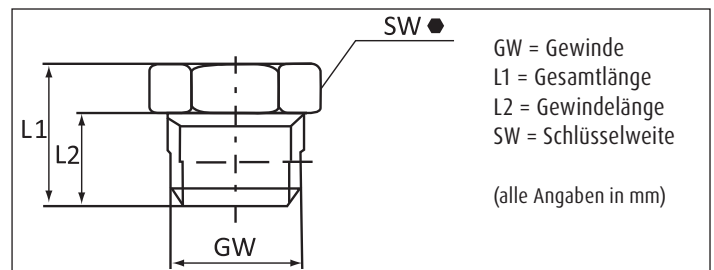
- hinsichtlich
- Abmessungen
- Werkstoffen
- Gewindegrößen
- Gewindeformen (z. B. mit zylindrischem Gewinde)
- Längen
- etc.



Verschlussstopfen



- zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen
- aus Stahl, glanzverzinkt und passiviert, mit kegeligem Gewinde
- weitere Ausführungen und Werkstoffe s. Tabelle bzw. auf Anfrage



GW	M 6 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8,5	5,5	7 mm/6kant ●	5180142		

GW	M 12 x 1,5	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
12	8	14 mm/6kant ●	5581136		

GW	M 8 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8,5	5,5	9 mm/6kant ●	5180117		

GW	R 1/8, 1/8 - 28 BSP	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8,5	5,5	11 mm/6kant ●	5180122		

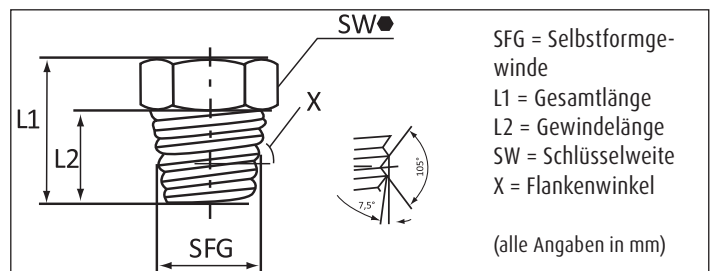
GW	M 10 x 1,0	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
9	5,5	11 mm/6kant ●	5581133		
8	4,5	11 mm/6kant ●	5180125		

GW	1/4" - 28 UNF-2A	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	V2A	V4A
8,5	5,5	7 mm/6kant ●	5180143		

Verschlussstopfen mit Selbstformgewinde



- zum nachträglichen Verschließen von Bohrungen
- aus Stahl, glanzverzinkt und nach DIN gehärtet (650 HV)
- zur optischen Unterscheidung gelb passiviert
- mit Selbstformgewinde



EINSATZBEREICH

Bei der Verwendung von UMETA Stopfen mit Selbstformgewinde (SFG) sparen Sie effektiv den Vorgang des Gewindeschneidens in der Aufnahmebohrung.

EINBAUHINWEISE

Durch die Gewindeform und den speziellen Härtegrad kann der Verschlussstopfen durch leichtes Einschlagen und Einschrauben in eine

Aufnahmebohrung ohne Gewinde eingebracht werden. Dabei formt sich das Gewinde spanlos sein Gegengewinde. Bei Bedarf kann der Stopfen später ausgeschraubt und durch Verschlusschrauben mit entsprechendem Normalgewinde ersetzt werden. Das exakte Kernlochmaß ist abhängig vom Material und muss in Einbauversuchen festgelegt werden. Ausschlaggebend ist jeweils die Festigkeit des Aufnahmematerials. Als Richtmaße für den Kernloch-Ø haben sich in der Praxis 0,4-0,5 mm unter Nennmaß bewährt.

SFG	S 6 x 1	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8,5	5,5	7 mm/6kant ●	5180146		

SFG	S 8 x 1	Artikel-Nr.:			
L1	L2	SW	Stahl	nicht in anderen Werkstoffen möglich	
8,5	5,5	9 mm/6kant ●	5180116		

■ General Information

We reserve the right to make changes to products with regard to technical properties, dimensions and materials, and to remove products from our range.

Products may deviate from catalogue illustrations in their design, colour and size.

Supply of turned parts takes place in accordance with our „Technical terms of delivery for turned parts“, which you can find in the download area of our Internet site.

Furthermore our General Conditions of Sale, which are on the back of our business paper and on our Internet site, apply to all deliveries.

Our 4 years guarantee is subject to our guarantee terms and conditions which can be found at www.umeta.com

We accept no liability for any errors or omissions.

www.umeta.com



PRODUKTNEUHEITEN 2025



We make it move.

ECO-LUBE Performance



NEU



FETTPRESSE NACH DIN 1283

12 MONATE FUNKTIONSGARANTIE

MIT ENTLÜFTER **UND** FÜLLVENTIL

- Ergonomischer Poly-Kreuzgriff inklusive Klemmschutz an der Zugstange
- Ergonomischer Poly-Handhebelgriff
- Optimales Handling durch stark ausgeprägte Rändelung am Pressenrohr
- Verstärktes Pressenrohr mit geschnittenem Anschlussgewinde
- Kurze, handliche Bauform
- Pressenkopf aus Aluminium
- 400bar Arbeitsdruck mit weniger Kraftaufwand dank neuem, kleinerem Kolbenquerschnitt
- Sowohl für lose Fettfüllung, als auch Kartusche DIN 1284 geeignet
- Verpackt wahlweise in Folienbeutel oder neutralem Einzelkarton
- Lackiertes Pressenrohr auch in Sonderfarben ab 1.000 Stück möglich
- Mit Zubehör im UMETA Standard kombinierbar
 - Düsenrohr
 - Mundstücke
 - Schiebekupplungen
 - Schnellwechselanschlüsse
 - Schläuche

Artikel-Nr.: 7000200

Sprechen Sie uns jetzt an!

UMETA Germany GmbH & Co. KG

Almestr. 1-3, 33649 Bielefeld / +49 (0)521 - 948 -0 / info@umeta.com



ANSCHLUSSADAPTER (Einhand-Fettpressen)

UMETA
A WIDEN-GROUP COMPANY

TWIN-LOCK EINHANDFETTPRESSE 85/PK + 80/PKT

FÜR ALLE 500G KARTUSCHEN

KEIN AUFFÜLLEN ODER ENTLEEREN



- Aluminium Adapter für die UMETA TWIN-Lock Einhand-Fettpressen 85/PK und 80/PKT
- Für eine zusätzliche Nutzung jeder 500g Schraubkartusche ausgelegt
- Nutzung verschiedenster Schmierfette mit einer Fettpresse möglich
- Kein lästiges entleeren oder auffüllen von Schmierfett nötig
- Adapter separat erhältlich
- Optional auch eloxiert oder mit Schriftzug lasersigniert möglich



80/PKT Artikel-Nr.: 9968007

85/PK Artikel-Nr.: 9968008

Sprechen Sie uns jetzt an!

UMETA Germany GmbH & Co. KG

Almestr. 1-3, 33649 Bielefeld / +49 (0)521 - 948 -0 / info@umeta.com



ENTLÜFTER-VENTIL



NEU

STAHL

VERZINKT

DRUCKBEREICH AUF STIRNSEITE DEFINIERT



1/8" PTF

Entlastungsdruck

Artikelnummer:	Min:	Max:
317400*	.25psi/0,02bar	1psi/0,07bar
47200*	1psi/0,07bar	5psi/0,35bar
47640*	7.5psi/0,52bar	15psi/1,03bar
323060*	15psi/1,03bar	25psi/1,72bar
47100*	45psi/3,10bar	80psi/5,52bar
50500*	400psi/27,6bar	600psi/44,8bar

3/8" Drive

Entlastungsdruck

Artikelnummer:	Min:	Max:
321839*	1psi/0,07bar	5psi/0,35bar

1/8" BSPT

Entlastungsdruck

Artikelnummer:	Min:	Max:
47100-E*	45psi/3,10bar	80psi/5,52bar

*Artikelnummer bezogen auf ALEMITE

Sprechen Sie uns jetzt an!

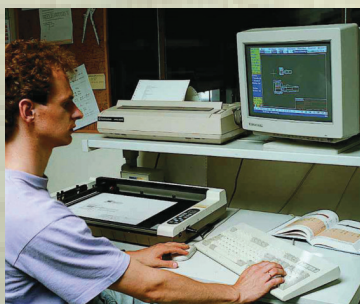
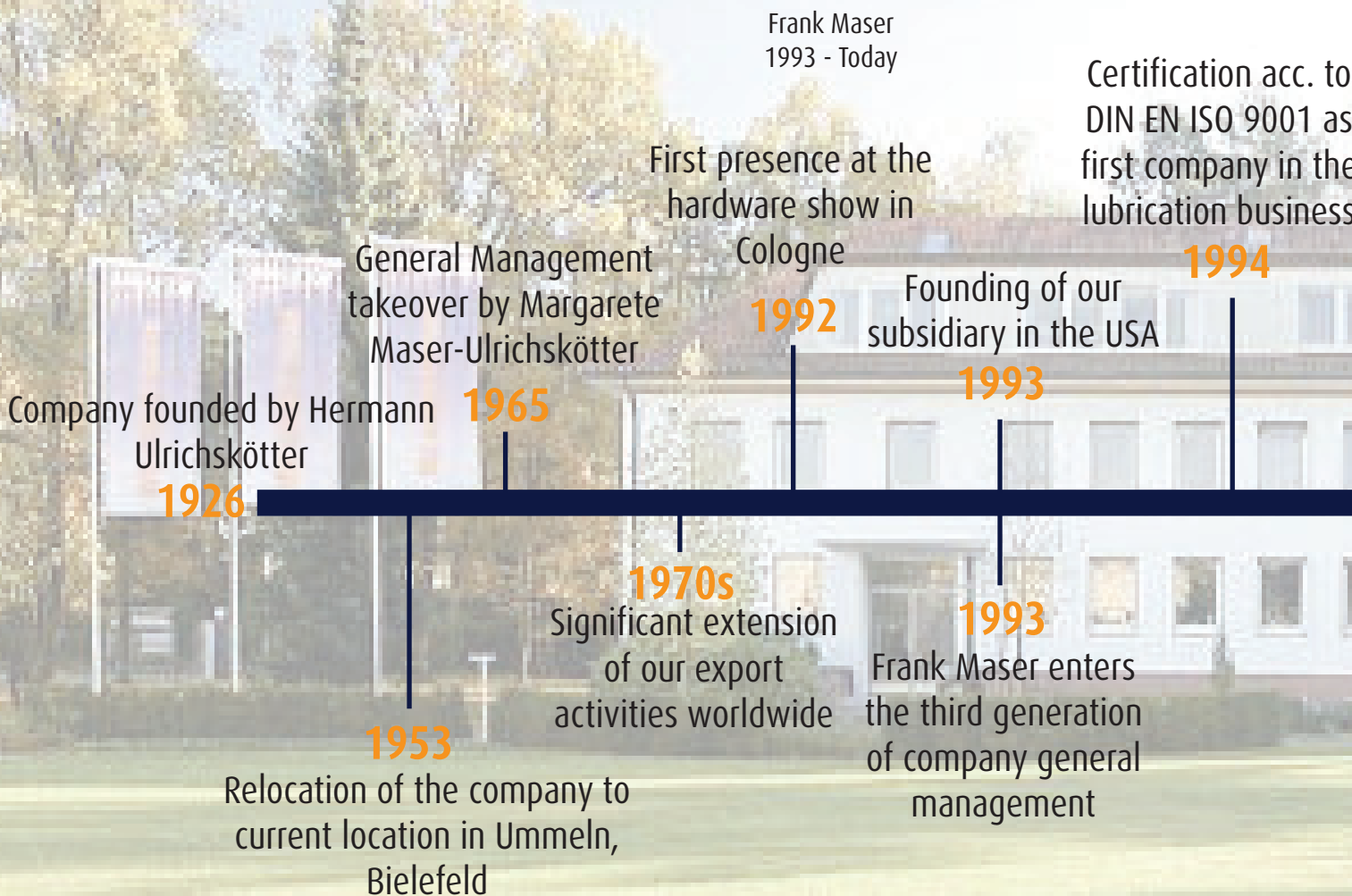
UMETA Germany GmbH & Co. KG
Almestr. 1-3, 33649 Bielefeld / +49 (0)521 - 948 -0 / info@umeta.com

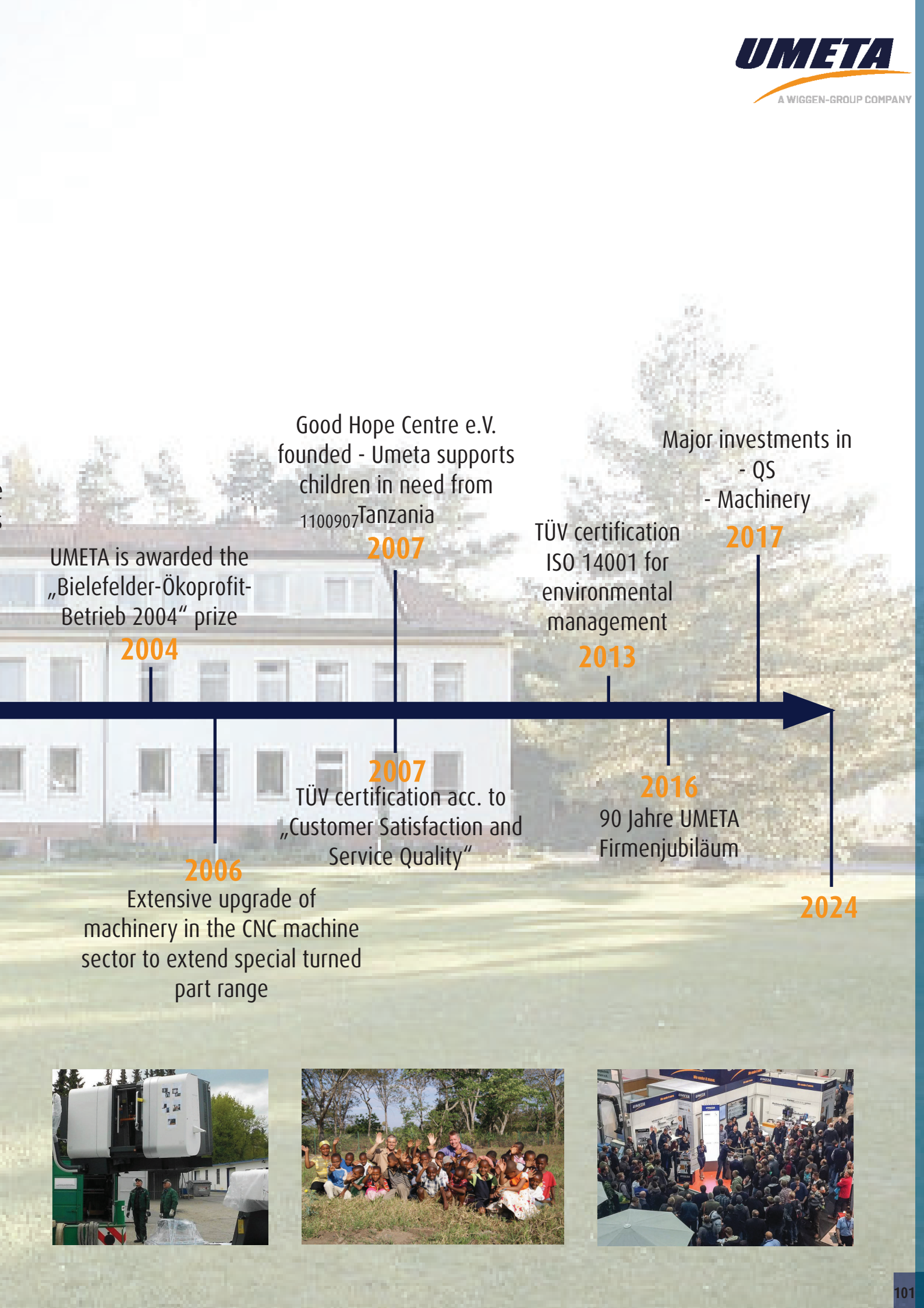


Umeta history

Eine Reise durch unsere Firmengeschichte – über 90 Jahre UMETA

Viele Ereignisse haben in den letzten 90 Jahren unser Unternehmen geprägt. Einige wichtige Meilensteine sind hier in unserer UMETA-Chronik zusammengefasst.





UMETA is awarded the „Bielefelder-Ökoprofit-Betrieb 2004“ prize

2004

Good Hope Centre e.V. founded - Umeta supports children in need from Tanzania

2007

TÜV certification ISO 14001 for environmental management

2013

Major investments in - QS - Machinery

2017

TÜV certification acc. to „Customer Satisfaction and Service Quality“

2007

90 Jahre UMETA Firmenjubiläum

2016

Extensive upgrade of machinery in the CNC machine sector to extend special turned part range

2006

2024



REFERENCE INDEX

On which page do I find the requested UMETA reference number?

Ref.- No.:	Page	UMETA-Type	1120288	46	H1a	Ref.- No.:	Page	UMETA-Type	1304503	42	H3	Ref.- No.:	Page	UMETA-Type	3101462	54	D1
1100185	46	H1a	1120701	38	H1	1204574	45	H2/S	1304504	42	H3	2101457	50	K1	3101763	54	D1
1100186	46	H1a	1120703	38	H1	1204575	45	H2/S	1304507	42	H3	2110186	52	K1a	3110186	57	D1a
1100187	46	H1a	1120704	38	H1	1204586	47	H2a	1304508	42	H3	2110187	52	K1a	3110288	57	D1a
1100288	46	H1a	1120737	39	H1	1204588	47	H2a	1304574	45	H3/S	2110288	52	K1a	3110389	57	D1a
1100289	46	H1a	1120744	39	H1	1204709	40	H2	1304575	45	H3/S	2110702	50	K1	3110724	54	D1
1100290	46	H1a	1120907	38	H1	1204756	41	H2	1304578	45	H3/S	2110703	50	K1	3110925	54	D1
1100389	46	H1a	1120908	38	H1	1204767	41	H2	1304586	47	H3a	2110704	50	K1	3110926	54	D1
1100701	38	H1	1120938	39	H1	1204776	45	H2/S	1304588	47	H3a	2110907	50	K1	3111127	54	D1
1100703	38	H1	1121104	38	H1	1204789	47	H2a	1304709	42	H3	2111156	50	K1	3111161	54	D1
1100704	38	H1	1121109	38	H1	1210904	40	H2	1304756	43	H3	2111457	50	K1	3111462	54	D1
1100737	39	H1	1121111	38	H1	1210907	40	H2	1304767	43	H3	2111458	51	K2	3120186	57	D1a
1100744	39	H1	1121139	39	H1	1210908	40	H2	1304776	45	H3/S	2111460	51	K2	3120288	57	D1a
1100750	39	H1	1121156	39	H1	1210937	41	H2	1304789	47	H3a	2111461	51	K3	3120724	54	D1
1100774	44	H1/S	1121414	38	H1	1210938	41	H2	1310904	42	H3	2111462	53	K3a	3120925	54	D1
1100905	38	H1	1121415	38	H1	1211109	40	H2	1310907	42	H3	2111463	53	K3a	3120926	54	D1
1100906	38	H1	1121457	39	H1	1211156	41	H2	1310908	42	H3	2111464	53	K3a	3121127	54	D1
1100907	38	H1	1121758	39	H1	1211457	41	H2	1310937	43	H3	2111466	53	K2a	3121161	54	D1
1100908	38	H1	1140186	46	H1a	1220904	40	H2	1310944	43	H3	2111467	53	K2a	3121462	54	D1
1100938	39	H1	1140704	38	H1	1220907	40	H2	1311109	42	H3	2111468	51	K3	3204504	55	D2
1100945	39	H1	1140907	38	H1	1220908	40	H2	1311156	43	H3	2111469	51	K3	3204507	55	D2
1100951	39	H1	1140908	38	H1	1220937	41	H2	1311457	43	H3	2111470	51	K2	3204508	55	D2
1100975	44	H1/S	1141109	38	H1	1220938	41	H2	1320904	42	H3	2111471	51	K2	3204586	58	D2a
1101104	38	H1	1141111	38	H1	1220938	41	H2	1320907	42	H3	2120186	52	K1a	3204588	58	D2a
1101109	38	H1	1141156	39	H1	1220944	41	H2	1320907	42	H3	2120288	52	K1a	3204709	55	D2
1101110	38	H1	1141167	39	H1	1221109	40	H2	1320908	42	H3	2120704	50	K1	3204756	55	D2
1101111	38	H1	1141457	39	H1	1221111	40	H2	1320937	43	H3	2120907	50	K1	3204789	58	D2a
1101139	39	H1	1141468	39	H1	1221156	41	H2	1320944	43	H3	2201457	51	K2	3214504	55	D2
1101146	39	H1	1200901	40	H2	1221457	41	H2	1320945	43	H3	2204504	51	K2	3304504	55	D3
1101152	39	H1	1200903	40	H2	1240904	40	H2	1321109	42	H3	2204507	51	K2	3304507	55	D3
1101156	39	H1	1200904	40	H2	1240907	40	H2	1321111	42	H3	2204508	51	K2	3304508	55	D3
1101167	39	H1	1200905	40	H2	1241109	40	H2	1321156	43	H3	2204586	53	K2a	3304586	58	D3a
1101176	44	H1/S	1200906	40	H2	1241156	41	H2	1321457	43	H3	2204588	53	K2a	3304588	58	D3a
1101412	38	H1	1200907	40	H2	1241457	41	H2	1340907	42	H3	2204709	51	K2	3304709	55	D3
1101413	38	H1	1200908	40	H2	1300901	42	H3	1341109	42	H3	2204711	51	K2	3304756	55	D3
1101414	38	H1	1200908	40	H2	1300903	42	H3	1341156	43	H3	2204756	51	K2	3304789	58	D3a
1101414	38	H1	1200937	41	H2	1300904	42	H3	1341415	42	H3	2204789	53	K2a	4101704	62	M1
1101415	38	H1	1200938	41	H2	1300905	42	H3	1341457	43	H3	2301457	51	K3	4101707	62	M1
1101417	38	H1	1200944	41	H2	1300906	42	H3	1341630	42	H3	2304504	51	K3	4101708	62	M1
1101418	39	H1	1200945	41	H2	1300907	42	H3	1400904	40	H2	2304507	51	K3	4101709	62	M1
1101440	39	H1	1200950	41	H2	1300908	42	H3	1400907	40	H2	2304508	51	K3	4101711	62	M1
1101457	39	H1	1200951	41	H2	1300937	43	H3	1400908	40	H2	2304586	53	K3a	4101714	62	M1
1101468	39	H1	1200977	45	H2/S	1300938	43	H3	1400937	41	H2	2304588	53	K3a	4101715	62	M1
1101719	39	H1	1201109	40	H2	1300944	43	H3	1400938	41	H2	2304709	51	K3	4101717	62	M1
1101758	39	H1	1201110	40	H2	1300945	43	H3	1400944	41	H2	2304756	51	K3	4101719	62	M1
1101769	39	H1	1201111	40	H2	1300950	43	H3	1400945	41	H2	3100185	57	D1a	4101732	62	M1
1110186	46	H1a	1201139	41	H2	1300951	43	H3	1401109	40	H2	3100186	57	D1a	4101761	62	M1
1110288	46	H1a	1201146	41	H2	1301109	42	H3	1401139	41	H2	3100187	57	D1a	4101762	62	M1
1110701	38	H1	1201152	41	H2	1301110	42	H3	1401140	41	H2	3100288	57	D1a	4101763	62	M1
1110703	38	H1	1201156	41	H2	1301111	42	H3	1401156	41	H2	3100389	57	D1a	4101768	62	M1
1110704	38	H1	1201412	40	H2	1301139	43	H3	1404504	40	H2	3100720	54	D1	4111704	62	M1
1110737	39	H1	1201414	40	H2	1301146	43	H3	1404507	40	H2	3100723	54	D1	4111707	62	M1
1110744	39	H1	1201415	40	H2	1301152	43	H3	2100186	52	K1a	3100724	54	D1	4111708	62	M1
1110907	38	H1	1201417	40	H2	1301156	43	H3	2100288	52	K1a	3100742	54	D1	4111709	62	M1
1110908	38	H1	1201440	41	H2	1301412	42	H3	2100389	52	K1a	3100774	56	D1/S	4111711	62	M1
1110938	39	H1	1201457	41	H2	1301414	42	H3	2100701	50	K1	3100925	54	D1	4111714	62	M1
1111109	38	H1	1201468	41	H2	1301415	42	H3	2100703	50	K1	3100926	54	D1	4111715	62	M1
1111111	38	H1	1201719	40	H2	1301417	42	H3	2100704	50	K1	3100975	56	D1/S	4111761	62	M1
1111139	39	H1	1201758	41	H2	1301419	42	H3	2100905	50	K1	3101127	54	D1	4111762	62	M1
1111156	39	H1	1201769	41	H2	1301440	43	H3	2100907	50	K1	3101128	54	D1	4111763	62	M1
1111167	39	H1	1204503	40	H2	1301457	43	H3	2100908	50	K1	3101161	54	D1	4121704	62	M1
1111414	38	H1	1204504	40	H2	1301468	43	H3	2101109	50	K1	3101176	56	D1/S	4121707	62	M1
1111457	39	H1	1204507	40	H2	1301758	43	H3	2101111	50	K1	3101431	54	D1	4121708	62	M1
1120186	46	H1a	1204508	40	H2	1301760	43	H3	2101156	50	K1						

Ref. No.	Page	UMETA-Type	4641562	65	T1B	Ref. No.	Page	UMETA-Type	5546054	73	H2/S/SAE	Ref. No.	Page	UMETA-Type	7266313	29	SDK 13
4121709	62	M1	4641567	65	T1B	5243020	59	DV1	5546056	74	H3/S/SAE	6017141	69	Assortment	7277113	29	SDF 10
4121711	62	M1	5180117	81	Plug	5243021	59	DV1	5546060	74	H1a/SAE	6035140	69	Assortment	7277313	29	SDF 13
4121714	62	M1	5180122	81	Plug	5243067	59	DV1	5546062	74	H1a/SAE	6110100	77	Assort./SAE	7321151	24	Coupler
4121715	62	M1	5180125	81	Plug	5243068	59	DV1	5546064	74	H1a/SAE	6800130	10	75/PKU	7321551	24	Coupler
4121761	62	M1	5180142	81	Plug	5243069	59	DV1	5546066	74	H1a/SAE	6800140	10	75/PKU	7321651	24	Coupler
4121762	62	M1	5180143	81	Plug	5244033	49	H/Special	5546068	74	H1a/SAE	6900095	10; 30	Case kit	7321751	24	Coupler
4121763	62	M1	5240009	66	M/Special	5244080	80	Valves	5546070	74	H1a/SAE	6900096	10; 30	75/PKU	7321851	24	Coupler
4141704	62	M1	5240013	66	M/Special	5244082	80	Valves	5546072	74	H1a/SAE	6900098	10; 30	75/PKU	7322451	24	Coupler
4141707	62	M1	5240020	66	M/Special	5244083	80	Valves	5546074	74	H1a/SAE	6900099	10; 30	75/PKU	7323911	24	Coupler
4141709	62	M1	5240046	66	M/Special	5244084	80	Valves	5546076	74	H1a/SAE	7000000	12	Wall bracket	7331911	22	Joint
4141761	62	M1	5240048	66	M/Special	5244085	80	Valves	5546078	74	H1a/SAE	7000002	12	EcoLube	7331921	22	Joint
4141762	62	M1	5240061	66	M/Special	5244085	80	Valves	5546080	75	H2a/SAE	7000003	12	EcoLube	7331925	22	Joint
4141763	62	M1	5240062	66	M/Special	5244086	80	Valves	5546082	75	H2a/SAE	7000005	12	EcoLube	7331941	22	Joint
4141768	62	M1	5240063	66	M/Special	5244087	80	Valves	5546082	75	H2a/SAE	7000003	12	EcoLube	7351031	21	Nozzle
4201104	61	M4	5240067	67	M/Special	5244088	80	Valves	5546085	72	H2/SAE	7000005	12	EcoLube	7351041	21	Nozzle
4201107	61	M4	5241007	38	H1	5244089	80	Valves	5546086	71	H1/SAE	7021312	10	75/PKU	7351061	21	Nozzle
4201109	61	M4	5241007	38	H1	5244094	49	H/Special	5546087	71	H1/SAE	7021411	10	75/PKU	7351161	21	Nozzle
4201161	61	M4	5241009	38	H1	5244095	49	H/Special	5546088	72	H3/SAE	7091156	34	75/PKI zinc	7351261	21	Nozzle
4221161	61	M4	5241014	44	H1/S	5244096	49	H/Special	5546089	72	H3/SAE	7091157	34	75/PKI zinc	7351314	21	Nozzle
4302210	63	M22	5241024	39	H1	5244134	49	H/Special	5546090	72	H2/SAE	7091312	35	75/LLI zinc	7351315	21	Nozzle
4302219	63	M22	5241029	46	H1a	5244159	49	H/Special	5546106	71	H1/SAE	7092100	25	Wall bracket	7351316	21; 22	Nozzle (oil)
4302262	63	M22	5241038	38	H1	5244160	49	H/Special	5546108	72	H2/SAE	7092110	25	Wall bracket	7351317	21	Nozzle
4302262	63	M22	5241040	46	H1a	5244161	49	H/Special	5546110	71	H1/SAE	7130133	15	30/S	7351326	21; 22	Nozzle (oil)
4302263	63	M22	5241043	74	H1a/SAE	5244162	49	H/Special	5546112	76	M1/SAE	7130233	15	30/H	7351376	21; 22	Nozzle (oil)
4302264	63	M22	5241054	39	H1	5244163	49	H/Special	5546114	76	M1/SAE	7130433	15	30	7351461	21	Nozzle
4312219	63	M22	5241055	39	H1	5244178	49	H/Special	5546116	76	M1/SAE	7130533	15	30/NS	7351561	21	Nozzle
4312262	63	M22	5241055	39	H1	5244178	49	H/Special	5546116	76	M1/SAE	7133933	15	30/K	7353361	21	Nozzle
4312262	63	M22	5241056	38	H1	5244179	49	H/Special	5546120	77	M22/SAE	7134133	15	34/S	7368011	22	Coupler
4312263	63	M22	5241057	38	H1	5244181	49	H/Special	5546122	75	H/SAE	7134233	15	34/H	7368012	22	Coupler
4322219	63	M22	5241058	39	H1	5244185	59	D3 quattro	5546124	76	DV1/SAE	7134433	15	34	7368015	22	Coupler
4322262	63	M22	5241059	38	H1	5270020	80	Valves	5546126	76	DV1/SAE	7134533	15	34/NS	7371953	25; 33	Grease
4322263	63	M22	5241060	38	H1	5270022	80	Valves	5546126	76	DV1/SAE	7135933	15	34/K	7437505	14	DRP 30
4402262	63	M22/L	5241061	39	H1	5313742	38	H1	5546128	76	DV1/SAE	7136113	16	36/S	7522224	32	Accessories
4402263	63	M22/L	5241062	39	H1	5313742	71	H1/SAE	5546130	75	D1/SAE	7136213	16	36/H	7523224	32	Accessories
4402264	63	M22/L	5241068	39	H1	5317443	44	H1/S	5546132	77	Adapter/SAE	7136313	16	36/NS	7525224	32	Accessories
4501504	64	T1	5241070	39	H1	5317541	44	H1/S	5546134	77	Adapter/SAE	7136513	16	36/K	7591483	31	Filling dev.
4501507	64	T1	5241071	39	H1	5372717	65	T1B	5546135	77	Adapter/SAE	7140133	16	40/S	7591583	31	Filling dev.
4501508	64	T1	5241072	39	H1	5376214	66	M/Special	5546138	78	Plug/SAE	7140233	16	40/H	7591683	31	Filling dev.
4501509	64	T1	5241074	38	H1	5376314	66	M/Special	5546140	78	Plug/SAE	7140333	16	40/NS	7591783	31	Filling dev.
4501511	64	T1	5241074	38	H1	5376314	66	M/Special	5546140	78	Plug/SAE	7140433	16	40	7591883	31	Filling dev.
4501537	64	T1	5241075	39	H1	5376314	66	M/Special	5546152	72	H2/SAE	7140533	16	40/K	7591983	31	Filling dev.
4501561	64	T1	5241075	39	H1	5544053	67	M/Special	5546152	72	H2/SAE	7142233	16	42/H	7611113	17	Model 21
4501562	64	T1	5241076	39	H1	5544054	67	M/Special	5546154	71	H1/SAE	7142433	16	42	7611213	17	Model 21
4601504	65	T1B	5241077	39	H1	5544056	67	M/Special	5546154	71	H1/SAE	7142533	16	42/NS	7751511	10	75/PKU
4601507	65	T1B	5241080	39	H1	5544057	67	M/Special	5546157	77	Adapter/SAE	7142733	16	42/K	7751611	10	75/PKU
4601508	65	T1B	5241097	46	H1a	5544057	67	M/Special	5546159	77	Adapter/SAE	7143133	18	43/S	7752611	10	75/PKU
4601509	65	T1B	5241101	38	H1	5546006	71	H1/SAE	5546159	77	Adapter/SAE	7143233	18	43/H	7759611	10	75/PKU
4601511	65	T1B	5241101	38	H1	5546008	71	H1/SAE	5546160	71	H1/SAE	7144133	16	44/S	9109416	68	B1
4601514	65	T1B	5241102	38	H1	5546010	71	H1/SAE	5546160	71	H1/SAE	7144233	16	44/H	9140215	21	Nozzle
4601516	65	T1B	5241103	39	H1	5546012	71	H1/SAE	5546161	71	H1/SAE	7144333	16	44	9140216	21	Nozzle
4601537	65	T1B	5241103	39	H1	5546012	71	H1/SAE	5546161	71	H1/SAE	7144533	16	44/NS	9140217	21	Nozzle
4601539	65	T1B	5241105	39	H1	5546014	71	H1/SAE	5546161	71	H1/SAE	7144753	16	44/K	9149414	68	B1
4601561	65	T1B	5241106	39	H1	5546016	71	H1/SAE	5546161	71	H1/SAE	7146113	17	46/S	9149415	68	B1
4601562	65	T1B	5241130	49	H/Special	5546017	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7146213	17	46/H	9149416	68	B1
4611504	65	T1B	5241131	49	H/Special	5546017	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7146313	17	46/NS	9149417	68	B1
4611507	65	T1B	5241132	49	H/Special	5546018	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7146413	17	46	9149418	68	B1
4611508	65	T1B	5241133	49	H/Special	5546018	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7146753	17	46/K	9155416	68	B1
4611509	65	T1B	5241135	44	H1/S	5546018	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7212443	28	Type 2/V	9156416	68	B1
4611511	65	T1B	5241140	49	H/Special	5546020	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7222143	27	Type 2	9157416	68	B1
4611514	65	T1B	5241213	49	H/Special	5546022	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7233113	27	Type 3	9157420	68	B1
4611508	65	T1B	5241236	41	H2	5546022	72	H2/SAE	5546161	71	H1/SAE	7244313	28	Type 4	9157421	68	B1
4611509	65	T1B	5242042	48	H/Special	5546024	72	H3/SAE	5546161	71	H1/SAE	7255113	29	SDG 10	9230004	24	Coupler
4611511	65	T1B	5242085	40	H2	5546024	72	H3/SAE	5546161	71	H1/SAE	7256313	29	SDG 13	9500110	70	Cap
4611514	65	T1B	5242087	41	H2	5546024	72	H3/SAE	5546161	71	H1/SAE	7265113	29	SDK 10	9500111	70	Cap
4611560	64	T1	5242087	41	H2	5546026	72	H3/SAE	5546161	71	H1/SAE						
4611561	65	T1B	5242088	40	H2	5546026	72	H3/SAE	5546161								

UMETA Germany GmbH & Co. KG

Almestraße 1-3 · 33649 Bielefeld · Germany

Fon: +49 (0)521.948-0 · Fax: +49 (0)521.948-111

E-Mail: info@umeta.com · www.umeta.com

We make it move.

AUSGABE

03/2025